





					OF HOD	>
	DESMONTAGENS SUCESSIVAS, MANTENDO A RIGIDEZ, ESTABILIDADE E ACABAMENTO DO MÓVEL, ELIMINANDO A APARÉNCIA DE PARAFUSOS. PRODUTO DEVE ATENDER ÁS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR. 17.3(MOBILIARIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO DE LAUDOS TÉCNICOS JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS EMITIDOS POR ÓRGÃOS, FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER PUBLICO OU LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS, ACREDITADOS PELO INMETRO, A TESTADO QUE O PRODUTO ATENDE AS EXIGENCIAS DA NR.17 SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO.					
10.	ESTANTE BIBLIOTECA EM ACO, DUPLA FACE. COM 01 BASE FIXA E 10 PRATELEIRAS REGULÁVEIS, DIMENSÕES DE 2,00 M DE ALTURA. 1,00 M DE LARGURA E 0,55 M DE PROFUNDIDADE (BII RONTAL). ACABAMENTO: CORPO TRATADO PELO PROCESSO ANTICORROSIVO À BASE DE FOSFATO DE ZINCO E PINTURA ELETROSTATICA A PÓ (ITNTA EPÓXI) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C NA COR CINZA CRISTAL O PRODUTO DEVE SER CONDICIONADO EM CAIXA DE PAPELÃO REFORÇADO, DESCARTÁVEL, COM ACOMODAÇÕES INTERNAS QUE ASSEGUREM A DEVIDA PROTEÇÃO DURANTE O TRANSPORTE E ARMAZENAMENTO. COM 12 DOZE MESES (1 ANO), NO MÍNIMO. DE GARANTIA CONTRA VICIOS OU DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.	UNID	4	MOVEIS JB EB220010 K	R\$ 450,00	R\$ 1 800,00
-	ARMÁRIO REGISTRADOR PARA PASTAS AZ CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) NORMALIZADA LAMINADA A FRIO NAS LATERAIS E EM GALVALUME CHAPA #26 NO FUNDO E DIVISORES, POSSUIR 4 (QUATRO) PRATELEIRAS HIXAS COM, AMBAS EM CHAPA DE AÇO #24 (0,60MM) NORMALIZADA LAMINADO A FRIO NAS MEDIDAS DE 30MM(A)X1000MM(L)X270MM(P) COM 6 DOBRAS EM SUA PROFUNDIDADE COM SUPORTE DE ATÉ 60 KG CADA AS LATERAIS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) COM 1980MM(A) X 320MM(P)	UNID	4	MOVEIS JB AAA200X450E K	R\$ 1.091,00	RS 4.364,00









COM GARRAS PARA TRAVAMENTO DA	ĺ		•	ì	
PRATELEIRA INFERIOR TENDO EM			Ì		1
SENTIDO HORIZONTAL 5; POSSUIR		1 i	1		1
TRAVA SUPERIOR E INFERIOR					
CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO		1			
#20 COM SISTEMA DE ALAVANCA PARA					
TRAVAMENTO NAS LATERAIS, POSSUIR		į			
45 DIVISORES EM CHAPA DE AÇO			-		i
GAVALVUME (AL+AN) #26(0,45MM)		i	į		
FORMANDO 50 VÃO LIVRES NAS					Ì
$MEDIDAS \qquad (A)X100MM(L)X300MM(P),$					
COM DOBRA DE 360° EM CADA UMA			1		
DAS EXTREMIDADES. TODO O	l			-	
PRODUTO DEVE SER TRATADO PELO		1	•		
PROCESSO ANTICORROSIVO A BASE DE FOSFATO DE ZINCO E PINTURA				1	
ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HIBRIDA)			1	1	1
COM CAMADA DE 30 A 40 MICRONS					
COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C			j.		
COM PINTURA ELFTROSTÁTICA				1	
LIQUIDA ESMALTE SINTÉTICO COM			i		i
CAMADA DE 30 A 40 MICRONS COM					
SECAGEM EM ESTUFA A 120 °C. ESSE			L	ļ	i
PRODUTO DEVE SER MONTÁVEL			=		1
UTILIZANDO SISTEMA DE TRAVAS,		1	* . *	i	
ALAVANCA E UNHA, DESENVOLVIDAS			the way	ļ	
EM ALTAS FECNOLOGIAS DE		İ]=		
ESTAMPAGEM, NÃO HAVENDO			T.		
NECESSIDADE DE UTILIZAÇÃO DE			**	1)
PARAFUSOS O ARMARIO DEVE TER AS		1	And a	i	
SEGUINTES MEDIDAS 200X1100X330 CM					
PRODUTO DEVE ATENDER ÁS.			有		: }
PRODUTO DEVE ATENDER AS EXIGÊNCIAS DA NORMA		1		1	,
REGULAMENTADORA NR-		yeth a		ā	
17.3(MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE				₩ ₩	
TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO		-	ł	1	
TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS	:				
DE APRESENTAÇÃO DE LAUDOS]	!	7 1	
TECNICOS JUNTO A PROPOSTA DE			İ		_
PREÇOS EMITID OS POR ORGÃOS,			ĺ	: •	
FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER					W.
PUBLICO OU LABORATÓRIOS DE				,	11/1
CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS,			Ì		10
ACREDITADOS PELO INMETRO,					
ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE	1		· •	1	' '
AS EXIGENCIAS DA NR-17 SOB PENA DE	ł		· ·)	
DESCI ASSIFICAÇÃO MAPOTECA COM 10 GAVETAS PARA				 	
MAPAS OU PROJETOS COM FORMATO	ĺ			!	
ATÉ PAPEL (A-1) NA HORIZONTAL,	}		Ì	1	
SISTEMA DE TRAVAMENTO			1	·	4
SIMULTÂNEO DAS GAVETAS.	UNID	1	MOVEIS JB	RS Transpar	R\$
DESLIZAMENTO SOBRE CARRINHO	-		MPT12210	7 600,00	7 600,00
TELESCÓPIO DE 1 10MM COM 18 PARES	1		K	ĺ	
DE ROLETES, FECHADURA CILINDRICA	,	k ->)	7	
TIPO YALE, COM CHAVES EM				4/	
				N. C.	w



12







DUPLICATAS, 01 PUXADORES EM POLIETILENO DE ALTO IMPACTO DE SOBREPOR PERSONALIZADOS, 01 (UMA) PORTA ETIQUETA ESTAMPADA EM CADA GAVETA DO LADO ESQUERDO, CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO # 22 (0,90MM). MEDINDO 1220MM(A)X1204MM(L)X770MM(P) ACABAMENTO: CORPO TRATADO PELO PROCESSO ANTICORROSIVO A BASE DE FOSFATO DE ZINCO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA EPÓXI) COM CAMADA DE 30 A 40 MICRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C NA COR CINZA CRISTAL. MAPOTECA COM 5 GAVETAS PARA					
MAPAS OU PROJETOS COM FORMATO ATÉ PAPEL (A-I) NA HORIZONTAL, SISTEMA DE TRAVAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS, DESLIZAMENTO SOBRE CARRINHO: TELESCÓPIO DE 1.10MM COM 18 PARES DE ROLETES, FFCHADURA CILINDRICA TIPO YALE, COM CHAVES EM PUPLICATAS, 01 PUXADORES EM POLIETILENO DE ALTO IMPACTO DE SOBREPOR PERSONALIZADOS, 01 (UM) PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM CADA GAVETA DO LADO ESQUERDO, CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO # 22 (0,90MM), MEDINDO	UNID		MOVEIS JB MPT70705	R \$ 3.800,00	R\$ 3.800,00
22 (0,90MM), MEDINDO 70°MM(A)X1204MM(L)X770MM(P). ACABAMENTO: CORPO TRATADO PELO PROCESSO ANTICORROSIVO À BASE DE FOSFATO DE ZINCO E PINTURA EL ETROSTÁTICA A PÓ (TINTA EPÓXI) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C NA COR CINZA CRISTAL. VALOR TOTAL DO LO	TE 13	-		R\$ 41.	803,02

-	3000	BILIARIO PAR	A COZI	NHA EM	AÇO		
	The state of the s	OTB 14 - AMPL J R Maia Neto					
ltem	Especificação		Unid.	Quant.	Marca	Yaior Unit.	Valor
1.	ARMÁRIO DE COZINHA I SUSPENSO, COM 3 CONFECCIONADO EM AÇO REVESTIDO COM ELFTROSTÁTICA A ANTICORROSIVO, DO METÁLICAS. MEDIDAS APR (AXLXP) 55 X 120 X 28 CM. CO	PORTAS, LAMINADO PINTURA PÓ, OBRADIÇAS OXIMADAS	UNID	39	TELASUL TRIPLO 807004	R\$ 349,00	R \$ 13 611,00
2	BALCÃO DE COZINHA EM A PORTAS COM 03 GAVETA	ÇO COM 03	UNID	38	TELASUL STAR	R\$ 650,00	R\$ 24 700,00









TAMPO BALCÃO, DE COZINHA EM AÇO, COM 3 PORTAS, 3 GAVETAS E COM TAMPO DIMENSÕES (ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE) 83X105X41CM, OU ATÉ +/5% DE TOLERÂNCIA PORTAS COM ISOLAMENTO ACÚSTICO, PUXADOR EM PLÁSTICO ABS DE ALTA RESISTÊNCIA COM ACABAMENTO METALIZADO OU ACRILICO, FABRICADO COM AÇO, PÉS REGULAVEIS, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, TAMPO EM FORMICA, TRATAMENTO ANTICORROSÃO, GAVETAS COM SISTEMA DE CORREDIÇAS 100% EM AÇO E ROLETES EM NÁILON. COR BRANCA INCLUINDO MONTAGEM/INSTALAÇÃO. CONJUNTO DE ARMARIO DE COZINHA EM AÇO COM 3 PEÇAS - PINTURA ELETROSTÁTICA A PO PUXADORES EM ACRÍLICO PÉS REGULAVEIS VIDROS TEMPERADOS E SERIGRAFADOS, PORTAS COM ESTAMPO MODERNO E CURVAS SUAVES. QUANTIDADE DE PORTAS: 9; DIMENSÕES APROXIMADAS DO PRODUTO: ALTURA: 193CM LARGURA: 280CM PROFUNDIDADE:	UNID	38	TELASUL STAR 03	R\$ 1 085,00	R\$ 41.230,00
MESA RETANGULAR PARA COZINHA COM 06 (SEIS) LUGARES COM BASE EM AÇO COM TRATAMENTO ANTI FERRUGEM. PINTURA ELETROSIATICA EPÓXI PÓ, SOLDA MIG E TAMPO EM PEDRA EM GRANITO MADEIRA MEDINDO 1,40M X 0,80M; ACOMPANHAR 06 (SEIS) CADEIRAS CONFECCIONADO EM ACO TUBULAR ACOLCHOADA;	UNID	38	BM TUBULARES 02/140	RS 970.00	R\$ 36.860,00

	LOTE 15 COTA		STVA ME I			
item	Especificação	Unid.	Quest.	Marca =	Valor _	Yalor : Total
	ARMÁRIO DE COZINHA EM AÇO - SUSPENSO, COM 3 PORTAS, CONFECCIONADO EM ACO LAMINADO REVESTIDO COM PINTURA ELETROSTATICA A PÓ, ANTICORROSIVO, DOBRADIÇAS METÁLICAS, MEDIDAS APROXIMADAS (AXIXP): 55 X 120 X 28 CM. COR BRANCA.	UNID	13	TELASUL TRIPT O 807004	R\$ 349,00	R\$ 4 537,00
2	BALCÃO DE COZINHA EM AÇO COM 03 PORTAS COM 03 GAVETAS E COM TAMPO BALCÃO, DE COZINHA EM AÇO. COM 3 PORTAS, 3 GAVETAS E COM	UNID	12	TELASUL STAR BALCÃO	RS 650,00	R\$ 7.800,00



COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO

Av. Presidente Captelo Branco, nº 5100 - Centro - CEP: 42.880-060

Horizonte - CE

Fune: (85) 1336.1414









TAMPO. DIMENSÕES (ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE): 83X105X41CM, OU ATE +/-5% DE TOLERÂNCIA. PORTAS COM ISOLAMENTO ACÚSTICO. PUXADOR EM PLÁSTICO ABS DE ALTA RESISTÊNCIA COM ACABAMENTO METALIZADO OU ACRILICO, FABRICADO COM AÇO, PÉS REGULÁVEIS, PINITURA ELETROSTÁTICA A PO, TAMPO EM FORMICA, TRATAMENTO ANTICORROSÃO. GAVETAS COM SISTEMA DE CORREDIÇAS 100% EM AÇO E ROLETES EM NÁILON. COR BRANCA. INCLUINDO MONTAGEM/INSTALAÇÃO. CONJUNTO DE ARMARIO DE COZINHA EM AÇO COM 3 PEÇAS - PINTURA ELETROSTÁTICA A PO. PUXADORES EM ACRÍLICO. PES REGULÁVEIS. VIDROS TEMPERADOS E SERIGRAFADOS, PORTAS COM ESTAMPO MODERNO E CURVAS SUAVES. QUANTIDADE DE PORTAS: 9; DIMENSÕES APROXIMADAS DO PRODUTO: ALTURA: 193CM LARGURA: 280CM PROFUNDIDADE	UNID	- 12	TELASUL STAR 03	R\$ 1.085,00	R\$ 13.020,00
129CM	<u> </u>	_	-4		·
MESA RETANGULAR PARA COZINHA COM 06 (SEIS) LUGARES COM BASE EM AÇO COM TRATAMENTO ANTI FERRUGEM, PINTURA ELETROSTATICA EPOXI PÓ, SOLDA MIG E TAMPO EM PEDRA EM GRANITO MADEIRA MEDINDO 1,40M X 0,80M; ACOMPANHAR 06 (SEIS) CADEIRAS CONFECCIONADO EM AÇO TUBULAR ACOLCHOADA;	UNID	12	BM TUBULARES 02 '140	R S 970,00	R\$ 11.640,00

tem	Especificação	Upid.	Quant.	Marca	_Valor Unit.	Tool
1.	MESA PARA REUNIÃO REDONDA COM TAMPO BRANCO COM PERFIL PRETO, DIÂMETRO DE 110CM E PÉ PAINEL EM "X" CONFECCIONADO EM MDP (25MM) REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO NA MESMA COR BRANCA COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABECADAS NA COR BRANCO.		176	PANDIN MRRAN 1100/25	R\$ 550,00	R\$ 96.800,00



COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO

Av. Presidente Castelo Branco, n° 5100 - Centro - CEP: 62.880-060

Horizonte - CE

Fone: (85) 3336.1434









					TOUR SU	
POSSUIR PÉ FIXADOS AO TAMPO	ī	T				
ATRAVÉS DE CASTANHAS E PINOS		i	!			
GIROFIX PÉS COM PONTEIRAS SAPATA						
TIPO "U" EM AÇO CHAPA #20 COM			ì			
PONTEIRA REGULAVEL TIPO			ļ		1	
OCTOGONAL EM POLIESTIRENO		i	i			
(PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO)						1
POSSIBILITANDO A REGULAGEM	4		1			
QUANDO HOUVER DESNIVEL DE PISO.			ļ			
GARANTIA MÍNIMA DE I ANO.	1		ļ			
PRODUTO DEVE ATENDER AS	Ì		1		Į į	
EXIGENCIAS DA NORMA	1	1				
REGULAMENTADORA NR-	1	1	1		Ì	
17 3(MOBILIARIO PARA POSTOS DE	1	1				
TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO	1	100	i		ì	1
TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS			PT .			
DE APRESENTAÇÃO DE LAUDOS	1	1	1			
TECNICOS JUNTO A PROPOSTA DE		-	• [1	1
PRECOS EMITIDOS POR ORGÃOS.		4			j	
FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER		ļ	77 1 179		[
PUBLICO OU LABORATORIOS DE	!	1		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		1
CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS,	ł	!	!		İ	Ì
ACREDITADOS PELO INMETRO,		j		44.	ļ	
ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE	•	1			į	ļ
AS EXIGENCIAS DA NR-17. SOB PENA DE	!				!	i l
DESCLASSIFICAÇÃO	1	1	1			!
ESTAÇÃO DE TRABALHO (MESA EM L)			-			<u> </u>
MEDINDO 1400MM X 1400MM X 600MM X						į.
740MM (A) COM TAMPO, CORPO E PES			=1=			
MACIÇOS CONFECCIONADOS EM			====			
MDP(MEDIUM DENSITY PARTICLE			# 1 F			
BOARD) DE NO MINIMO 25MM,		77.	- 25		•	
FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS		_			(F)	1 1
DE MADEIRA COM RESINAS		=	==			
SINTÉTICAS REVESTIDO POR AMBAS AS	i					
FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA			1=	-	over and a	1
DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO			1			
MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM		144		=	,	!
PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA		}				1
PRESSÃO NA COR CARVALHO COM	,					,
ACABAMENTO EM FITA EM PVC		İ		DIN	15.0	1
(POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA	UNID	3		ENA .	R\$	R\$
COM BORDAS APARENTES!		1	PPI		790,00	2.370,00
ENCABEÇADAS OS PES LATERAIS DEVE	!		1450)	(1450		1
SER DO TIPO "PAINEL"			1	;		1
CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM)	1		1			1 . !
DO MESMO MATERIAL DO TAMPO	!					W
MEDINDO 68MM(A) X 640MM(L) X		f		;		IX
25MM(E) FECHANDO TODA LATERAL				i		IN
DA ESTAÇÃO E UM PÉ CENTRAL	•			1		1
CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM)			i	i		1
📑 PRETA FIXADO AO TAMPO ATRAVÉS DE 🖁						1 17
CHAPA EM AÇO TIPO L. A MESA DEVE				i		
TER 04 (QUATRO) PÉS TIPO						•
OCTOGONAL COM ESPESSURA DE	. 1	_	1 /	_ 4	M	
[→] (5MM) DE POLIESTIRENO (PLASTICO DE ;		F >	معمرا	7	3	!
ALTO IMPACTO) QUE PERMITE A		Je	_1		Z = Z	ل حر ـــــــــــــــــــــــــــــــــــ

COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO

Av. Presidente Castelo Branco, nº 5100 Centro - CEP: 62.880-060 Horizonte- CF Fone: (85) 3336,1434

M.







REGULAGEM QUANDO A DESNIVEL DO J
PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO
IDO PRODUTO, FIXADO AO NOS DOIS
PES LATERAIS UTILIZANDO SISTEMA
GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E
PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA;
PRODUTO DEVE ATENDER AS
EXIGÊNCIAS DA NORMA
EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-
17.3(MOBILIARIO PARA POSTOS DE
TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO
TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS
DE APRESENTAÇÃO DE LAUDOS
TÉCNICOS JUNTO A PROPOSTA DE
PREÇOS EMÍTIDOS POR ÓRGÃOS.
FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER
PUBLICO OU LABORATÓRIOS DE
CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS,
ACREDITADOS PELO INMETRO, I
ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE
AS EXIGENCIAS DA NR-17, SOB PENA DE
DESCLASSIFICAÇÃO.
100

ARMARIO ALTO FECHADO **ESCRITÓRIO** COM 2 **PORTAS** CONFECCIONADO EM MDP BP (15MM) REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR FOLHA: CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM **\$O**LUÇÃO MELAMÍNICA COM ACABAMENTO EM FITA PVC (POLIESTIRENO), MEDINDO (AXLXP) 1,60 X 0,90 X 0,40 CM COM VARIAÇÃO DE 5%, CONTENDO 03 PRATEI EIRAS INTERNAS, SENDO I FIXA REMOVIVEIS. 02 PORTAS CONFECCIONADO NO MESMO MATERIAL DO CORPO FECHADURA CILINDRICA TIPO YALE COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES, PUXADOR EM POLIETILENO(PLÁSTICO I DE ALTO IMPACTO) DO TIPO CONCHA. TUNID NR-

DOBRADIÇAS DE AÇO COM TRAVAS PLÁSTICAS COM GARRAS QUE SE TRAVAM À PORTA PRODUTO DEVE ATENDER AS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA DE 17.3(MOBILIÀRIO PARA POSTOS TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS APRESENTAÇÃO DE LAUDOS LTECNICOS JUNTO A PROPOSTA DE EMITIDOS POR ORGÃOS, FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER! PUBLICO OU LABORATORIOS CERTIFICAÇÃO PUBLICOS, PELO ACREDITADOS INMETRO. ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE AS EXIGENCIAS DA NR-17. SOB PENA DE

PANDIN RS 201 MX31 650.00 RS

130.650,00

COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO



Av. Presidente Castelo Branco, nº 5100 - Centro - CEP: 62.880-060

Horizoute - CE Fone: (85) 3334.1434







				POON 30	
DESCLASSIEICACÃO	i	ļ	1		F
DESCLASSIFICAÇÃO MESA RETANGULAR PARA REUNIÃO:					<u> </u>
MEDINDO 2000X900X750 (LXPXA),					
TAMPO EM MADEIRA MDP DE 25 MM					Í
DE ESPESSURA NA COR VERONA!			!		
COMPOSTA DE PARTICULAS DE PINUS		!			
LIGADAS ENTRE SI POR RESINAS					
SINTÉTICAS DE UREIA-FORMALDEIDO,	_				*
REVESTIDA COM PAPÉIS					į
IMPREGNADOS COM RESINAS		1	ļ .		
MELAMINICAS DE BAIXA PRESSÃO, EM	!				
AMBAS AS FACES REVESTIDAS COM					
FITA DE BORDA DE PVC COM 2 MM DE					: }
FSPESSURA EM TODOS OS LADOS, COM					
RAIO DE 25 MM NAS ARESTAS, SENDO	-,-		i		1
ALTAMENTE RESISTENTE A IMPACTOS	,				
PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MOP		+ + + 7	l ==		
DE 15 MM DE ESPESSURA NA COR	1		-		
			L . :		
VERONA, REVESTIDAS COM FITA DE	ì		-		
BORDA DE PVC POSSUIR DOIS PÉ DO	1				
TIPO "PAINEL" MEDINDO 650 (L) X 680					}
(A) X 25 (P) APROXIMADAMENTE QUE					
FORMA A ESTRUTURA DE		•	1		į
SUSTENTAÇÃO DA MESA E DEVERÁ SE R			1		Í
CONFECCIONADO EM MDP DE 25 MM,	Ī	· -	PANDIN	né	ne .
COM O MESMO MATERIAL DO TAMPO	UNID	45	MRA 2000R	R\$	R\$
NA COR VERONA, REVESTIDAS COM			TPP	00,008	36.000,00
FITA DE BORDA DE PVC, COM 2 MM DE	,				ĺ
ESPESSURA EM TODOS OS LADOS, COM					
RAIO DE 25 MM NAS ARESTAS, SENDO	1		-1		
ALTAMENTE RESISTENTE A IMPACTOS:	4		į į		
POSSUIR PONTEIRAS EM PLÁSTICO DE	2	;			
· ·	ř				
				•	
NIVELAMENTO DO PISO CASO HAJA	ŀ		-		
NECESSIDADE; PRODUTO DEVE	1			-	\/
ATENDER ÀS EXIGENCIAS DA NORMA			1	.	X. I
REGULAMENTADORA NR-	į]		
17.3(MOBILIARIO PARA POSTOS DE			1		
TRABALHO) DO MINISTERIO DO	i		•		į
TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS	•		· •		
DE APRESENTAÇÃO DE LAUDOS	ĺ	-			
TÉCNICOS JUNTO A PROPOSTA DE	ļ		a.'		;
PREÇOS EMITIDOS POR ÓRGÃOS,	İ				
FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER	1				1
PUBLICO OU LABORATÓRIOS DE	ì	. 1.			100
CERTIFICAÇÃO PUBLICOS.	- 1	·			M
ACREDITADOS PELO INMETRO,	- 1	استسر			\mathcal{L}
ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE	1	لسو			
AS EXIGENCIAS DA NR-17. SOB PENA DE	i				
DESCLASSIFICAÇÃO.			r 1		
MESA DE TRABALHO COM DUAS					
	ļ				
GAVETAS MEDINDO (A X L X P)		:	DANDIN MY		
740MMX1200MMX600MM NA COR AZUL	TANK I	774	PANDIN MX	R\$	R\$
the contract of the contract o	UNID	234	120+	340,00	79.560,00
CONFECCIONADOS EM MDP DE 15MM)		MXG-02	·	
REVESTIDO EM MELAMÍNICA FIXADA			_ [1	_
ATRAVÉS DE PROCESSO INDUSTRIAL	1			72.	



5

COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO
Av. Presidente Castelu Brancu, n° 5100 - Centro - CEP-62,880-060
Horizonte CE
Fonc: (85) 3336.1434







DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO.
ACABAMENTO COM FITA DE BORDA
COLADO POR CENTRO DE USINAGEM
PELO SISTEMA HOTMELT NA COR
CINZA. POSSUIR GAVETEIRO AÉREO
COM 2 GAVETAS COM ACABAMENTO
EM FITA ABS, POSSUIR FECHADURA
CHINDRICA TIPO YALE COM CHAVES I
IBOTUÃO, E LINGUETA, POSSUIR
PUXADORES TIPO ALÇA EM
POLIETILENO DE ALTO IMPACTO,
POSSUIR PE FIXO TIPO "H" COM
ESTRUTURA EM ACO INDUSTRIAL COM
TRATAMENTO ANTICORROSIVO
ATRAVÉS DA FOSFORIZAÇÃO
TRATAMENTO ANTICORROSIVO ATRAVÉS DA FOSFORIZ AÇÃO INORGÂNICA E REVESTIMENTO PELO
SISTEMA EPÓXI-PÓ CURADO EM
LESTUFA NA COR CINZA E ENTRE ELAS!
ALMOFADA EM MDP DE 15 MM NA
MESMA COR DO TAMPO; POSSUIR
PONTEIRAS OBLONGAS COM SAPATAS
NIVELADORAS PRODUTO DEVE
ATENDER AS EXIGÊNCIAS DA NORMA
REGULAMENTADORA NR-
REGULAMENTADORA NR- 17 3(MOBILIARIO PARA POSTOS DE
TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO
TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS
DE APRESENTAÇÃO DE LAUDOS
TECNICOS JUNTO A PROPOSTA DE
PRECOS EMITIDOS POR ORGÃOS,
FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER!
PUBLICO OU LABORATORIOS DE
CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS,
CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS, ACREDITADOS PELO INMETRO,
ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE
AS EXIGENCIAS DA NR-17. SOB PENA DE
DESCLASSIFICAÇÃO.
MESA PARA COMPUTADOR: MEDINDO
DOWNSMY FOR Y TERM NA COR A 71 T COM !

900MMX600X750MM NA COR AZUL, COM TAMPO E CORPOS MACIÇOS! CONFECCIONADOS EM MDP DE 15MM REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR CELULÓSICA UMA FOLHA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO INDUSTRIAL DE PRENSA DE! BAIXA PRESSÃO ACABAMENTO COM FITA DE BORDA COLADO POR CENTRO DE USINAGEM PELO SISTEMA SOTMELT : NA COR CINZA. POSSUIR PORTA TECLADO MEDINDO 600 MM (L) X 250 I MM (P) FABRICADO EM MDO DE 15MM NA COR CINZA QUE DESLIZE ATRAVÉS! TRILHOS . CORREDIÇA ROLDANAS DE NYLON; POSSUIR PORTA | CPU ACOPLADO A MESA MEDINDO 200 (1.) X 400 MM (P); PÉ FIXO TIPO H COM

PANDIN
MX90
RS
RS
MXPT36
270,00
97,200,00



COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO Av. Presidente Castelo Branco, nº 5100 Centro - CEP: 62.880-060 Horizonte CE

Fone: (85) 3336.1434







ARMÁRIO BAIXO TIPO CREDENZA COM

TAMPO CONFECCIONADO EM MDP DE MÍNIMO 25MM. FABRICADO ATRAVÉS DE PARTICULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÈTICAS REVESTIDO I POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO NA COR CARVALHO; BERLIM COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES FUNDO, ENCABEÇADAS; COM PRATELEIRA E LATERAIS EM MDP REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR **FOLHA** CELULÓSICA UMA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO; MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO COM 15MM DE ESPESSURA: DEVE POSSUIR 03 PRATELEIRAS SENDO DUAS INTERNAS E I EXTERNA; POSSUIR | **PORTAS** NA COR PRFTA CONFECCIONADO EM MOP BP DE 15MM COM ACABAMENTO EM FITA PVC(POLIESTIRENO) MEDINDO 630MM(A)X 380MM(L) COM FECHADURA CILÍNDRICA TIPO YALE - COM SISTEMA L'ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES E

DOBRADIÇA COM TRAVAS PLASTICAS COM GARRAS QUE SE TRAVAM A

UNID 48 PANDIN RS RS CREDOIAN 650,00 31.200,00



COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO Av. Presidente Caatelo Branco, nº 5100 - Centro - CEP: 62.880-060

Horizonte - CE Fone: (85) 3336,1434







PORTA DE AÇO. POSSUIR PUXADORES!
EM PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO
DERIVADO DO PETRÓLEO TIPO
CONCHA. ARMÁRIO DEVE POSSUTR PÉS
TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE
(5MM)DE POLIESTIRENO COM
REGULAGEM QUE PERMITE A
REGULAGEM QUANDO HA DESNÍVEL
DO PISO FACILITANDO ASSIM O
MANUSEIO DO PRODUTO. O ARMÁRIO
IDEVE POSSUIR AS SEGUINTES
MEDIDAS: 750X1200X480 MM (AXLXP)
COM VARIAÇÃO DE +/- 5% PRODUTO
DEVE ATENDER AS EXIGÊNCIAS DA
NORMA REGULAMENTADORA NR-
17.3(MOBILIARIO PARA POSTOS DE
TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO
TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS
DE APRESENTAÇÃO DE LAUDOS
TECNICOS JUNTO A PROPOSTA DE
PREÇOS EMITIDOS POR ÓRGÃOS,
FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER
PUBLICO OU LABORATORIOS DE
CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS.
CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS, ACREDITADOS PELO INMETRO,
ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE
AS EXIGENCIAS DA NR-17. SOB PENA DE
DESCLASSIFICAÇÃO.
ADMARIO BALVO TIDO CERTICATA

ARMÁRIO BAIXO TIPO CREDENZA TAMPO CONFECCIONADO EM MDP DE NO MINIMO 25MM. **FABRICADO** ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA | DE BAIXA PRESSÃO NA COR CARVALHO BERLIM COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS; COM FUNDO. PRATELEIRA E LATERAIS EM MDP REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR **UMA FOLHA** CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO COM 15MM DE ESPESSURA; DEVE POSSUIR 02 PRATELEIRAS! INTERNAS E I NICHO ACIMA DAS POSSUIR NA GAVETAS, PARTE CENTRAL COM 03 GAVETAS COM FRENTE EM MADEIRA MDP BP 15MM, | FLEXÍVEL POSSIBILITANDO A TROCA DA MESMA E CORPO DA GAVETA EM!

GALVALUME CHAPA #26 COM TRILITO

PANDIN CREDG03A UNID 45 N-PTM

R\$ 814.00 36.630,00

R\$









POSSUIR 02 I CORREDIÇA DE 400MM; PORTAS NA COR PRETA CONFECCIONADO EM MDP BP DE 15MM | COM ACABAMENTO EM FITA PVC(POLIESTIRENO) **MEDINDO** | 630MM(A)X-380MM(L) COM FECHADURA [†] CILÍNDRICA TIPO YALE - COM SISTEMA I ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES E DOBRADIÇA COM TRAVAS PLASTICAS COM GARRAS QUE SE TRAVAM À PORTA DE AÇO. POSSUIR PUXADORES EM PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO DERIVADO DO PETROLEO CONCHA. ARMÁRIO DEVE POSSUIR PÉS TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE POLIESTIRENO (5MM)DE COM QUE PERMITE = A REGULAGEM REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM MANUSEIO DO PRODUTO. O ARMÁRIO DEVE POSSULR AS SEGUINTES MEDIDAS: 750X1200X480 MM (AXLXP) COM VARIAÇÃO DE +/- 5%.

BALCÃO DE ATENDIMENTO EM L MEDINDO

1100MM(A)X1550(L1)X1550MM(L2)X654M M(P) COM DOIS TAMPOS, 1 SUPERIOR PARA ATENDIMENTO AO PUBLICO E OUTRO INFERIOR PARA TRABALHO INTERNO AMBOS COM 30CM DE PROFUNDIDADE DE ÁREA UTIL. CONFECCIONADOS EM MDP BP (25MM) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVES DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO NAS CORES VERONA COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC COM **ESPESSURA** COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS NA MESMA COR DO TAMPO FIXADO ATRAVÉS DE CASTANHA GIROFIX PARA 15MM E PINOS M6 ROSCA **SOBERBA** A **ESTRUTURA QUE** DEVE SER FABRICADO COM MESMO MATERIAL DO TAMPO, MDP DE 25MM; POSSUIR CALHAS PASSA FIO INFERIOR E SUPERIOR CONFECCIONADAS EM ACO: CHAPA #24 MEDINDO 200MM DE PES LARGURA. POSSUIR TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE (5MM) DE PLASTICO DE ALTO IMPACTO COM REGULAGEM QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO À DESNÍVEL DO

9.

UNID 45 PANDIN RS BCAT 1550X1550 1.440,000

R\$

64.800,00



COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO Av. Presidente Castelo Branco, nº 5100 - Centro - CEP: 62.880-060 Horizonte - CE Fone: (85) 3336.1434







PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO

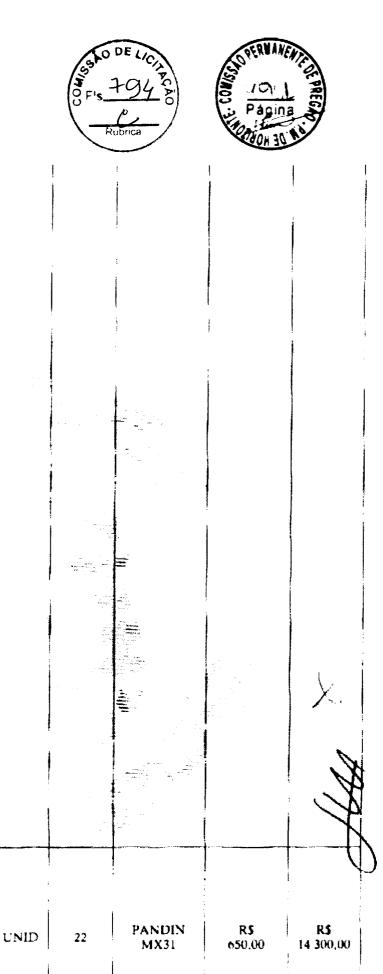
的基础	

	we wrong								-	
				E 17 - COT/					And the second s	
				erclo e Distri		T CONTRACTOR				- V-I
lten	===	Especif	icação		Unid.	Quant.	M	urca -	Yuk	Valor Total
	MESA P	ARA REUNL	O REDO	NDA COM	The second secon	 			Uga: -	1041
	:	BRANCO C				1				
		RO DE 110C				ė	1			
	1	NECCIONAL								1
	1	IDO POR AM								
	UMA	FOLHA	CE	LULOSICA	1					ļ
	DECORA	ATIVA BANH	ADA EM	SOLUÇÃO		1		1		:
	MELAM	NICA FIXAD	A ATRA	VÉS DE UM		.		Ī		İ
		SO DE PR			!					
	PRESSÃO	O NA MESI	MA COR	BRANCA	i					
	COM A	CABAMENTO	EM FIT	A EM PVC	1					İ
	(POLIFS)	TIRENO) COI	M 2MM 1	SPESSURA	1		\$2.75	=		!
	COM	BORDAS		PARENTES	1	1				1
	ENCABE	ÇADAS NA	COR	BRANCO	1	1	1			
		l PÉ FIXA								
		S DE CAST					===	ĺ		ĺ
		C PÉS COM P				=				İ
		J" EM AÇO								-
	PONTEI		ULAVEL				PAN	DIN		
1.	OCTOGO			ESTIRENO	UNID	19	MRI	í	R\$	R\$
	•		ALTO	IMPACTO))/25	550,00	10.450,0
				GULAGEM			<u> </u>			f
		O HOUVER I				-				
	GARAN1			I ANO				ì		
	PRODUT		ATEN				or Manager and	- 1		1 1
	EXIGÊNO		DA	NORMA	1			- 1		\perp
		MENTADOR		NR-			±/			
		BIL iario P z Ho) d o						7	•	
		HOEDOE				* * Sand Sights	1	Ì		
		RESENTAÇÃ		LAUDOS			1	1		
		DS JUNTO				1		ļ		
	PREÇOS			ORGÁOS.						1
	•	OES, AUTAI						ļ		
		OU LA				The state of the s		ĺ		
	CERTIFIC			PUBLICOS,		- '	-1-	!		
i		TADOS P		INMETRO.				İ		
		DO QUE O I								
		ENCIAS DA N			ŀ					
		SSILICAÇÃO.						ĺ		
	ESTACA	O DE TRABA	LHO (M)	ESA EM LI			†			1
		O 1400MM X								1
		A) COM TAN					PAN	DIN		
2	MACIÇO				UNID	,	ARF		R\$	RS
2.		DIUM DE		PARTICLE 1	UNID	1	PPE	TA	790,00	790,00
		DE NO	MINIM				् 1450X	(1450		
		DO ATRAVE			. 1	بر است س	Λ	i	2	!
	DE N	MADEIRA	COM	DECIMIACI	_	(*) /	. !	L	7 ~	i

COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO

Av. Presidente Castelo Branco, n° 5100 - Centro - CEP: a2.880-060
Horizonte- CE
Fone: (85) 3336.1434





SINTETICAS REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA: DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO NA COR CARVALHO COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA **BORDAS** APARENTES ENCABEÇADAS OS PÉS LATERAIS DEVE TIPO "PAINEL". DO CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) DO MESMO MATERIAL DO TAMPO MEDINDO 68MM(A) X 640MM(L) X 25MM(E) FECHANDO TODA LATERAL DA ESTAÇÃO E UM PÉ CENTRAL CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) PRETA FIXADO AO TAMPO ATRAVÉS DE CHAPA EM AÇO TIPO L. A MESA DEVE ()4 (QUATRO) PES. OCTOGONAL COM ESPESSURA DE (5MM) DE POLIESTIRENO (PLASTICO DE ALTO IMPACTO) QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO À DESNIVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO, FIXADO AO NOS DOIS PÉS LATERAIS UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA, DEVE ATENDER PRODUTO EXIGENCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3(MOBILIARIO PARA **POSTO**S DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS APRESENTAÇÃO DE LAUDOS TECNICOS JUNTO A PROPOSTA DE PRECOS EMITIDOS POR ORGÁOS, FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER PUBLICO OU LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO PUBLICOS, **ACREDITADOS** PELO INMETRO. ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE AS EXIGENCIAS DA NR-17. SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO. FECHADO ARMÁRIO ALTO **ESCRITORIO** COM **PORTAS** CONFECCIONADO EM MDP BP (15MM) REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR **FOLHA** CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO

MELAMÍNICA COM ACABAMENTO EM FITA PYC (POLIESTIRENO), MEDINDO (AXLXP) 1,60 X 0,90 X 0,40 CM COM VARIAÇÃO DE 5%, CONTENDO 03 PRATELEIRAS INTERNAS, SENDO 1 FIXA 2 REMOVÍVEIS. 02 PORTAS

3

Hurizonte- CE Fone: (85) 3336.1434







X

RS

4.000,00

RS

CONFECCIONADO MESMO NO MATERIAL DO CORPO FECHADURA CILINDRICA TIPO YALE COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES. PUXADOR EM POLIETILENO(PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) DO TIPO CONCHA DOBRADIÇAS DE AÇO COM TRAVAS PLÁSTICAS COM GARRAS QUE SE TRAVAM À PORTA. PRODUTO DEVE ATENDER ÁS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3(MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE. TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS **LAUDOS** APRESENTAÇÃO DE TÉCNICOS JUNTO A PROPOSTA DE ORGAOS, EMITIDOS POR PRECOS FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER PUBLICO OU LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS, ACREDITADOS PELO INMETRO. ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE AS EXIGENCIAS DA NR-17 SOB PENA DE **DESCLASSIFICAÇÃO**

MESA RETANGULAR PARA REUNIÃO: MEDINDO 2000X900X750 (LXPXA): TAMPO EM MADEIRA MDP DE 25 MM DE ESPESSURA NA COR VERONA COMPOSTA DE PARTÍCULAS DE PINUS LIGADAS ENTRE SI POR RESINAS! SINTÉTICAS DE URÉIA-F**ORMA**I DEIDO, COM REVESTIDA PAPEIS. **IMPREGNADOS** COM RESINAS MELAMÍNICAS DE BAIXA PRESSÃO, EM AMBAS AS FACES REVESTIDAS COM FITA DE BORDA DE PVC COM 2 MM DE ESPESSURA EM TODOS OS LADOS, COM RAIO DE 25 MM NAS ARESTAS, SENDO ALTAMENTE RESISTENTE A IMPACTOS. PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MOP DE 15 MM DE ESPESSURA NA COR VERONA, REVESTIDAS COM FITA DE BORDA DE PVC POSSUIR DOIS PE DO TIPO "PAINEL" MEDINDO 650 (L) X 680 (A) X 25 (P) APROXIMADAMENTE QUE **FORMA** Α **ESTRUTURA** DE SUSTENTAÇÃO DA MESA E DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM MDP DE 25 MM. COM O MESMO MATERIAL DO TAMPO NA COR VERONA, REVESTIDAS COM FITA DE BORDA DE PVC, COM 2 MM DE ESPESSURA EM TODOS OS LADOS, COM RAIO DE 25 MM NAS ARESTAS, SENDO ALTAMENTE RESISTENTE A IMPACTOS: POSSUIR PONTFIRAS EM PLÁSTICO DE

ALTO

IMPACTO

NIVELAMENTO DO PISO CASO HAJA

-PANDIN MRA 2000R UNID 800,00 TPP POSSIBILITANDO

COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO Av. Presidente Castelo Branco, nº 5100 - Centro - CEP: 62.880-060 Horizonte CE Fone: (85) 1336.1434







R3

NECESSIDADE, PRODUTO DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3(MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE MINISTÉRIO TRABALHO) DO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS APRESENTAÇÃO DE LAUDOS TECNICOS JUNTO A PROPOSTA DE PRECOS EMITIDOS POR ORGÃOS. FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER PUBLICO OU LABORATORIOS DE CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS, ACREDITADOS PELO INMETRO. ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE AS EXIGENCIAS DA NR-17, SOB PENA DE

DESCLASSIFICAÇÃO MESA DE TRABALHO COM DUAS GAVETAS MEDINDO (A X L X P) 740MMX1200MMX600MM NA COR AZUL. COM TAMPO E CORPO MACIÇOS! CONFECCIONADOS EM MDP DE 15MM REVESTIDO EM MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE PROCESSO INDUSTRIAL PRENSA DE BAIXA- PRESSÃO ACABAMENTO COM FITA DE BORDA COLADO POR CENTRO DE USINAGEM PELO SISTEMA HOTMELT NA COR CINZA. POSSUIR GAVETEIRO AÉREO COM 2 GAVETAS COM ACABAMENTO EM FITA ABS, POSSUIR FECHADURA CILINDRICA TIPO YALE COM CHAVES, LINGUETA; POSSUIR BOTIJÃO, E ALÇA PUXADORES | HPO EM POLIETILENO DE ALTO IMPACTO; POSSUIR PÉ FIXO TIPO "H" COM! ESTRUTURA EM AÇO INDUSTRIAL COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO ATRAVÉS DA FOSFORIZAÇÃO INORGÂNICA E REVESTIMENTO PELO SISTEMA EPÓXI-PÓ CURADO ESTUFA NA COR CINZA E ENTRE ELAS ALMOFADA EM MDP DE 15 MM NA MESMA COR DO TAMPO; POSSUIR PONTEIRAS OBLONGAS COM \$APATAS PRODUTO **NIVELADORAS** DEVE ATENDER AS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA 17 3(MOBILIARIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS APRESENTAÇÃO DE TAUDOS TÉCNICOS JUNTO A PROPOSTA DE

PREÇOS EMITIDOS POR

PUBLICO OU

CERTIFICAÇÃO

ACREDITADOS

FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER

PELO

LABORATORIOS

PANDIN MX RS 26 120+ UNID **34**0,00 8 840,00 MXG-02



- ÓRGÃOS.

PÜBLICOS,

INMETRO,

DE







, S.	HORIZONTE		\-	Rubrica	an Facility	
					200 N	
	ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE		1			1
1	AS EXIGENCIAS DA NR-17 SOB PENA DE			1		
-	DESCLASSIFICAÇÃO MESA PARA COMPUTADOR: MEDINDO	!	 		 	+
; ;	900MMX600X750MM NA COR AZUL, COM		•			1
ì	TAMPO E CORPOS MACICOS	7	ĺ		i	
ļ	CONFECCIONADOS EM MDP DE 15MM	Ì	-			
	REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR		İ			
í	UMA FOLHA CELULÓSICA				i	i
	DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM					
	PROCESSO INDUSTRIAL DE PRENSA DE					
	BAIXA PRESSÃO, ACABAMENTO COM		1	1	i	
	FITA DE BORDA. COLADO POR CENTRO					
	DE USINAGEM PELO SISTEMA SOLMELT	1			į	
	NA COR CINZA POSSUIR PORTA	1		1		
	TECLADO MEDINDO 600 MM (L) X 250 MM (P) FABRICADO EM MDO DE 15MM		İ	or same de		
	NA COR CINZA QUE DESLIZE ATRAVÉS				Ì	!
l .	DE TRILHOS CORREDICA COM	E .				
	ROLDANAS DE NYLON; POSSUIR PORTA	1				
[CPU ACOPLADO A MESA MEDINDO 200	·	1	100		1
t	(L) X 400 MM (P), PE FIXO TIPO H COM	_			i	1
	ESTRUTURA EM AÇO INDUSTRIALCOM	1		PANDIN	ı	l
6.	TRATAMENTO ANTICORROSÃO FOSFATIZAÇÃO	i .	40	MXWI	R\$	R\$
V .	INORGÂNICA E REVESTIMENTO PELO		-	MXPT36	270,00	10.800,00
1	SISTEMA EXPOSI-PÓ CURADO EM	1	1 -	MXSU35		
	ESTUFA NA COR CINZA E ENTRE BLAS	•			1	!
	ALMOFADA EM MDP DE 15 MM NA		105			
	MESMA COR DO TAMPO; POSSUIR PONTEIRAS OBLONGAS COM SAPATAS					
	NIVELADORAS. PRODUTO DEVE			Care and age of the care and a second and a		1
1	ATENDER AS EXIGENCIAS DA NORMA	•	-			1 (
1	REGULAMENTADORA NR-					λ
	17 3(MOBILIARIO PARA POSTOS DE				= =	
•	TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS	i .		=		· .
1	DE APRESENTAÇÃO DE LAUDOS			2.14	F	į
	TÉCNICOS JUNTO A PROPOSTA DE					
1	PREÇOS EMÍTIDOS POR ORGÃOS,		! !			1
	FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER					
	PUBLICO OU LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS.		- , ""			
1	CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS. ACREDITADOS PELO INMETRO,				; }	N
	ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE		.~ '		F	$\mathcal{A}_{\mathcal{D}}$
1 .	AS EXIGENCIAS DA NR-17. SOB PENA DE		i i	1)	
	DESC! ASSIFICAÇÃO					
Ì	ARMÁRIO BAIXO TIPO CREDENZA COM			7		
	TAMPO CONFECCIONADO EM MDP DE NO MÍNIMO 25MM, FABRICADO	1	İ		1	
	ATRAVÉS DE PARTICULAS DE MADEIRA		i	PANDIN		ne ne
7.	COM RESINAS SINTETICAS REVESTIDO	UNID	5	CREDOIAN	RS 650,00	R\$ 3 250,00
ì	POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA			PTM	0.50,00	3 230,00
	CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA			·	D.	
	EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA		- 7		5 /	
		- "	os / /		~	. 7.5%









DE BAIXA PRESSÃO NA COR CARVALHO BERLIM COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS, COM FUNDO. PRATELEIRA E LATERAIS EM MOP REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR **UMA FOLHA CELULOSICA** DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO COM 15MM DE ESPESSURA. DEVE POSSUIR 03 PRATFLEIRAS SENDO DUAS INTERNAS E 1 EXTERNAL POSSUIR **PORTAS** NA COR PRETA CONFECCIONADO EM MDP BP DE 15MM ACABAMENTO **EM** FITA PVC(POLIESTIRENO) **MEDINDO** 630MM(A)X 380MM(L) COM FECHADURA CILÍNDRICA TIPO YALE - COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES E DOBRADIÇA COM TRAVAS PLÁSTICAS COM GARRAS QUE SE TRAVAM À PORTA DE AÇO POSSUIR PUXADORES EM PLASTICO DE ALTO IMPACTO DERIVADO DO PETRÓLEO TIPO CONCHA ARMARIO DEVE POSSUIR PÉS TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE (5MM)DE POLIESTIRENO COM REGULAGEM QUE PERMITE REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM MANUSEIO DO PRODUTO, O ARMÁRIO DEVE POSSUIR **SEGUINTES** AS MEDIDAS: 750X1200X480 MM (AXLXP) COM VARIAÇÃO DE +/- 5%. PRODUTO DEVE ATENDER ÁS EXIGÊNCIAS DA REGULAMENTADORA NORMA 17 3(MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTERIO DO TRABALHO F DO EMPREGO ATRAVÉS APRESENTAÇÃO DE LAUDOS TÉCNICOS JUNTO A PROPOSTA DE **PRECOS** EMITIDOS POR ÓRGÃOS. FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER PUBLICO ou LABORATÓRIOS DF CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS. **PELO** ACREDITADOS INMETRO. ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE AS EXIGENCIAS DA NR-17, SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO ARMÁRIO BAIXO TIPO CREDENZA TAMPO CONFECCIONADO EM MDP DE MINIMO 25MM.

TAMPO CONFECCIONADO EM MOP DE NO MÍNIMO 25MM. FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA

UNID 5 PANDIN CREDGOSAN -PTM

R\$ 814,00 4 (

R\$ 4 070,00

B

COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO

Av. Presidente Castelo Branco, nº 5100 - Centro - CEP: 62.880-000

Horizonte - CE

Fonc: (85) 3336.1434

X







CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO NA COR CARVALHO BERLIM COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS, COM FUNDO, PRATELEIRA E LATERAIS EM MDP REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR FOI HA CELUI ÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO COM 15MM DE ESPESSURA: POSSUIR ... 02 **PRATELEIRAS** INTERNAS E I NICHO ACIMA DAS POSSUIR NA PARTE CENTRAL COM 03 GAVETAS COM FRENTE EM MADEIRA MDP BP 15MM. FLEXÍVEL POSSIBILITANDO A TROCA DA MESMA E CORPO DA GAVITA EM GALVALUME CHAPA #26 COM TRILHO CORREDIÇA DE 400MM, POSSUIR 02 **PORTAS** NA COR PRETA CONFECCIONADO EM MDP BP DE 15MM COM **ACABAMENTO** EM FITA PVC(POLIESTIRENO) MEDINDO 630MM(A)X 380MM(L) COM FECHADURA CILINDRICA TIPO YALE - COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES E DOBRADIÇA COM TRAVAS PLASTICAS COM GARRAS QUE SE TRAVAM À PORTA DE AÇO POSSUIR PUXADORES EM PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO DERIVADO DO PETRÓLEO CONCHA ARMÁRIO DEVE POSSUIR PÉS TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE (5MM)DE **POLIESTIRENO** COM REGULAGEM QUE PERMITE REGULAGEM QUANDO HA DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM IMANUSEIO DO PRODUTO. O ARMÁRIO DEVL POSSUIR AS **SEGUINTES** MEDIDAS: 750X1200X480 MM (AXLXP) COM VARIAÇÃO DE +/- 5%.

BALCÃO DE ATENDIMENTO EM 1. **MEDINDO**

1100MM(A)X1550(L1)X1550MM(L2)X654M M(P) COM DOIS TAMPOS, I SUPERIOR PARA ATENDIMENTO AO PUBLICO E OUTRO INFERIOR PARA TRABALHO 30CM INTERNO AMBOS COM DE AREA UTII PROFUNDIDADE DE CONFECCIONADOS EM MDP BP (25MM) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS

PANDIN UNID BCAT 1550X1550

R\$ R\$ 1.440,00

7 200.00

COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO

-

Av. Presidente Castelo Branco, nº 1100

Horizonte CF Fone: (85) 3336,1434









SINTÉTICAS REVESTIDO POR AMBAS AS I FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO NAS CORES VERONA COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC COM 2MM ESPESSURA COM **BORDAS** APARENTES ENCABEÇADAS NA MESMA COR DO TAMPO FIXADO ATRAVÉS DE CASTANHA GIROFIX PARA 15MM E **PINOS** Mó ROSCA SOBERBA \mathbf{A} **ESTRUTURA** QUE DEVE SER FABRICADO COM MESMO MATERIAL DO TAMPO, MDP DE 25MM, POSSUIR CALHAS PASSA FIO INFERIOR E SUPERIOR CONFECCIONADAS EM AÇO CHAPA #24 MEDINDO 200MM DE POSSUIR LARGURA PES TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE (5MM) DE PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO COM REGULACEM QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO À DESNIVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO.

LOTE 18 - AMPLA CONCORRENCIA								
	AN Van	nacelos Ju	nior - ME	Action Ac		7		
Item	Especificação	Ualé.	Quest.	Marca Maria	Valor	登语		
<u> </u>	CADEIRA DIRETOR BASE GIRATORIA	,						
	COM REGULAGEM DE ALTURA				1 _	4		
	ENCOSTO RECLINÁVEL, COM BRAÇOS					d of		
!	REGULAVEIS EM 3 POSIÇÕES	, !	1					
١	ESPALDAR MÉDIO, ASSENTO I] ₁						
,	ENCOSTO COM ESTRUTURA EN	- 7	•	· manne	<u>.</u>	11		
	MADEIRA COMP ENSA DA	ŗ			1	WX.		
	MULTILAMINADA PRENSADA DE 12 MN	- 1		# 77		EXI,		
i	DE ESPESSURA; COM ESPUMA		•			10		
	ANATOMICA DE POLIURETANO			İ	†			
	FLEXÍVEL INJETADA COM DENSIDADE		1					
	ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE			FRISOKAR				
1	ENTRE 35 E 50 MM, REVESTIMENTO DO	1 1 7 11 1	624	JOB	R\$	R\$		
•	ENCOSTO EM TECIDO CREPE 100%	1		MÉDIA	650,00	405.600,00		
	POLIESTER SEM COSTURAS DE COR		1	GIRATÓRIA				
	AZUL, COM SALIENCIA PARA PERFEITO		1					
	APOIO DA REGIÃO LOMBA, ASSENTO E			!		1		
	ENCOSTO COM BORDAS FRONTAIS E		,			1		
	LATERAIS ARREDONDADAS, CAPAS DE	1	İ		តិ ប			
	PROTEÇÃO E ACABAMENTO DO	1				1		
	ASSENTO E ENCOSTO EM	1	-			1		
	POLIPROPILENO INJETADO EM ALTA		L		i	!		
	PRESSÃO NA COR PRETA DISPENSANDO A UTILIZAÇÃO DE		Jr.)	V 72				
,		1						
	PERFIS DE PVC PARA ACABAMENTO DAS BORDAS; DIMENSÕES MÍNIMAS DE	1 /20	1	1	K			
	-DNO DUKUAS; DIMENSUES MINIMAS DE		†	-	1 \			



MAGDLICIAL DOLOTE 17

COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO

Av. Presidente Castelo Branco, nº 5100 - Centro - CEP: 62.880-060

Horizonte CE

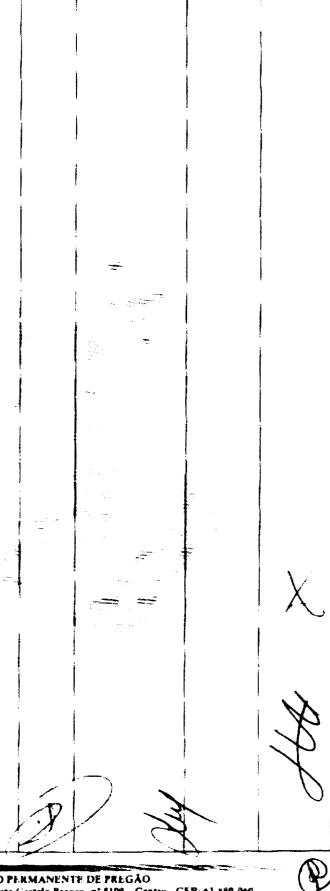
Fone: (85) 3336.1434







ENCOSTO (MM): ENTRE 450 E 500 DE **EXTENSÃO VERTICAL X ENTRE 430 E 500** DE LARGURA, COM VARIAÇÃO DE +/-5%. AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO: EM NO MÍNIMO 5 PONTOS, COM CURSO VERTICAL MÍNIMO DE AJUSTE DE 70 MM, FAIXA DE INCLINAÇÃO MÍNIMA DO ENCOSTO. 25 GRAUS, DIMENSÕES DE ASSENTO (MM): 460 E 500 DE PROFUNDIDADE (DE SUPERFICIE) X 460 ! E 500 DE LARGURA COM VARIAÇÃO DE +/- 5%; PROFUNDIDADE UTIL ENTRE 380 E 440 MM QUANDO O ENCOSTO! ESTA MAIS PROXIMO DA VERTICAL, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM, SENDO A ALTURA MÍNIMA NÃO MENOR DO QUE 400 MM, MAS NÃO MAIOR DO QUE 420 MM E A ALTURA MAXIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 550 MM; ASSENTO EM REVESTIMENTO DO TECIDO CREPE 100% POLIESTER SEM COSTURAS DE COR AZUL, INCLINAÇÃO DO ASSENTO FIXA OU REGULÁVEL, POSICIONAMENTO POSSIBILITANDO ENTRE -2 E -7 GRAUS EM RELAÇÃO A HORIZONTAL; ASSENTO E ENCOSTO INTERLIGADOS ATRAVÉS DE LAMINA DE AÇO DE NO MÎNIMO 80MM DE LARGURA REVESTIDA COM CAPA DE I POLIURETANO INJETADO NA CORA PRETO. POSSUIR **MECANISMO** OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE, NO MINIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE **MANEIRA** INDEPENDENTE ENTRE SI. PLATAFORMA DO ASSENTO COM, NO 'MINIMO, OFERTA **DE FURAÇÃO** MAIS CONFORME PADRÃO **ESPAÇADA** (160) 200 NACIONAL X MM). **FURAÇÃO PLATAFORMAS** COM UNIVERSAL SERÃO ACEITAS, POREM NÃO SERÃO ACEITAS PLATAFORMAS COM FURAÇÃO MENOS ESPAÇADAS (APENAS 125 X 125 M) TAL PLATAFORMA DEVE SER EXECUTADA DE AÇO CARBONO CHAPA ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIG/MAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO **ENCOSTO** DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA





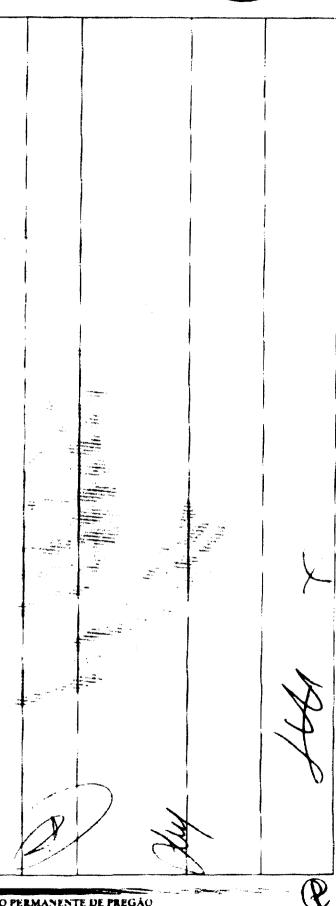
COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO Centro - CEP: 62.888-060 Av. Presidente Castelo Branco, nº 5106. Horizonte CE Fone: (85) 3336.1434







RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE **CONTATO** 0 PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO, O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUAI QUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 29 GRAUS (MÍNIMO) **EXTENSOR** DO **ENCOSTO** DO **MECANISMO** EXECUTADO EM CHAPA DE ACO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ -OBRIGATORIAMENTE PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA PROTEÇÃO E - ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM! NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA), PARA PRESERVAR SEGURANÇA DO USUÁRIO CONTRA ELEMENTOS OCOS, CONFORME JÁ ESPECIFICADO SUPRA QUANDO DO DETALHAMENTO DO ENCOSTO $-\mathbf{E}$ CONTRA ENCOSTO. **ELEMENTOS** METALICOS. DO MECANISMO CONSTRUÍDOS EM CHAPA! DE AÇO E/OU EXPOS**TOS** DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA PÓ. ELETROSTATICA Α COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO ESTUFA. BASE **GIRATORIA** CONFECCIONADA EM POLIAMIDA OU RESINA DE **ENGENHARIA** DESEMPENHO SIMILAR OU AINDA EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO RETANGULAR OU SEMI OBLONGA. DIMENSÕES SÃO DE, CUJAS MINIMO, 20 X 35 X 1,35 MM, NESTE CASO, SENDO A BASE METÁLICA, DEVERA POSSUIR UMA CA**PA ÚNICA** INJETADA EM POLIPROPILENO QUE RECOBRE TODOS OS BORDOS LATERAIS SUPERIOR PARTE DA BASE INDEPENDENTE DO MATERIAL TAL BASE DEVERÁ CONSTRUÇÃO, POSSUIR RAIO DA PATA MÍNIMO DE 20 | MM, COM CINCO PONTOS DE APOIO NO MÍNIMO CASO SEJA INJETADA EM POLIAMIDA, O CÓNICO CENTRAL PARA ALOJAMENTO DO PISTÃO DEVERÁ **REFORÇO POSSUIR** METÁLICO INSERTADO NA INJEÇÃO NA MATRIZ





Fone: (85) 3336.1434









OU, SENDO METALICA, O CÓNICO CENTRAL DE ALOJAMENTO DO PISTÃO DEVERÁ SER REALIZADO EM DOIS ANÉIS METÁLICOS CUJA PAREDE DEVERA SER, DE NO. MÍNIMO 2,25 MM. SENDO UM ANEL INFERIOR E OUTRO SENDO METÁLICA, O POSTERIOR. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DA BASE SER EM DEVERA PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ. DE COR PRETA, PASSANDO PELOS PROCESSOS ESTABILIZAÇÃO, DESENGRAXE, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA À, NO MÍNIMO, 200 GRAUS CEL**SIUS**., CINCO RODIZIOS DUPLO GIRO DO TIPO "H" Ē **DIMENSIONAIS** ouCONFORME O PRECONIZADO PELOS REQUISITOS API ICAVEIS DA ABNT NBR 13962/06, COM EIXO VERTICAL DE, NO MINIMO, 10 MM, COM ANEL ELASTICO METALICO PARA FIXAÇÃO DO RODIZIO A BASE SEM O USO DE BUCHA PLASTICA OU SOLDA; BRAÇOS REGULAVEIS COM CORPO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO DE ESPESSURA MINIMA DE 4,75 MM, VINCO ESTRUTURAL DE REFORÇO MBCÂNICO E LARGURA MÍNIMA DE 60 MM, DEVE APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFICIE POR MEIO DE PINTURA EI ETROSTATICA Α PÓ. COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. DOTADO DE CARENAGEM INJETADA EM POLIPROPILENO PARA PROTEÇÃO E ACABAMENTO E BOTÃO LATERAL DE ACIONAMENTO PARA O AJUSTE VERTICAL COM RETORNO AUTOMATICO POR MOLA. **OIO9A** INJETADO SUPERIOR FM **POLIPROPILENO** DE ALTO PROPORCIONANDO DESEMPENHO ÓTIMO FATOR DE CONFORTO AO SEUS USUARIO. COM BORDOS ARREDONDADOS. **ASPECTOS** DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADE DOS APOIA BRAÇOS. LARGURA DO APOIA BRAÇO (MINIMA). 80 MM, COMPRIMENTO DO APOIA BRAÇO (MINIMO): 250 MM, DISTÂNCIA INTERNA ENTRE OS APOIA BRAÇOS ENTRE 460 E 490 MM; ALTURA DOS APOIA BRAÇOS EM RELAÇÃO AO (ASSENTO: ENTRE 180 £ 260 MM, SENDO) O CURSO MÍNIMO DE AJUSTE VERTICAL DE 60 MM E, NO MÍNIMO, 5 ESTAGIOS









				200 30	
DE PARADA, OBS: TODA ESTRUTURA					i
METALICA RECEBE TRATAMENTO DE	!				
DESENGRAXE, DECAPAGEM E	1	ļ	1	1	
FOSFATIZAÇÃO ANTIFERRUGEM					
PINTADA COM TINTA EPÓXI PÓ NA COR					1
PRETA . COM 12 MESES (1 ANO). NO		İ		-	
MÍNIMO, DE GARANTIA CONTRA		1		İ	•
VÍCIOS OU DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.	1	i		İ	Ì
PRODUTO DEVE ATENDER ÁS			1		
EXIGÊNCIAS DA NORMA		!		i	
REGULAMENTADORA NR-	1	1			1
17.3(MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE	ļ				
TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO		ļ	ì	1	ļ
TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS				1	i
DE APRESENTAÇÃO CERTIFICADO DA					
ABNT OU LAUDO DE CONFORMIDADE		!			
JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS		i			
ATESTANDO ENSAIOS DE	ļ		1	1	
ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E			•		
DURABILIDADE EMITIDOS POR	т £	:	.=	ì	!
ÓRGÃOS, FUNDAÇÕES OU		i	***		1
LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO		Į.		1	
PUBLICOS OU PRIVADOS, CREDITADOS		!			[
PELO INMETRO DE ACORDO	1			i	
EXIGÊNCIAS DA NORMA	ļ				
REGULAMENTADORA NR-17.3. SOB	į	i			
PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO.		}		İ	
CADEIRA SECRETÁRIA EXECUTIVA	 			—	
BASE GIRATÓRIA, COM REGULAGEM	1	1		1	
DE ALTURA, ENCOSTO RECLINAVEL,				İ	
ASSENTO E ENCOSTO COM ESTRUTURA		1			
EM MADEIRA COMPENSADO	•			!	
MULTILAMINADO ANATÓMICO DE		!	=	Ì	!
ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM:	į	Ì		ł	
ASSENTO E ENCONSTOS REVESTIDOS	J		ł		()
EM TECIDO NA COR VERDE, COM	-	į			\/
SALIÈNCIA PARA PERFEITO APOIO DA		l			X
REGIÃO LOMBAR; ASSENTO E ENCOSTO			1		(-)
COM BORDAS FRONTAIS E LATERAIS			T		
ARREDONDADAS; CAPAS DE			İ		
PROTEÇÃO E ACABAMENTO DO					
ASSENTO E ENCOSTO EM	UNID	ļ	FRISOKAR	R\$	RS
POLIPROPILENO INJETADO EM ALTA	C.4117	361	JOB	420,00	151.620,00
PRESSÃO NA COR PRETA.			OPERACIONAL	740,00	131.020,00
DISPENSANDO A UTILIZAÇÃO DE				1	
PERFIS DE PVC PARA ACABAMENTO			'	-	
			İ .		:
DAS BORDAS, ENCOSTO ESTRUTURADO EM CHASSI DE					. 10
POLIPROPILENO INJETADO COM			!		
ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS,			i		7
ESTOFAMENTO EM ESPUMA FIEXÍVEL					14
DF POLIURETANO INJETADA				!	1
MOLDADA COM ESPESSURA MÉDIA					III
PREDOMINANTE ENTRE 35 F 50 MM E	.4	-	$\mathcal{U}_{\mathcal{L}_{\mathcal{L}_{\mathcal{L}_{\mathcal{L}}}}}$		/J
DOTADO DE CARFNAGEM PARA		(1)	~ 74		F 1
CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA		X			
EM POLIPROPILENO DIMENSÕES	10			؛ : د	1
The same of the sa					

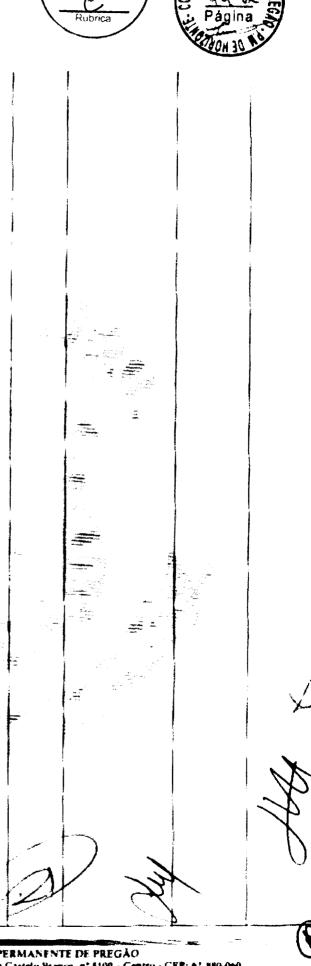








MINIMAS DE ENCOSTO (MM) 400 **FXTENSÃO VERTICAL X 450 LARGURA E** RAIO DE CURVATURA DO ENCOSTO NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR ENTRE 400 E 500 MM COM VARIAÇÃO DE +/- 5%: AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO: EM NO MÍNIMO 5 PONTOS, COM CURSO VERTICAL MÍNIMO DE AJUSTE DE 70 MM. FAIXA DE INCLINAÇÃO MÍNIMA DO ENCOSTO: 25 GRAUS; ASSENTO. EM ESTRUTURADO CHASSI DE **POLIPROPILENO** INJETADO. ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL **POLIURETANO** INJETADA MOLDADA COM MESMAS CARACTERÍSTICAS FISICAS E DF DESEMPENHO ESPECIFICADAS PARA O ENCOSTO, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO OUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM METRICA. ASPECTOS DIMENSIONAIS DE DO **FUNCIONALIDADES** ASSENTO: PROFUNDIDADE LARGURA E DE SUPERFÍCIE MÍNIMA 470 MM COM VARIAÇÃO DE +/- 5%. AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM, SENDO A MEDIÇÃO REALIZADA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06 INCLINAÇÃO DO ASSENTO FIXA OU REGULÁVEL, POSSIBILITANDO POSICIONAMENTO ENTRE -2 E -7 GRAUS EM RELAÇÃO À HORIZONTAL, POSSUIR MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE OUE! POSSIBILITE. NO MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI PLATAFORMA DO ASSENTO COM, NO MÍNIMO, OFERTA DE FURAÇÃO MAIS **ESPAÇADA** CONFORME PADRÃO NACIONAL. (160)X 2(R) MM1. **PLATAFORMAS** COM FURAÇÃO UNIVERSAL SERÃO ACEITAS, PORÉM NÃO SERÃO ACEITAS PLATAFORMAS COM FURAÇÃO MENOS ESPAÇADAS (APFNAS 125 X 125 M) TAL PLATAFORMA DEVE SER EXECUTADA AÇO CHAPA DE CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA



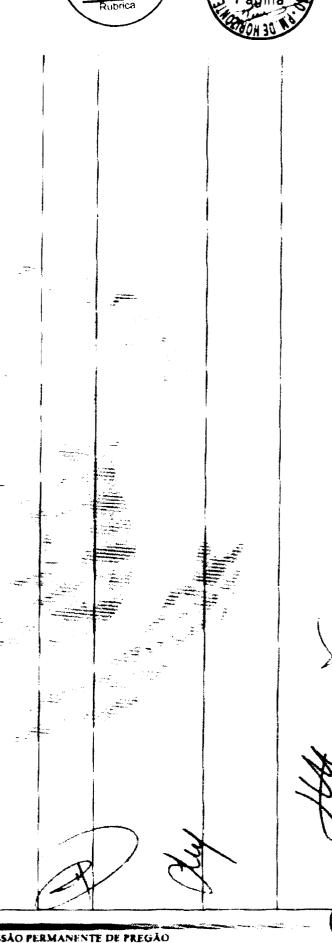








DE 2,65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIG/MAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO. $-\mathbf{o}$ MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO **ENCOSTO** DEVE **ESTAR** UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO DESACOPLA-LA DO ASSENTO SUPORTE DO ENCOSTO DEVERA OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO ACABAMENTO INJETADA - EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER **CORRUGADA** (SANFONADA), **METÁLICOS ELEMENTOS** DO MECANISMO CONSTRUÍDOS EM CHAPA AÇO E/OU **EXPOST**OS DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO SUPERFICIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTATICA ٨ PO. TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO ESTUFA BASE COM CONFECCIONADA EM ACO TUBULAR DE SEÇÃO RETANGULAR **OU** SEMI OBLONGA CUJAS DIME**NSÕE**S DO PERFIL TUBULAR SEJAM, NO MÍNIMO. DE 20 X 35 X 1,50 MM, SOEDADAS POR ELETROFUSÃO E COM REFORÇO EM METAL INERT GAS EM DOIS ANÉIS CENTRAIS ESTAMPADOS QUE FORMAM CONICO DE ALOJAMENTO DO PISTÃO. NÃO SERÁ ADMETIDO O USO DE BUCHA PLÁSTICA OU SOLDA PARA FIXAÇÃO DO PINO DO ROD**izio**; Para FACILITAR **EVENTUAIS** MANUTENÇÕES, O MESMO DEVERÁ SER FIXO ATRAVES DE ANEL METALICO. TAL BASE DEVERA POSSUIR RAIO DA PATA MINIMO DE 280 MM E PROJEÇÃO DA PATA MAXIMA DE 350 MM, COM CINCO PONTOS DE APOIO N**O MÍNIMO**. RODIZIOS: DE DUPLO GIRO DO TIPO "H" OU E DIMENSIONAIS CONFORME O PRECONIZADO PELOS REQUISITOS APLICAVEIS DA ABNT NBR 13962/06, COM EIXO VERTICAL DE, NO MÍNIMO, 10 MM, COM ANEL ELÁSTICO METALICO PARA FIXAÇÃO DO RODIZIO À BASE SEM O USO DE BUCHA PLÁSTICA OU SOLDA: OBS: TODA **ESTRUTURA METÁLICA** RECEBE TRATAMENTO DE DESENGRAXE. DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO





COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO Av. Presidente Castelo Branco, nº 5100 - Centro - CEP: 42.886-060 Horizonte CE

Fone: (85) 3336.1434







RS.

68.640,00

ANTIFERRUGEM PINTADA COM TINTA EPÓXI-PO NA COR PRETA, COM 12 MESES (I ANO), NO MÍNIMO, DE CONTRA GARANTIA **VICIOS** OU DEFEITOS DE FABRICAÇÃO. PRODUTO: IDEVE ATENDER ÁS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGUI AMENTADORA NR-17 3(MOBILIARIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO CERTIFICADO DA ABNT OU LAUDO FRGONÔMICO EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICAVEIS DO SUBITEM 17.3 3 DA NR-117, PORTARIA MTPS 3.751 DE 1940 DO MINISTERIO DQ TRABALHO E EMPREGO, EMITIDO POR ENGENHEIRO SEGURANCA DO TRABALHO CONFORME RESOLUÇÃO CONFEA 437 DE 1999 COM RESPECTIVA ART EM **QUAISQUER** SITUAÇÕES COMPROBATÓRIAS DE I CONFORMIDADE COM NR-17 SUPRACITADAS, DOCUMENTO O DEVERA MOSTRAR IMAGENS QUE CORRELACIONEM O PRODUTO OU AO MENOS A LINHA OU FAMÍLIA DO PRODUTO COM O OBJETO OFERTADO PARA ESTE REFFRIDO ITEM ACORDO EXIGÊNCIAS DA NORMA NR-17.3 REGULAMENTADORA PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO. LONGARINA DE 03 LUGARES, COM ASSENTO E ENCOSTO SEPARADOS, POSSUIR ASSENTO MANUFATURADO EM TERMOPLASTICO POLIPROPILENO COPOLIMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, DE FORMATO ANATÔMICO, COM ORIFICIOS **OBLONGOS** DE MEDIDAS APROXIMADAS DE 6 X 20 MM, NA COR VERDE, NO ESPAÇAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ EXISTIR UM PAR DE **FRISOKAR** REBAIXOS, ASSENTO DEVERÁ, L'ER AS LONGARINA R.S UNID BORDAS (ANTERIORES) 143 FRONTAIS ISO 480.00 CURVADAS PARA BAIXO COM **3 LUGARES** DIMENSÕES MINIMAS DE 470MM DE LARGURA, 420MM DE PROFUNDIDADE COM VARIAÇÃO DE +/- 5%, ALTURA DO ASSENTO ENTRE 420 A 450 MM, POSSUIR **MANUFATURADO ENCOSTO** TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, DE FORMATO ANATÓMICO COM APOIO LOMBAR, COM ORIFICIOS OBLONGOS DE MEDIDA APROXIMADAS DE 5 X 22



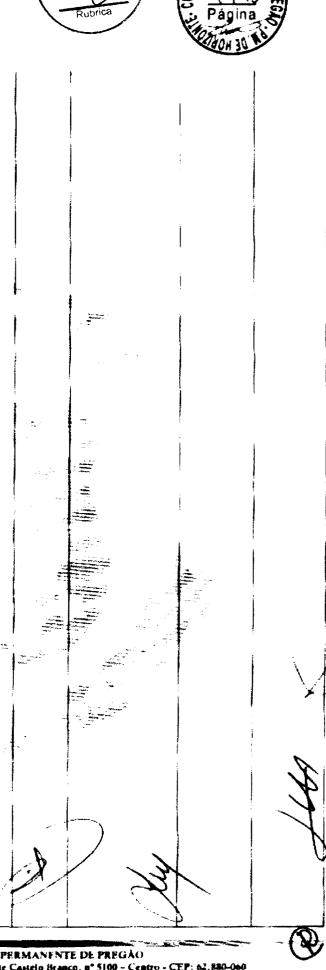
M, NA COR VERDE, NO ESPAÇAMENTO







LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFÍCIOS DEVERA EXISTIR UM PAR DE REBAIXOS, COM DIMENSÕES MÍNIMAS DO ENCOSTO 470 MM LARGURA X 310 MM EXTENSÃO VERTICAL TOTAL COM VARIAÇÃO DE +/- 5%., EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA NA REGIÃO DO CENTRAL DE 250 MM, A ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO E ATRAVES DE CONJUNTO METÁLICO DE LONGARINA FORMADO POR DISPOSITIVOS EM "L" TIPO HASTE TUBULAR PARA JUNÇAO DE ASSENTO E ENCOSTO MANUFATURADOS FM AÇO CARBONO TUBULAR DE SECÃO OBLONGA COM MEDIDA MÍNIMA DE 16 X 30 X 1,20. ASSENTOS E ENCOSTOS DISPOSTOS SOBRE LONGITUDINAL DE SUSTENTAÇÃO, CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO TUBULAR DE MEDIDAS MÍNIMAS DE 30 X 50 X 1.5 MM BASES EM FORMATO "T" INVERTIDO. SENDO NO MINI**MO TRES.** ACOPLADAS AOS TUBOS LONGITUDINAIS POR MEIO DE CONF MORSE. TAIS BASES. SÃO CONFECCIONADOS POR DISPOSITIVOS AÇO CARBONO TU**bular** (De SECÃO CILÍNDRICA PARA A HASTE VERTICAL, COM DIÀMETRO DE 51 MM E i PAREDE DE 1,50 MM) E BASE EM ACO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO QUADRADA, COM MEDIDA DE 25 X 25 X 1,50 MM, COM CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO, PROVIDA DE SAPATAS **MANUFATURADAS** EM COPOLÍMERO TERMOPLASTICO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TODOS COMPONENTES METALICOS RECEBEM BANHO DESENGRAXASTE, ESTABILIZAÇÃO, FOSFATIZAÇÃO, PINTURA A PÓ, PELO PROCESSO DE ELETROSTÁTICA DEPOSIÇÃO F POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA À 250 "C PRODUTO DEVE ATENDER ÁS EXIGÊNCIAS DA **NORMA** REGULAMENTADORA NR. 17.3(MOBILIARIO PARA POSTOS DE DO MINISTÉRIO DO TRABALHO) TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO CERTIFICADO DA ABNT OU LAUDO DE CONFORMIDADE JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICAVEIS DO SUBITEM 1733 DA NR-17, PORTARIA MTPS 3.751 DE 1990 DO





COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO Av. Presidente Castelo Branco, nº 5100 - Centro - CEP: 62.880-060 Horizonte CE Fone: (85) 3336.1434







MINISTÉRIO DO TRABALHO E	ı	1	i	1	ł
EMPREGO, EMITIDO POR	1				
PROFISSIONAL ARROLADO EM	i	!		į	
CONSELHO DE CLASSE, DEVIDAMENTE	1			1	
HABILITADO, CONFORME RESOLUÇÃO				1	
				i .	
CONFEA 437 DE 1999, DE ACORDO		1	1		
EXIGÊNCIAS DA NORMA	1	1		i	
REGULAMENTADORA NR-17.3 SOB		İ			
PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO					
CADEIRA SECRETÁRIA FIXA, ENCOSTO					
COM ESTRUTURA DO CHASSI DE	1			1	
POLIPROPILENO INJETADO COM		i			
ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS,	I	1			
ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL	ı	,		ì	
DE POLIURETANO INJETADA	ļ	1			
MOLDADA COM ESPESSURA MÉDIA	i	1 .			
PREDOMINANTE ENTRE 35 E 50 MM.	•	ł			
PROVIDO DE CARENAGEM PARA	•	ŧ,			
CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA	í	ı		ì	
EM POLIPROPILENO, A JUNÇÃO DAS]		1	
CARENAGENS DO ENCOSTO COM A DO		1		,	
SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO	1	}	Control of the Contro		
NÃO DEVE DEIXAR TAL SUPORTE	1	e de la composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della composition della comp	1		
APARENTE E-OU ACESSIVEL AO				1	
USUARIO NA PORÇÃO POSTERIOR DO	1				
CONTRA ENCOSTO DISPENSANDO O	17=3	17.5		i (
USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC E			L <u>®</u>		
PARAFUSOS PARA ACABAMENTO E OU	i -				
FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE	1				
ENCOSTO. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS	•	- ·			
AO CHASSI DE ENCOSTO ATRAVÉS DE			F		
		· ····	Fig.	1	
PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA METRICA REVESTIMENTO DO			FRISOKAR	ne l	ne
	i	- 380	JOB	RS 260,00	R\$
ENCOSIO EM TECIDO TIPO CREPE NA COR VERDE, EM POLIÉSTER.			FIXA	200,00	98.800,00
COR VERDE, EM POLIÉSTER. DIMENSÕES MINIMAS DE ENCOSTO				=	
(MM): 400 EXTENSÃO VERTICAL X 450					
LARGURA COM VARIAÇÃO DE +/- 5% X		-		1	1
35 ESPESSURA MINIMA DA ESPUMA NA			-		1 /
SALIÉNCIA PARA APOIO DA REGIÃO	·	-	+ ** *		
				1	\sim
LOMBAR; DIMENSÕES DE ASSENTO			vete:	l i	
(MM): 420 PROFUNDIDADE (DE				1	
SUPERFICIE) X 460 LARGURA E RAIO DE					
CURVATURA DO ENCOSTO NA REGIÃO			18	!	
DO APOIO LOMBAR ENTRE 400 E 500					\ .
MM COM VARIAÇÃO DE +/- 5%.				i	1 %
ANGULO DE ABERTURA ENTRE O		:		-	\mathcal{K}
ASSENTO E O ENCOSTO ENTRE 90 E 110					W.
GRAUS, ASSENTO COM ESTRUTURA FM					12
CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO	ļ			1	χ
COM ALETAS DE REFORÇOS			1	<u>'</u>	1)
ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO					V
MULTILAMINADO ANATÓMICO DE	·' {	\mathcal{D}			
ESPESSURA MINIMA DE 12 MM,	İ	17 1			
ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL	1		4	j	
DE POLIURETANO INJETADA	Ì			. !	
MOLDADA COM MESMAS	l			<u> </u>	

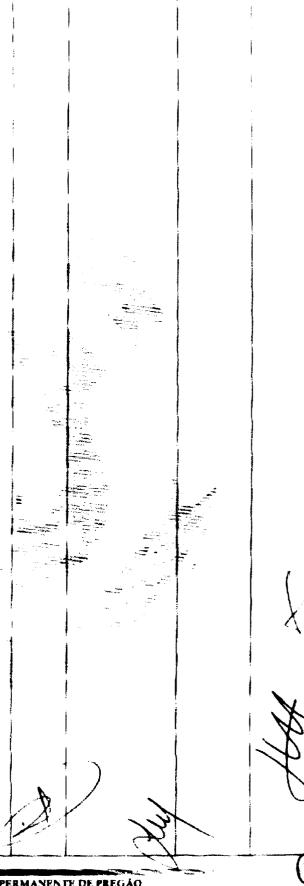








CARACTERÍSTICAS FISICAS E DE DESEMPENHO ESPECIFICADAS PARA O ENCOSTO, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO! INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS DISPENSANDO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC PARAFUSOS PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA ENCOSTO FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ENCOSTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TECIDO TIPO CREPE NA VERDE, EM POLIÉSTER. COR E DO ASSENTO DE DIMENSÕES LARGURA (MINIMA) E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE (MÍNIMA) DE 460 MM. PROFUNDIDADE UTIL ENTRE 420 E 470! MM E INCLINAÇÃO DO ASSENTO FIXA ENTRE -3 E -7 GRAUS. BASE FIXA COM CONTÍNUA EM FORMATO DE "C" OU EM "S", ONDE O ASSENTO FIXA EM **PROPORCIONA SUSPENSÃO** F. BALANÇO, FABRICADA EM TUBO DE AÇO CARBONO DE SEÇÃO CIRCULAR COM DIÂMETRO DE, NO M**INIMO,** 25,40 MM E ESPESSURA DE PAREDE DE, NO IMINIMO, 2,25 MM. PLATAFORMA DE FINAÇÃO DO ASSENTO FUNDIDA AOS TUBOS DA ESTRUTURA ATRAVÉS DO PROCESSO MIG MAG EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MINIMA DE 2,25 MM COM OFERTA DE FURAÇÃO, NO MÍNIMO, MAIS ESPAÇADA CONFORME PADRÃO NACIONAL (160 X 200 MM), PARA ATRITO COM A SUPERFÍCIE DO PISO, A ESTRUTURA DE**VERA SER** PROVIDA **DE**, I NO MÍNIMO, 04 SAPATAS INJETADAS MATERIAL TERMOPLASTICO OU SIMILAR). (POLIPROPILENO OS **METALICOS ELEMENTOS** DA **ESTRUTURA** DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFICIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTATICA À COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA; SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO: EM AÇO FIXADO POR, NO MÍNIMO, DOIS DIRETAMENTE NA PONTOS ESTRUTURA METÁLICA E NÃO NO CHASSI DE ASSENTO, DE MODO A DURABILIDADE SUA FLEVAR Α SUPORTE DO ENCOSTO DURÁVEL DE









MANEIRA TAL QUE PROPORCIONE A CADEIRA PERFORMANCE CONFORME PELOS ENSAIOS PRECONIZADO MECÂNICOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962/06 PARA CADEIRA DE DIÁLOGO. FIXAÇÃO AO CHASSI ESTRUTURAL DE ENCOSTO POR, NO MINIMO, DOIS PONTOS E ATRAVÉS DE PARAFUSOS E METRICAS COM QUÍMICA. OS ELEMENTOS METÁLICOS DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFICIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTATICA À PO. COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO ESTUFA, BRAÇOS FIXOS POLIGONAIS FECHADOS, VAZADOS, FIXOS POR NO MINIMO 03 PARAFUSOS EM CADA BRAÇO, **ESTRU**TURADO EM ALMA DE AÇ**O E RE**COBERTO POR I INTEIRO, INCLUSIVE NA CHAPA DE TRANSIÇÃO E FIXAÇÃO AO **ASSENTO,** COM POLIURETANO INTEGRAL SKIN COR PRETA COM TEXTURA. ÅS PRODUTO DEVE ATENDER EXIGENCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3(MOBILIÁRIO PARA **POSTO**S DE DO MINISTÉRIO TRABALHO) TRABALHO F DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO CERTIFICADO DA ABNT OU LAUDO ERG**onômic**o em CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICAVEIS DO SUBITEM 17.3.3 DA NR-17. PORTARIA MTPS 3 751 DE 1990 DO MINISTERIO DO TRABALHO EMPREGO, EMITIDO POR ENGENHEIRO SEGURANÇA DO TRABALHO CONFORME RESOLUÇÃO CONFEA 437 DE 1999 COM RESPECTIVA ART EM **QUAISQUER** SITUAÇÕES COMPROBATÓRIAS DE COM CONFORMIDADE NR-17 DOCUMENTO SUPRACITADAS, 0 DEVERA MOSTRAR IMAGENS QUE CORRELACIONEM O PRODUTO OU AO MENOS A LÍNHA OU FAMILIA DO PRODUTO COM O OBJETO OFERTADO PARA ESTE REFERIDO ITEM DE ACORDO EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3. PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO CADEIRA FIXA, EMPILHÁVEL, BRAÇOS - COM ASSENTO COMPOSTA

POR ASSENTO MANUFATURADO EM

TERMOPLASTICO POLIPROPILENO

FRISOKAR R\$ RS ISO 184 380,00 140,00 FIXA

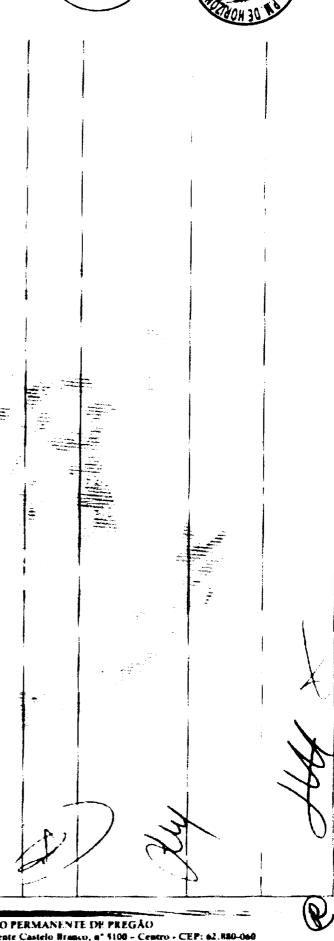








COPOLIMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO NA COR VERDE, DE FORMATO ANATÔMICO, COM ORIFICIOS **OBLONGOS** DE MEDIDAS! APROXIMADAS DE 6 X 20 MM, NO ESPAÇAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ EXISTIR UM PAR DE REBAIXOS. O REFERIDO ASSENTO DEVERA TER AS BORDAS FRONTAIS (ANTERIORES) CURVADAS PARA BAIXO. DIMENSÃO MÍNIMA DE 470 MM LARGURA DA SUPERFÍCIE X 420 MM PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE COM VARIAÇÃO DE +/- 5% ALTURA DO ASSENTO ENTRE 420 A 450 MM. MANUFATURADO **ENCOSTO** TERMOPLASTICO **POLIPROPILENO** INJETADO EM ALTA PRESSÃO NA COR VERDE, DE FORMATO ANATÔMICO COM APOIO LOMBAR, COM ORIFICIOS **OBLONGOS DE MEDIDA APROXIMADAS** DE 5 X 22 MM, NO ESPAÇAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ EXISTIR UM PAR DE REBAIXOS, O REFERIDO ASSENTO DEVERÀ TER AS BORDAS FRONTAIS (ANTERIORES) CURVADAS PARA BAIXO. DIMENSIONAL MÍNIMO DO ENCOSTO 470 MM LARGURA X 310 MM EXTENSÃO VERTICAL TOTAL COM VARIAÇÃO DE +/- 5%, EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA NA REGIÃO DO CENTRAL **DE 25**0 MM. O ASSENTO É FIXO A ESTRUTURA METALICA SOB PRESSÃO E ANCORADO COM PARAFUSOS; ESTRUTURA FIXA; TIPO 04 PES MANUFATURADA EM AÇO TUBULAR SECÃO CARBONO DF OBLONGA COM MEDIDAS MÍNIMAS DE 16 X 30 X 1,2 MM, COM TRAVESSAS SOB O ASSENTO EM TUBOS DE SEÇÃO CILINDRICA COM MEDIDAS DE 19,00 X 1,2 MM OU 22,23 X 1,2 MM. TODAS AS TERMINAÇÕES DE TUBO DEVERÃO SER **PROTEGIDAS** POR **PONTEIRAS** INJETADAS EM TERMOPLASTICO PRETO COM ACOPLAGEM EXTERNA. SUPORTE DE ENCOSTO CONFECCIONADO EM DUAS HASTES TUBULARES COM MEDIDA MÍNIMA DE 16 X 30 X 1,2 MM CADA HASTE. TODOS COMPONENTES OS METALICOS DESENGRAXADOS. DEVERÃO SER ESTABILIZADOS, FOSFATIZADOS E DE TRATAMENTO RECEBER SUPERFÍCIE POR PINTURA A PÓ, PELO DE: DEPOSIÇÃO | PROCESSO ELETROSTATICA POSTERIOR E











				10H 30	
SECAGEM E POLIMERIZAÇÃO EM	i	ł	ı	i	1
ESTUFA A 250 °C PRODUTO DEVE		<u> </u>			1
ATENDER AS EXIGÊNCIAS DA NORMA			<i>!</i>	I	
REGULAMENTADORA NR-		i			
17.3(MOBILIARIO PARA POSTOS DE					
TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO				Ì	
TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVES	1			†	
DE APRESENTAÇÃO CERTIFICADO DA		i	i	Ì	
ABNT OU LAUDO DE CONFORMIDADE	1	-			
JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS EM	1		Ì	ĺ	
CONFORMIDADE COM REQUISITOS					
APLICAVEIS DO SUBITEM 1733 DA NR-			İ		
17, PORTARIA MTPS 3 751 DE 1990 DO	į				
MINISTERIO DO TRABALHO E		ţ	1		•
EMPREGO, EMITIDO POR	•	1			
PROFISSIONAL ARROLADO EM	i ·	1 -	-	ì	!
CONSELHO DE CLASSE, DEVIDAMENTE	1		-	ĺ	
HABILITADO, CONFORME RESOLUÇÃO	i	1			
CONFEA 437 DF 1999, DE ACORDO			1 == 0		
EXIGÊNCIAS DA NORMA	i	1	1		
REGULAMENTADORA NR-173 SOB	İ	i			,
PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO	Í	!			1
POLTRONA PROPRIA PARA AUDITÓRIO			-		
COM PRANCHETA ESCOMATEAVEL E		1			
ASSENTO AUTO REBATIVEIS ACIONADO			-		!
POR MECANISMO DE EIXOS DE		!	1		
REBATIMENTO DO ASSENTO E	ĺ	l jes	=		
ENCOSTO (SINCRONIZADO) QUE	i	,	1:3		
DEVEM ESTAR EMBUTIDOS NO		1			
INTERIOR DAS BLINDAGENS DE		•			
ASSENTO E ENCOSTO, COMPOSTO POR		-			
ENGRENAGENS E MOLA DE TRAÇÃO.	•	æ}		Í	
NÃO SERÁ ACEITO SISTEMA DE			7.0		
REBATIMENTO POR MEIO DE	!	===			1 1
ESTRUTURAS E TIRANTES METÁLICOS		Land State of the			
QUE FIQUEM EXPOSTOS ENTRE OF ASSENTO E O ENCOSTO DURANTE O				= 5.	
USO, POSSIBILITANDO ASSIM EFEITO		1	1. 17		
DE APRISIONAMENTO DE MÃOS,		i	FRISOKA	D	
DEDOS OU CABELOS DO USUÁRIO)	UNID	143	AUDITÓRI	in its	R\$
ASSENTO E ENCOSTO ESTRUTURADO			PLU'S	1.100,00	157.300,00
EM MADEIRA COMPENSADA				1	
MULTILAMINADA DE FORMATO		•			
ANATÓMICO, COM ESPESSURA MÍNIMA	.*		<u> </u>		Y = Y
DE 14 MM E SUPORTES DE FIXAÇÃO AO		Į.	į:	1	
MECANISMO, COMPOSTO POR	= €	ŧ .	1	ĺ	
COMPONENTES METÁLICOS, UNIDOS		‡	5		
PELO SISTEMA DE SOLDA MIG. POSSUIR		1			1
ACABAMENTO EM BLINDAGEM		į	Ē		X
TERMOPLASTICA DE POLIPROPILENO		ĺ	ł	1	BI
COPOLIMERO INJETADO EM ALTA		1	1		1
PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ			T	N	1-5-1
O ACABAMENTO E PROTEÇÃO				2 /	1 1
INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE		1		7	1 1/1
CONTRA ENCOSTO E CONTRA ASSENTO NO CASO DO CONTRA		ربكنيوسها	'	~ '	j \)
ENCOSTO, OBSERVANDO A POLITRONA	- /			7	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #
TERCOTO, OBSERTADO A POLITRONA		<u> </u>	: 1		



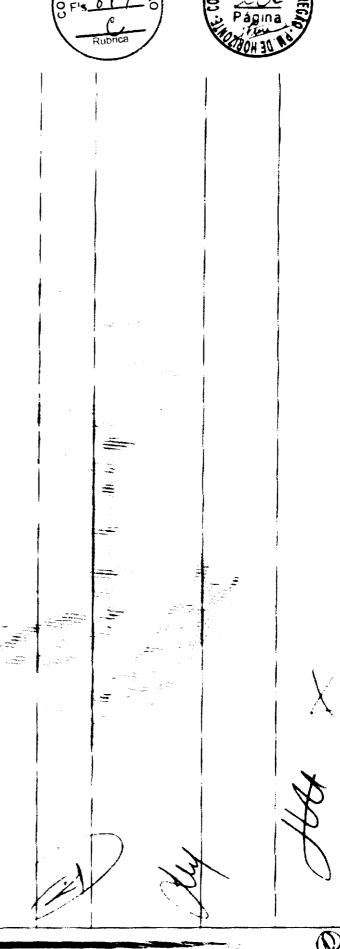
COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO Av. Presidente Castelo Branco, nº 5100 - Centro - CEP: 62.880-060 Horisonte- CE Fune: (85) 3336.1434







NA PORÇÃO TRASEIRA DO ENCOSTO. NÃO HA SUBDIVISÃO DA CONTRA CAPA PLÁSTICA E SUPORTE DO ENCOSTO, ESTETICAMENTE, O OBSERVADOR SÓ PERCEBE UMA CONTRA CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PERFAZ TODO O CONTRA ENCOSTO, EM PEÇA UNICA. NÃO É ADMITIDO O USO DE PERFIL DE BORDO EXTRUDADO EM PVC OU OUTRO MATERIAL FXTFRNO À BLINDAGEM PARA FIXAÇÃO DAS CAPAS BEM COMO PARAFUSOS. ESPUMAS FLEXIVEIS DE POSSUIR **POLIURETANO** INJETADAS (MOLDADAS) PARA ASSENTO E ENCOSTO COM ESPESSURA MÉDIA DE, 40 MINIMO, MM POSSUI CONFORMAÇÕES TRANSVERSAIS LONGITUDINAIS NO ENCOSTO PARA APOIO DA REGIÃO LOMBAR DO USUARIO, BEM CARACTERISTICA DE POU'CA NENHUMA CONFORMAÇÃO NA BASE! ASSENTO PARA GARANTIR ALTERNANCIA POSTURAL, ALEM DE FRONTAL ARREDONDADA NÃO PREJUDICAR CIRCULAÇÃO SANGUINEA DOS MEMBROS INFFRIORES DO USUÁRIO, BEM COMO ENCOSTO PROVIDO DE CONFORMAÇÃO ANATÔMICA PARA APOIO DA REGIÃO L**omb**ar do USUARIO (EM CONSONÂNCIA COM DISPOSTO NO ITEM 17.3.3, ALINEAS B), F. D) NORMA Nº REGULAMENTADORA 17 DO MINISTERIO DO TRABALHO E EMPREGO, REGULAMENTADA PELA PORTARIA Nº 3.751, DE 1990). DEVE ACOMPANHAR BRACO INTEGRADO À ESTRUTURA METÁLICA LATERAL POR MEIO DE PARAFUSOS, SENDO TAL APOIO INJETADO EM POLIURETANO DO TIPO INTEGRAL, COM ALMA DE AÇO. DE **MECANISMO** DE DOTADO ESCAMOTEAMENTO DO APOIO DE BRAÇO, NO SENTIDO TRANSVERSAL, PARA ACOMODAR O CONJUNTO DE PRANCHETA DENTRO DA LATERAL POSSUIR PRANCHETA ESCAMOTEAVEL **INJETADO EM** ALUMINIO **ACABAMENTO** EM **PINTURA** ELETROSTÁTICA Á PÓ NA COR PRETA: DEVERA **POSSUIR** ESTRUTURA COMPOSTO POR DOIS TUBOS DE AÇO CARBONO, DE SEÇÃO ELIPTICA, MEDINDO, NO MINIMO, 20 X 45 X 1.90





COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÂU Av. Presidente Castelo Branco, aº 5100 - Centro - CEP: 62.850-860 Horizonte CE Fone: (85) 3336.1434

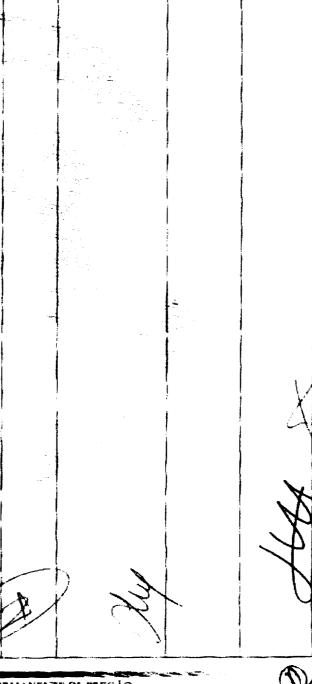








EM AÇO. ABNT 1008/1020. MM. DISPOSTOS EM ÂNGULO, NO SENTIDO VERTICAL E APOIADOS EM CHAPA DE 1 AÇO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 3,00 NA MM. COM FURAÇÃO BASE HORIZONTAL EM 2 PONTOS PARA FIXAÇÃO AO PISO POSSUI AINDA DIVERSOS COMPONENTES METALICOS TAIS COMO EIXOS, BARRAS CHATAS E CHAPAS COMERCIAIS, DE DIVERSAS BITOLAS, PARA FIXAÇÃO CONJUNTO DE MECANISMOS, BEM COMO PARA FIXAÇÃO DOS APOIA BRACOS E PARA EXECUTAR INTERLIGAÇÃO LONGITUDINAL ENTRE OS TUBOS ELIPTICOS. TODOS OS COMPONENTES FUNDIDOS POR MEIO DO PROCESSO METAL INERT GÁS, LIVRE DE RESPINGOS OU DEFEITOS DE TAIS COMPONENTES SÃO SOLDA TRATADOS COM **BANHO** DESENGRAXANTE. DECAPAGEM E. J ACABAMENTO COM PINTURA DO TIPO FECHAMENTO | EPOXI-PO ESTRUTURAS METALICAS CENTRAIS E LATERAIS POR MEIO DE PAINÉIS ΕM POLIPROPILENO INJETADOS MATERIAL 100% COPOLÍMERO. RECICLAVEL. SENDO QUE. 0 FECHAMENTO DAS EXTR**EMIDA**DES SE DA POR MEIO DE PAINEL QUE SEGUE DE BAIXO DO APOIO DE BRAÇO ATÉ A ESTRUTURA PRÓXIMA DO PISO, COM 620 MM DE ALTURA POR 260 MM DE LARGURA, NO MÍNIMO, AO PASSO QUE OS PAINÉIS DE FECHAMENTO DAS CENTRAIS PERFAZEM O FECHAMENTO DE BAIXO DO APOIA BRAÇO ATÉ O MECANISMO DE REBATIMENTO DE ASSENTO E ENCOSTO, FICANDO ABERTA A PARTE INFERIOR DAS **ESTRUTURAS** CENTRAIS, PARA MELHOR VENTILAÇÃO INTRA FILEIRAS, O ASSENTO DEVERÁ POSSUIR LARGURA E PROFUNDIDADE DE 500 MM E O ENCOSTO COM EXTENSÃO VERTICAL DE 750 MM E LARGURA NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR DE 500 MM, DEVERÁ FER ALTURA DA BORDA SUPERIOR DO ENCOSTO EM RELAÇÃO À SUPERFICIE DO PISO DE 950 MM; DEVERÃO **ATENDER** MEDIDAS TOLERÀNCIA DE 5%, ESSA POLTRONA DEVERA POSSUIR CERTIFICADO DE DE PRODUTO CONFORMIDADE EMITIDO POR OCP ACREDITADO PELO INMETRO **EVIDENCIANDO**













HORIZONIE			Rubrica	70 TRUM 30 H 30	T.S.
CONFORMIDADE DO MOVEL COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 15878/11 ACOMPANHADO DO RESPECTIVO RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PEI O INMETRO QUE DEU ORIGEM AO PROCESSO DE CERTIFICAÇÃO, O MESMO DEVE ACOMPANHAR PROPOSTA DE PRECO ELETRÓNICA					
SOFA DE 3 LUGARES PARA RECEPÇÃO, NA COR AZUL, ESTRUTURA EM MADEIRA BRANCA, ESPUMA EM POLIURETANO, ASSENTO COM ESPUMA D 26, ENCOSTO COM ESPUMA D 13 E BRAÇOS COM ESPUMA D 20, PÈS EM AI UMÍNIO CROMADO, DIMENSÕES: DIMENSÕES 03 LUGARES C 1,92 X I. 82 X A 90 CM,	UNID	50	VECTOR MONO 31UGARES	R\$ 1 500,00	R\$ 75 000,00
POLTRONA PRESIDENTE GIRATORIA ALTA COM BRAÇO REGULAVEL NA COR PRETO, POSSUIR ASSENTO E ENCOSTO COM ESTRUTURA DE MADEIRA MULTII AMINADA MOLDADA ANATOMICAMENTE, COM APOIO LOMBAR A QUENTE COM ESPESSURA MINIMA DE 12MM DE ESPESSURA E ESPUMA INJETADA DE 50MM DE DENSIDADE REVESTIDO COM TECIDO CREPE 100% POLIESTER; POSSUIR CONCHA COM AÇO MOLA DE 100MM DE LARGURA E ESPESSURA DE 2MM UNINDO ASSENTO E ENCOSTO; POSSUIR CAPA PROTETORA DO ESTOFADO INJETADA EM POLIPROPILENO NA PARTE SUPERIOR E NA PARTE INFERIOR; POSSUIR MECANISMOS NO ASSENTO COM AJUSTE PNEUMÁTICO DE ALTURA E INCLINAÇÃO, POSSUIR MECANISMO DE AJUSTE DE INCLINAÇÃO E ALTURA DO ENCOSTO ATRAVES DE CURSO VERTICAL DE NO MÍNIMO 70MM; POSSUIR BASE	UNID	95	FRISOKAR SIMPLE ALTA	R\$ 990,00	RS 94.050,00

GIRATÓRIA COM MECANISMO RELAX E TRAVA, REGULAGEM DE ALTURA E FIXO EXCENTRICO, ESTRUTURA COM¹ BASE DO TIPO ARANHA EM AÇO ATRAVÉS DE CINCO HASTES CURVAS O QUE DA MAIOR BELEZA A BASE, POSSUIR MECANISMO QUE PERMITE A

REGULAGEM DE ALTURA RECLINAÇÃO DO ASSENTO ESTAMPADO EM CHAPA DE AÇO SAE (1009/1010; POSSUIR CINCO ROLDANAS DUPLA EM NYLON INSTALADAS!

ATRAVÉS DE ENCAIXE DE BUCHAS NOS RODÍZIOS CONFECCIONADO EM AÇO E

> COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO Av. Presidente Castelo Branco, nº 5100 - Centro - CEP: 62.880-860 Horizoste- CE Fune: (85) 3336.1434













RS

142.500.00

LACABAMENTO NA UNIÃO DAS PATAS Á L CONFECCIONADA HIVA FM | POLIPROPILENO. LARGURA DO ASSENTO E ENCOSTO DEVE SER NO MÍNIMO 480MM E PROFUNDIDADE DO ASSENTO DE 480MM, ENCOSTO COM LARGURA DE 450MM E ALTURA DE 480 MM, NO MÍNIMO; PRODUTO DEVE! ATENDER ÁS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3(MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO CERTIFICADO DA ABNT OU LAUDO DE CONFORMIDADE JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS **ATESTANDO ENSAIOS** DE RESISTÊNCIA E ESTABILIDADE, DURABILIDADE **EMITIDOS** POR FUNDAÇÕES OU ORGÃOS, LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS OU PRIVADOS, CREDITADOS **INMETRO** DE ACORDO **EXIGÊNCIAS** NORMA | REGULAMENTADORA SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO **LONGARINAS** CADEIRAS DE LUGARES COM BRAÇO 2 CADEIRAS LONGARINAS DE 03 LUGARES COM! BRAÇO LONGARINA COM 03 LUGARES, COM BRAÇO, PES EM ALUMINIO. SENDO A CONCHA FABRICADA EM PLASTICO REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO, PELO PROCESSO S.M.C. (SHEET) MOLDING COMPOUND). COMPOSTO DE RESINA POLI**ESTER**, FIBRA DE VIDRO E CARGAS MINERAIS, PRENSADAS OUENTE EM MOLDES METALICOS AOUECIDOS. COM OS SEGUINTES DIMENSIONAIS LARGURA 459 MM; COMPRIMENTO: 513 MM; ALTURA: 393. ACOPLADA EM ESTRUTURA METÁLICA. EM AÇO CARBONO 1010 /1020, SEÇÃO | RETANGULAR 30 X 50X 2 MM TRATADAS CONTRA CORROSÃO E **PINTADAS** COM TINTA EPÓXI, SOLDADA PELO PROCESSO MIG COM DUPLO SUPORTE EM ACO 1020 DE 4"X 4" PARA FIXAÇÃO DA CADEIRA EM SMC AS CADEIRAS POSSUEM UMA ABA LATERAL EM TODO O SEU CONTORNO, EXTREMIDADES REFORÇADA NAS **AUMENTO** ESPESSURA. PELO: DA CARACTERISTICAS TÉCNICAS MINIMAS **DUREZA** 56 BARCOL. PELO MÉTODO ASTM-D-AVALIADA MOTIVO DIFICULTAR

VECTOR
LONGARINA
SILUGARES
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00
CONCHA

RS
1 500,00

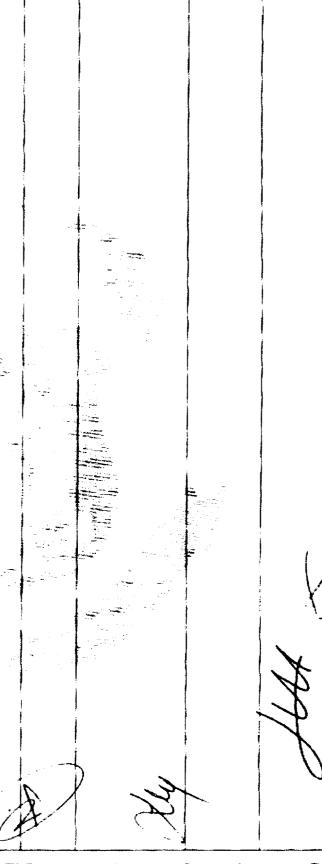








LOCORRÊNCIA DE RISCOS PERFURAÇÕES, MANTENDO INTEGRIDADE DO PRODUTO EM SITUAÇÕES DE USO INDEVIDO DE CONTUNDENTES **OBJETOS** RESISTÊNCIA À FLEXÃO 170 MPA. AVALIADA PELO MÉTODO ASIM-D-790 MOTIVO: GARANTIR A ESTABILIDADE DO PRODUTO, PERMITINDO QUE SUA J FORMA SEJA MANTIDA MESMO SOB A AÇÃO DE GRANDE ESFORÇO (A TRAÇÃO 70 MPA, RESISTÊNCIA AVALIADA PELO MÉTODO ASTM-D-638M MOTIVO. GARANTIR A RESISTÈNCIA **MECANICA** DO MATERIAL, NÃO PERMITINDO SUA QUEBRA EM CONDIÇ**ÕES SEVERA**S DE USO. IMPACTO IZOD 460 J/M. AVALIADA PELO MÉTODO ASTM-D-256.MOTIVO **ASSEGURAR** INTEGRIDADE DO PRODUTO EM SITUAÇÕES DE CHOQUE OU IMPACTO QUALQUER NATUREZA. FLAMABILIDADE CATEGORIA II / III ABNT-NBR-7356. MOTIVO: ASSEGURAR A CARACTERISTICAS DE AUTO EXTINGUIVEL DO PRODUTO, APÓS A REMOÇÃO DA CHAMA, EVITANDO! PROPAGAÇÃO INCÊNDIO RESISTÊNCIA AO VANDALISMO - NORMA BS 4875 -BRITSH STANDART STRENGHT AND STABILITY OF FURNITURE - PART 1 METHOD FOR DETERMINATION OF STRENGITT CHAIRS AND STOOLS -NÍVEL DESEMPENHO 5. GARANTIA MINIMA DE 12 (DOZE) CONTADOS A PARTIR DA DATA DE ENTREGA INSTALAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS. DEVIDAMENTE TESTADO E COMPROVADO O PERFEITO ESTADO DE FUNCIONAMENTO DOS MESMOS. CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO PRODUTO : DEVE ATENDER AS EXIGENCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA 17.3(MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO) TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVES DE APRESENTAÇÃO CERTIFICADO DA I ABNT OU LAUDO DE CONFORMIDADE JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS ATESTANDO **ENSAIOS** DF. E ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA DURABILIDADE **EMITIDOS** POR **FUNDAÇÕES** OUORGÃOS, LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO













PÚBLICOS OU PRIVADOS, CREDITADOS PELO INMETRO DE ACORDO EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3 SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO

VALOR OF A DO LOTHER

A W	,		47.5
2	29		E Akra

	Ları	19 - COTA					
				A.		YVOR	- Wale
m	Especificação		Unid	Quent.	Maid:	Unik.	Tou
	CADEIRA DIRETOR BASE GI	RATÓRIA,			1		
	COM REGULACEM DE	ALTURA,		İ		i	
- 1	PENCOSTO RECLINÁVEL, CON	A BRAÇOS			•		
i		POSIÇÕES.		J		1	1
,		ENTO E			<i>;</i> 1		
i	ENCOSTO COM ESTRUTI				9	Ì	
1		PENSADA					
i	MULTILAMINADA PRENSADA			! !			
ļ	DE ESPESSURA; COM	ESPUMA (. 1	
i		URETANO	!	-			
	FLEXIVEL INJETADA COM DI			_	[į
ļ		MINANTE				ļ	
İ	ENTRE 35 E 50 MM, REV ESTIM ENCOSTO EM TECIDO C R					!	
	POLIESTER SEM COSTURAS				=	İ	
I	AZUL, COM SALIÊNCIA PARA						
1	APOIO DA REGIÃO LOMBA: A		j				
ì	ENCOSTO COM BORDAS FR	,					1
	LATERAIS ARREDONDADAS:		. 			1	1
,	PROTEÇÃO E ACABAMEN		~	Z. "		1	
1	ASSENTO F ENCOST					į.	İ
- 1	POLIPROPILENO INJETADO				FRISOKAR	-	
	PRESSÃO NA COR	PRETA.	UNID	32	JOB	RS	R\$
		ÇÃO DE	l		MÉDIA	650,00	20.800
Ì	PERFIS DE PVC PARA ACA		1		GIRATORIA	1=	! i
	DAS BORDAS; DIMENSÕES MÍ						1
	ENCOSTO (MM): ENTRE 450	E 500 DE	_===			1	!
	EXTENSÃO VERTICAL X ENTR	E 430 F 500		THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED IN COLUMN TWO IS NA		1	1 ,
1	DE LARGURA, COM VARIAÇA	ÃO DE +/-	-			1	1
	5% AJUSTE DE ALTURA DO I)
	EM NO MÍNIMO 5 PONTOS, CO		1		and the second		1
	VERTICAL MÍNIMO DE AJUS			1	-		i
1	MM; FAIXA DE INCLINAÇÃO			المشور			1
	DO ENCOSTO 25 GRAUS, DI		- 1		<u> </u>	- 1	
	DE ASSENTO (MM) 460 E		ı				' A
	PROFUNDIDADE (DE SUPERFI		Ī	İ			W
	E 500 DE LARGURA COM VARI +/- 5%; PROFUNDIDADE ÚT		i	}			I
	380 F 440 MM QUANDO O		ļ		_	-	
	ESTÁ MAIS PROXIMO DA V		Ì) \		1 1
ļ	AJUSTE DE ALTURA DO ASSE		[- A	(- 3	1	1
į	CURSO MINIMO VERTICAL DI			$\Delta V = 0$			i /
- 1	SENDO A ALTURA MÍNII			1	1		1
	MENOR DO QUE 400 MM, I		-	· .		-7	
	MAIOR DO QUE 420 MM E A		i	1		1	1



P







MAXIMA NÃO MENOR DO QUE 5(II) MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 550 MM; REVESTIMENTO DO ASSENTO TECHNO CREPE 100% POLIESTER SEM COSTURAS DE COR AZUL, INCLINAÇÃO DO ASSENTO FIXA OU REGULAVEL. POSSIBILITANDO **POSICIONAMENTO** ENTRE -2 E -7 GRAUS EM RELAÇÃO À HORIZONTAL: ASSENTO E ENCOSTO INTERLIGADOS AFRAVÉS DE LAMINA DE AÇO DE NO MÍNIMO 80MM DE LARGURA REVESTIDA COM CAPA DE POLIURETANO INJETADO NA COR POSSUIR **MECANISMO** OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE, NO MINIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE **ENTRE** PLATAFORMA DO ASSENTO COM, NO MÍNIMO, OFERTA DE FURAÇÃO MAIS **ESPAÇADA** CONFORME PADRÃO NACIONAL (160)X 200 MM), **PLATAFORMAS** COM FURAÇÃO UNIVERSAL SERÃO ACEITAS, PORÉM NÃO SERÃO ACEITAS PLATAFORMAS COM FURAÇÃO MENOS ESPAÇADAS (APENAS 125 X 125 **M**). TAL PLATAFORMA DEVE SER EXECUTADA CHAPA DE AÇO CARBONO. ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVES DE SOLDA DO TIPO MIG/MAG OU ELETROFUSÃO. _DO SUPORTE **ENCOSTO** DO MECANISMO ARTICULADO COM MOI A RETORNO AUTOMÁTICO QUE **PROPORCIONE** CONTATO O PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLA-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LÓNGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 29 GRAUS (MINIMO). EXTENSOR DO: MECANISMO I ENCOSTO DO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM TAL SUPORTE DO ENCOSTO **OBRIGATORIAMENTE** DEVERA PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA









DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA). PARA PRESERVAR SEGURANÇA DO USUARIO CONTRA ELEMENTOS OCOS. CONFORME JÁ ESPECIFICADO SUPRA QUANDO DO DETALHAMENTO DO **ENCOSTO** E CONTRA ENCOSTO. ELEMENTOS METALICOS MECANISMO CONSTRUÍDOS EM CHAPA ACO E/OU EXPOSTOS DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE I SUPERFICIE POR MEIO DE PINTURA I ELETROSTÁTICA À PÓ. COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO BASE ESTUFA GIRATÓRIA CONFECCIONADA EM POLIAMIDA OU RESINA DF ENGENHARIA DE DESEMPENHO SIMILAR OU AINDA EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO RETANGULAR OU SEMI OBLONGA CUJAS DIMENSÕES SÃO DE, NO MÍNIMO, 20 X 35 X 1,35 MM, NESTE CASO, SENDO A BASE METÁLICA. DEVERÁ POSSUIR UMA CAPA ÚNICA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE RECOBRE TODOS OS BORDOS LATERAIS PARTE SUPERIOR DA BASE INDEPENDENTE DO MATERIAL DE CONSTRUÇÃO TAL BASE DEVERÁ POSSUIR RAIO DA PATA MINIMO DE 20 MM, COM CINCO PONTOS DE APOIO NO MINIMO. CASO SEJA INJETADA EM POLIAMIDA, O CÓNICO CENTRAL PARA ALOJAMENTO - DO PISTÃO DEVERÁ POSSUIR = REFORÇO METALICO INSERTADO NA INJEÇÃO NA MATRIZ OU, SENDO METÁLICA, O CÓNICO CENTRAL DE ALOJAMENTO DO PISTÃO DEVERÁ SER REALIZADO EM DOIS ANÉIS METÁLICOS CUJA PAREDE DEVERA SER, DE NO, MÍNIMO 2,25 MM, SENDO UM ANEL INFERIOR E OUTRO POSTERIOR SENDO METALICA, O TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DA BASE DEVERA SER EM **PINTURA** LEI ETROSTÁTICA Á PÓ, DE COR PRETA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO. TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA A. NO MÍNIMO, 200 GRAUS CELSIUS. CINCO RODÍZIOS DUPLO GIRO DO TIPO "W" OU "H" F DIMENSIONAIS CONFORME O PRECONIZADO PELOS REQUISITOS APLICAVEIS DA ABNT NBR



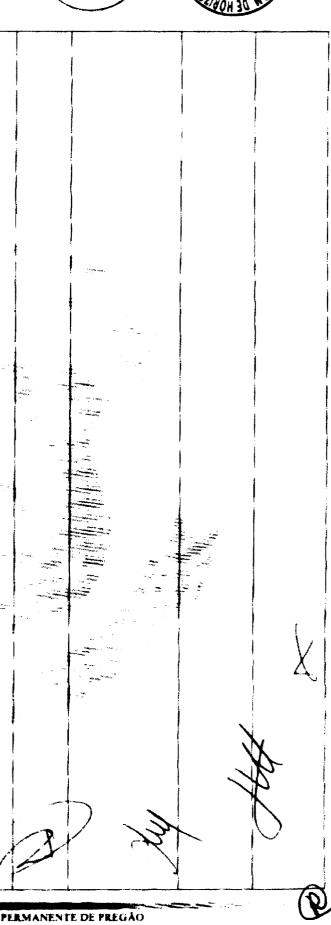
COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO Av. Presidente Castelo Branco, nº 5100 - Centro - CEP: 62.880-060 Horizonte CE Fune: (85) 3336-1414







13962/06, COM EIXO VERTICAL DE, NO MÍNIMO, 10 MM, COM ANEL ELÁSTICO METÁLICO PARA FIXAÇÃO DO RODÍZIO À BASE SEM O USO DE BUCHA PLASTICA ou SOLDA; BRAÇOS REGULÁVEIS COM CORPO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO DE ESPESSURA! MINIMA DE 4.75 MM. ESTRUTURAL DE REFORÇO MECANICO E LARGURA MINIMA DE 60 MM, DEVE! APRESENTAR TRATAMENTO SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA! ELFTROSTATICA PO. TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA DOTADO DE CARENAGEM INJETADA EM POLIPROPILENO PARA PROTEÇÃO E ACABAMENTO E BOTÃO LATERAL DE ACIONAMENTO PARA O AJUSTE VERTICAL COM RETORNO AUTOMATICO POR MOLA **APOIO** SUPERIOR INJETADO EM POLIPROPILENO DE ALTO DESEMPENHO. PROPORCIONANDO OTIMO FATOR DE CONFORTO AO COM SEUS. USUARIO. BORDOS ARREDONDADOS. **ASPECTOS** DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADE DOS APOIA BRAÇOS: LARGURA DO! APOIA BRAÇO (MÍNIMA): 80 MM, COMPRIMENTO DO APOIA BRAÇO MM; DISTÂNCIA 250 (MINIMO): INTERNA ENTRE OS APOIA BRAÇOS FNTRE 460 E 490 MM; ALTURA DOS APOIA BRAÇOS EM RELAÇÃO AO ASSENTO: ENTRE 180 E 260 MM, SENDO O CURSO MINIMO DE AJUSTE VERTICAL DE 60 MM E, NO MÍNIMO, 5 ESTÁGIOS DE PARADA, OBS. TODA ESTRUTURA METALICA RECEBE TRATAMENTO DE DESENGRAXE. DECAPAGEM F. FOSFATIZAÇÃO **ANTIFERRUGEM** PINTADA COM TINTA EPÓXI-PO NA COR. PRETA., COM 12 MESES (I ANO), NO MÍNIMO, DE GARANTIA CONTRA VÍCIOS OU DEFEITOS DE FABRICAÇÃO PRODUTO DEVE **ATENDER** AS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3(MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE MINISTÉRIO TRABALHO) DO DOTRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO CERTIFICADO DA ABNT OU LAUDO DE CONFORMIDADE JUNTO A PROPOSTA DE **PRECOS** ATESTANDO **ENSAIOS** DE ESTABILIDADE, RESISTENCIA







2.

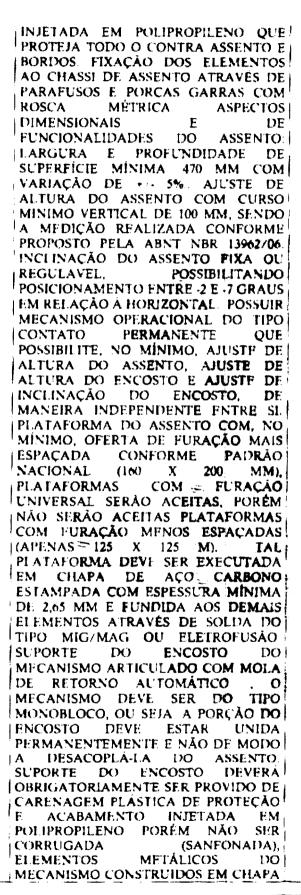




DURABILIDADE EMITIDOS POR	· · · · · ·	1	1		
ORGÃOS, FUNDAÇÕES OU	ļ.			ļ	
LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO	1	į.	İ	!	
PÚBLICOS OU PRIVADOS. CREDITADOS				i .	
PELO INMETRO DE ACORDO	i	!		,	
EXIGÊNCIAS DA NORMA			1		
		!	İ		
REGULAMENTADORA NR-173 SOB	ļ	İ			
PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO.	ļ				
CADEIRA SECRETÁRIA EXECUTIVA		İ	ļ		
BASE GIRATÓRIA, COM REGULAGEM			Ì		
DE ALTURA, ENCOSTO RECLINAVEL.	1	1			
ASSENTO E ENCOSTO COM ESTRUTURA	ì	!	i		
EM MADEIRA COMPENSADO]			l	
MULTILAMINADO ANATÓMICO DE	l	1			
ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM;					'
ASSENTO E ENCONSTOS REVESTIDOS	Ĭ	,	14.5		
EM TECIDO NA COR VERDE, COM		=	~ * " :		
SALIENCIA PARA PERFEITO APOIO DA	•	•			İ
REGIÃO LOMBAR, ASSENTO E ENCOSTO		1	12.		i
COM BORDAS FRONTAIS E LATERAIS		1			
ARREDONDADAS; CAPAS DE					
PROTEÇÃO E ACABAMENTO DO	1	!	·		
ASSENTO E ENCOSTO EM		1 .	.		
POLIPROPILENO INJETADO EM ALTA					
PRESSÃO NA COR PRETA,			to a second		
		i			
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		1			
PERFIS DE PVC PARA ACABAMENTO		15	<u></u>		
DAS BORDAS; ENCOSTO:		1			
ESTRUTURADO EM CHASSI DE					
POLIPROPILENO INJETADO COM		1			j
ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS,			1		
ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXIVEL	UNID		FRISOKAR	. R.S.	R\$
DE POLIURITANO INJETADA		19	JOB -	420.00	7 980,00
MOLDADA COM ESPESSURA MÉDIA			OPERACIONAL	420.00	7 700,00
PREDOMINANTE ENTRE 35 E 50 MM E) 1			ļ
DOTADO DE CARENAGEM PARA				I	
CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA					Į.
EM POLIP ropileno dimens ões		I			,
MÍNIMAS DE ENCOSTO (MM): 400		1		ľ	()
EXTENSÃO VERTICAL X 450 LARGURA E		1			\sim
RAIO DE CURVATURA DO ENCOSTO NA J		1		•	\sim \sim
REGIÃO DO APOIO I OMBAR ENTRE 400			-	!	
E 500 MM COM VARIAÇÃO DE +/- 5%.;		1		1	_
AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO: EM		1		İ	.
NO MÍNIMO 5 PONTOS, COM CURSO					12
VERTICAL MÍNIMO DE AJUSTE DE 70				1	M
MM, FAIXA DE INCLINAÇÃO MINIMA				· ·	(X)
DO ENCOSTO: 25 GRAUS; ASSENTO:		į		i	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\
ESTRUTURADO EM CHASSI DE		•		· ·	V
POLIPROPILENO INJETADO,		ı	4	1	$ N^{-1}$
ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL		ì		Ì	$I \setminus I$
DE POLIURETANO INJETADA				i	()
MOLDADA COM MESMAS			- J	_	\sim \sim $^{\circ}$
CARACTERISTICAS FISICAS E DE			/ /7	<u> </u>	J
DESEMPENHO ESPECIFICADAS PARA O		Po	المحرا		} F
ENCOSTO, DOTADO DE CARENAGEM			1	. 1	1
DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO	· "			:	ž.
THE CONTRA CAFA TARA O ASSENTO		<u> </u>			

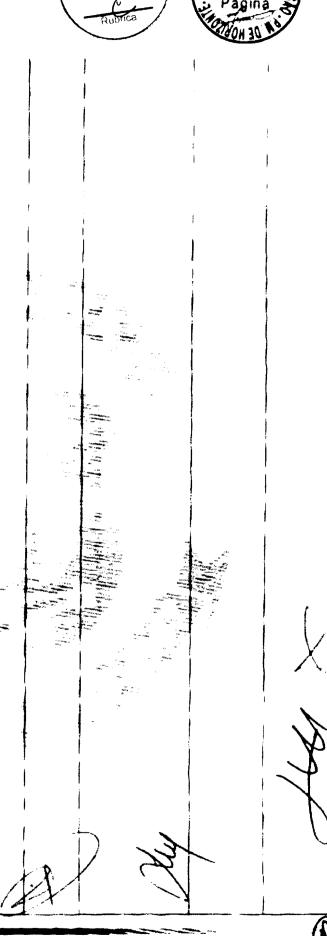














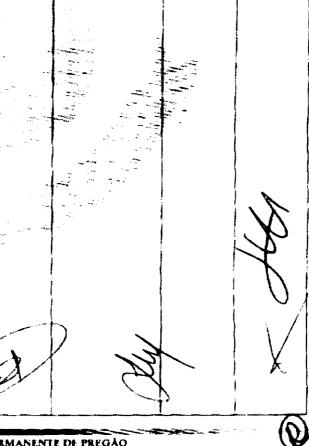


DE AÇO E/OU EXPOSTOS DEVEM! APRESENTAR DE TRATAMENTO SUPERFICIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTATICA PÓ, Α COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO ESTUFA. BASE COM PATAS CONFECCIONADA EM AÇO TUBULAR! DE SEÇÃO RETANGULAR OU SEMI OBLONGA CUJAS DIMENSÕES PERFIL TUBULAR SEJAM, NO MINIMO, DE 20 X 35 X 1,50 MM, SOLDADAS POR I LELETROFUSÃO E COM REFORÇO EM METAL INERT GAS EM DOIS ANÉIS CENTRAIS ESTAMPADOS QUE FORMAM CÔNICO DE ALOJAMENTO DO PISTÃO. NÃO SERA ADMITIDO O USO DE BUCHA PLÁSTICA OU SOLDA PARA! FIXAÇÃO DO PINO D**O RODIZIO,** PARA (**FACILITAR EVENTUALS** MANUTENÇÕES, O MESMO DEVERÁ SER! FIXO ATRAVÉS DE ANEL METÁLICO TAL BASE DEVERÁ POSSUIR RAIO DA PATA MÎNIMO DE 280 MM E PROJEÇÃO DA PATA MÁXIMA DE 350 MM, COM CINCO PONTOS DE APOIO NO MÍNIMO. RODÍZIOS: DE DUPLO GIRO DO TIPO "W" OU "H" E DIMENSIONAIS CONFORME O PRECONIZADO PELOS! REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962/06, COM EIXO VERTICAL DE, NO MINIMO, 10 MM, COM ANEL ELASTI**C**O METALICO PARA FIXAÇ**ÃO DO RODÍZIO** A BASE SEM O USO DE BUCHA PLASTICA OU SOLDA, OBS: TODA METALICA ESTRUTURA RECEBE TRATAMENTO _ DE DESENGRAXE. DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO ANTIFERRUGEM PINTADA COM TINTA |EPOXI-PO NA COR PRETA., COM 12 MFSES (I ANO), NO MINIMO, DE CONTRA GARANTIA **VICIOS** ou DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, PRODUTO DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17 3/MOBILIARIO PARA POSTOS DE DO MINISTERIO TRABALHO) DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO CERTIFICADO DA ABNT OU LAUDO ERGONÔMICO EM I CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICÁVEIS DO SUBITEM 17.3 3 DA NR-17, PORTARIA MTPS 3.751 DE 1990 DO J MINISTÉRIO DO TRABALHO EMPREGO, EMITIDO POR ENGENHEIRO **SEGURANÇA** DO TRABALHO

CONFORME RESOLUÇÃO CONFEA 437











3.





DE 1000 COM DECRECTIVA AND EN	•	1	1		
DE 1999 COM RESPECTIVA ART EN	į.	1	i i	1	1
QUAISQUER SITUAÇÕES	4	I		1	
COMPROBATORIAS DE	,	Ì		:	! !
CONFORMIDADE COM NR-1	1	,	1		
SUPRAÇITADAS, O DOCUMENTO	. ,		Ţ	1	[
DEVERA MOSTRAR IMAGENS QUI	E	İ		1	}
CORRELACIONEM O PRODUTO OU AC)	1	1		1
MENOS A LINHA OU FAMÍLIA DO)	ļ	!	1	
PRODUTO COM O OBJETO OFERTADO		1		1	ĺ
PARA ESTE REFERIDO ITEM DE			Ì	1	
ACORDO EXIGÊNCIAS DA NORMA	- •	1	1	ļ	ĺ
REGULAMENTADORA NR-173. SOE	- 1	j		İ	ļ
PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO.	, 			1	,
	·	 	 	 	<u> </u>
LONGARINA DE 03 LUGARES, COM		i	•	İ	
ASSENTO E ENCOSTO SEPARADOS		•	i	i	! -
POSSUIR ASSENTO MANUFATURADO			!	ļ	1
EM TERMOPLASTICO POLIPROPILENC	•	1		ì	!
COPOLIMERO INJETADO EM ALTA			-	₹ •	F ì
PRESSÃO, DE FORMATO ANATÔMICO	.	İ			ļ
COM ORIFÍCIOS OBLONGOS DE	:]	1		Ì	ĺ
MEDIDAS APROXIMADAS DE 6 X 20 MM		Ì	1 -		
NA COR VERDE, NO ESPAÇAMENTO		1	1		
LONGITUDINAL ENTRE ESSES		1	-	1	ĺ
ORIFICIOS DEVERA EXISTIR UM PAR DE	2-1		-		
REBAIXOS, ASSENTO DEVERA TER AS				•	
BORDAS FRONTAIS (ANTERIORES			Ì	Ì	
CURVADAS PARA BAIXO. COM		15,770			
DIMENSÕES MINIMAS DE 470MM DE		1			
LARGURA, 420MM DE PROFUNDIDADE		1.			
COM VARIAÇÃO DE +/- 5%., ALTURA DO		i			1
ASSENTO ENTRE 420 A 450 MM, POSSUIR	1	-		j	
ENCOSTO MANUFATURADO EM			Į		
TERMOPLASTICO POLIPROPILENO					
INJETADO EM ALTA PRESSÃO, DE		-	FRISOKAR	~	
FORMATO ANATÔMICO COM APOIO	UNID	1- 7	LONGARINA	_ RS	R \$
LOMBAR, COM ORIFÍCIOS OBLONGOS	UNID		ISO	48 0, 00	3.360,00
DE MEDIDA APROXIMADAS DE 5 X 22	1	Į.	3 LUGARES	-	
M. NA COR VERDE, NO ESPACAMENTO					
LONGITUDINAL ENTRE ESSES					
ORIFICIOS DEVERA EXISTIR UM PAR DE		•	!	3	
REBAIXOS, COM DIMENSÕES MINIMAS		1	!	i	
DO ENCOSTO 470 MM LARGURA X 310		İ			į
MM EXTENSÃO VERTICAL TOTAL COM	,		į	1	1
VARIAÇÃO DE +/- 5%, EXTENSÃO	3	Ì		1	レ
	1				Λ
VERTICAL MÍNIMA NA REGIÃO DO		Ì	1		-
CENTRAL DE 250 MM, A ESTRUTURA				1	
DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E				i	
ENCOSTO É ATRAVÉS DE CONJUNTO	1	1	j	,	
METALICO DE LONGARINA FORMADO		! 1			\
POR DISPOSITIVOS EM "I " TIPO HASTE				; i	1/
TUBULAR PARA JUNÇÃO DE ASSENTO E	1		·	. !	/ KD
L'ENCOSTO MANUFATURADOS EM AÇO				7	10,
CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO			V		X
OBLONGA COM MEDIDA MÍNIMA DE 16					
X 30 X 1,20. ASSENTOS E ENCOSTOS		Δ	(L)		()
DISPOSTOS SOBRE TUBO				`	V
LONGITUDINAL DE SUSTENTAÇÃO,	1			· .	
and a second second second second second second second second second second second second second second second	**************************************		A CONTRACTOR OF THE PROPERTY O		









RS

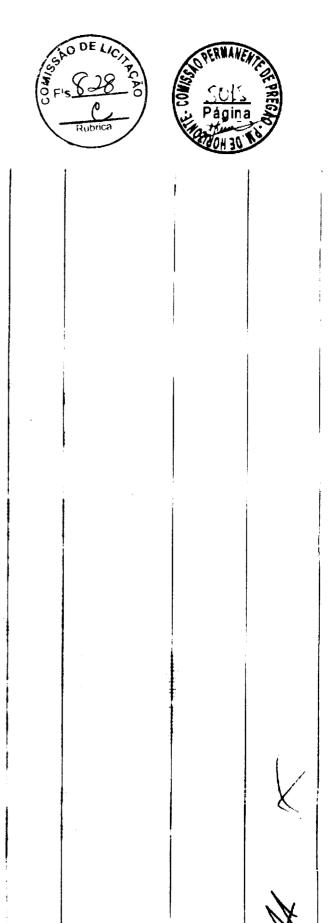
5 200,00

CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO **FUBULAR DE MEDIDAS MÍNIMAS DE 30** X 50 X 1,5 MM BASES EM FORMATO "T" INVERTIDO, SENDO NO MÍNIMO TRÊS, ACOPLADAS AOS TUBOS LONGITUDINAIS POR MEIO DE CONE MORSE. TAIS BASES CONFECCIONADOS POR DISPOSITIVOS ACO CARBONO TUBULAR (DE SEÇÃO CILÍNDRICA PARA A HASTE VERTICAL, COM DIÂMETRO DE 51 MM E PAREDE DE 1,50 MM) E BASE EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SECÃO QUADRADA, COM MEDIDA DE 25 X 25 X 1,50 MM. COM CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO PARA ACABAMENTO E = PROTEÇÃO, PROVIDA DE SAPATAS **MANUFATURADAS EM COPOLIMERO** TERMOPLASTICO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TODOS COMPONENTES METALICOS RECEBEM BANHO DESENGRAXASTE. ESTABILIZAÇÃO. FOSFATIZAÇÃO. = PINTURA A PO, PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA À 250 PRODUTO DEVE ATENDER ÁS **EXIGÊNCIAS NORMA** DA Ξ REGULAMENTADORA NR-17.3(MOBILIARIO PARA POSTOS DE DO MINISTÉRIO TRABALHO) TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO CERTIFICADO DA ABNT OU LAUDO DE CONFORMIDADE JUNTO A PROPOSTA DE PRECOS EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICÁVEIS DO SUBITEM 17.3.3 DA NR-17, PORTARIA MTPS 3 751 DE 1990 DO MINISTERIO DO TRABALHO F POR **EMITIDO** EMPREGO. PROFISSIONAL. ARROLADO: EM CONSELHO DE CLASSE, DEVIDAMENTE HABILITADO, CONFORME RESOLUÇÃO CONFEA 437 DE 1499, DE ACORDO **EXIGÊNCIAS** DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17-3 SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO. CADEIRA SECRETÁRIA FIXA, ENCOSTO COM ESTRUTURA DO CHASSI DE POLIPROPII ENO INJETADO ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS, FRISOKAR ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL: UNID R5 20 JOB **POLIURETANO** INJETADA 260,00 FIXA MOLDADA COM ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE ENTRE 35 E 50 MM. PROVIDO DE CARENAGEM PARA CONTRA CAPA IX) ENCOSTO INJETADA

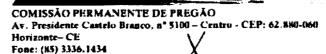




EM POLIPROPILENO, A JUNÇÃO DAS CARENAGENS DO ENCOSTO COM A DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO NÃO DEVE DEIXAR TAL SUPORTE APARENTE E/OU ACESSIVEL USUÁRIO NA PORÇÃO POSTERIOR DO CONTRA ENCOSTO, DISPENSANDO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC E PARAFUSOS PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE ENCOSTO FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ENCOSTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TECIDO TIPO CREPE NA COR VERDE. EM POLIÉSTER. DIMENSÕES MÍNIMAS DE ENCOSTO (MM): 400 EXTENSÃO VERTICAL X 450 LARGURA COM VARIAÇÃO DE +/- 5% X 35 ESPESSURA MÍNIMA DA ESPUMA NA SALIÈNCIA PARA APOIO DA REGIÃO. LOMBAR, DIMENSÕES DE ASSENTO (MM): 420 PROFUNDIDADE (DE SUPERFÍCIE) X 460 LARGURA E RAIO DE CURVATURA DO ENCOS**TO** NA REG**IÃO** DO APOIO LOMBAR ENTRE 400 E 500 MM COM VARIAÇÃO DE +/- 5%. ÂNGULO DE ABERTURA ENTRE O ASSENTO E O ENCOSTO: ENTRE 90 E 110 F GRAUS: ASSENTO COM ESTRUTURA EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO **ALETAS** DE REFORÇOS. ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO **MULTILAMINADO** ANATOMICO **MÍ**NIMA **ESPESSURA** DE 12 MM. ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DF. POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM **MESMAS** CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DE DESEMPENHO ESPECIFICADAS PARA O ENCOSTO, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. DISPENSANDO O USO DE PERFIL. DE BORDOS DE PVC PARAFUSOS PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA ENCOSTO, FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ENCOSTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TECIDO TIPO CREPE NA VERDE, EM POLIESTER. DIMENSÕES E DO ASSENTO DE LARGURA (MÍNIMA) E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE (MÍNIMA) DE 460 MM,







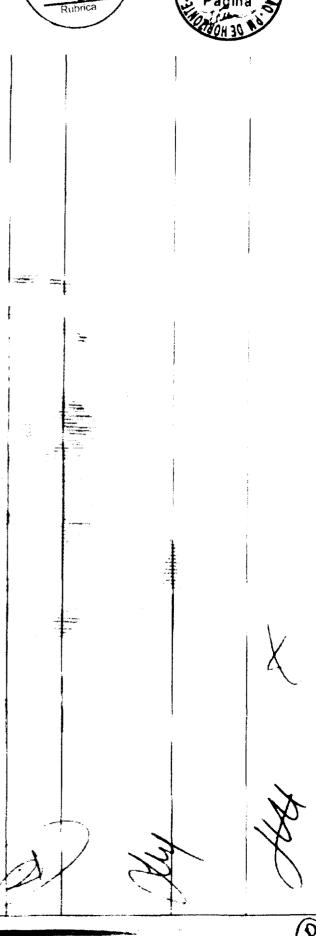




PROFUNDIDADE ÚTIL ENTRE 420 E 470 MM E INCLINAÇÃO DO ASSENTO FIXA ENTRE 3 E 7 GRAUS BASE FIXA COM CONTINUA EM FORMATO DE "C" QU EM "S", ONDE O ASSENTO FIXA EM SUSPENSÃO F: PROPORCIONA BALANCO FABRICADA EM TUBO DE ACO CARBONO DE SECÃO CIRCULAR COM DIÂMETRO DE, NO MINIMO, 25.40 MM E ESPESSURA DE PAREDE DE, NO MINIMO, 2,25 MM PLATAFORMA DE FIXAÇÃO DO ASSENTO FUNDIDA AOS TUBOS DA ESTRUTURA ATRAVÉS DO PROCESSO MIG/MAG EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,25 MM COM OFERTA DE FURAÇÃO, NO MÍNIMO. MAIS ESPAÇADA CONFORME PADRÃO NACIONAL (160 X 200 MM) PARA ATRITO COM A SUPERFÍCIE DO PISO, A ESTRUTURA DEVERÁ SER PROVIDA DE, NO MINIMO, 04 SAPATAS INJETADAS MATERIAL TERMOPLÁSTICO (POLIPROPILENO OU SIMILAR) OS **METALICOS ELEMENTOS** DA **ESTRUTURA** DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPE**RFÍCIE P**OR MFIO DE PINTURA ELETROSTÂTICA À PÓ. TRATAMENTO COM ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E: POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA; SUPORTE Í DE JUNÇÃO DO ENCOSTO: EM AÇO POR. FIXADO NO **MÍNIMO**, DOIS PONTOS DIRETAMENTE ESTRUTURA METÁLICA E NÃO NO CHASSI DE ASSENTO, DE MODO A ELEVAR SUA DURABILIDADE. Α SUPORTE DO ENCOSTO DURÁVEL DE MANEIRA TAL QUE PROPORCIONE À CADEIRA PERFORMANCE CONFORME PELOS = PRECONIZADO ENSAIOS MECÁNICOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962/06 PARA CADEIRA DE DIÁLOGO. FIXAÇÃO AO CHASSI ESTRUTURAL DE ENCOSTO POR, NO MÍNIMO, DOIS PONTOS E ATRAVÉS DE PARAFUSOS E ROSCAS METRICAS COM QUÍMICA. OS ELEMENTOS METÁLICOS DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA **ELETROSTATICA** PO. COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. BRAÇOS FIXOS POLIGONAIS FECHADOS. VAZADOS. FIXOS POR NO MINIMO 03 PARAFUSOS











SFIS SAD PO



EM CADA BRACO, ESTRUTURADO EM ALMA DE AÇO E RECOBERTO POR INTEIRO, INCLUSIVE NA CHAPA DE TRANSIÇÃO E FIXAÇÃO AO ASSENTO. COM POLIURETANO INTEGRAL SKIN COR PRETA COM TEXTURA. **PRODUTO** DEVE ATENDER AS **EXIGÊNCIAS** DA NORMA REGULAMENTADORA NR. 17.3(MOBILIARIO PARA POSTOS DE MINISTÉRIO TRABALHO) DO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO CERTIFICADO DA ABNT OU LAUDO ERGONÔMICO EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICÁVEIS DO SUBITEM 17.3.3 DA NR-17, PORTARIA MTPS 3.751 DE 1990 DO MINISTÉRIO DO TRABALHO EMPREGO, EMITIDO POR ENGENHEIRO SEGURANÇA DO TRABALHO CONFORME RESOLUÇÃO CONFEA 437 DE 1999 COM RESPECTIVA ART EM **QUAISQUER** SITUAÇÕES COMPROBATÓRIAS DF CONFORMIDADE COM NR-17 SUPRACITADAS. O **DOCUMENTO** DEVERÁ MOSTRAR IMA**GENS** QUE CORRELACIONEM O PRODUTO OU AO MENOS A LINHA OU FAMILIA DO PRODUTO COM O OBJETO OFERTADO PARA ESTE REFERIDO TEM ACORDO EXIGÊNCIAS DA NORMA: REGULAMENTADORA NR-17.3 PENA DE **DESCL**ASSIFICAÇÃO

CADEIRA FIXA, EMPILHAVEL, BRAÇOS - COM ASSENTO COMPOSTA POR ASSENTO MANUFATURADO EM TERMOPLASTICO POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO NA COR VERDE, DE FORMATO ANATÓMICO. COM = == ORIFICIOS OBLONGOS DE APROXIMADAS DE 6 X 20 MM, NO ESPAÇAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFICIOS DEVERA EXISTIR UM REBAIXOS, O REFERIDO UNID ASSENTO DEVERA TER AS BORDAS FRONTAIS (ANTERIORES) CURVADAS PARA BAIXO. DIMENSÃO MÍNIMA DE 470 MM LARGURA DA SUPERFICIF X 420 MM PROFUNDIDADE DA SUPERFICIE COM VARIAÇÃO DE +/- 5%. ALTURA DO ASSENTO ENTRE 420 A 450 MM **MANUFATURADO ENCOSTO** POLIPROPILENO TERMOPLASTICO INJETADO EM ALTA PRESSÃO NA COR VERDE, DE FORMATO ANATÔMICO





COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO

Av. Presidente Castelo Branco, nº 5100 - Centro - CEP: 62.880-000

Horizonte- CE

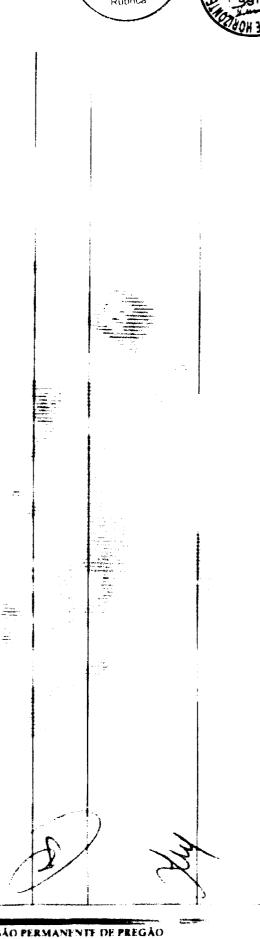
Fone: (85) 3330.1434







COM APOIO LOMBAR, COM ORIFICIOS OBLONGOS DE MEDIDA APROXIMADAS DE 5 X 22 MM, NO ESPAÇAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFÍCIOS DEVERA EXISTIR UM PAR DE REBAIXOS, O REFERIDO ASSENTO DEVERA TER AS BORDAS FRONTAIS (ANTERIORES) CURVADAS PARA BAIXO DIMENSIONAL MÍNIMO DO ENCOSTO 470 MM LARGURA X 310 MM EXTENSÃO VERTICAL TOTAL COM VARIAÇÃO DE + > 5%, EXTENSÃO VERTICAL MINIMA NA REGIÃO DO CENTRAL DE 250 MM. O ASSENTO É FIXO À ESTRUTURA METÁLICA SOB PRESSÃO E ANCORADO COM PARAFUSOS; ESTRUTURA FIXA TIPO 04 PÉS MANUFATURADA EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SECÃO OBLONGA COM MEDIDAS MÍNIMAS DE 16 X 30 X 1,2 MM. COM TRAVESSAS SOB O ASSENTO EM TUBOS DE SECÃO -CILINDRICA COM MEDIDAS DE 19,00 X 1.2 MM OU 22,23 X 1,2 MM TODAS AS TERMINAÇÕES DE TUBO DEVERÃO SER POR **PROTEGIDAS PONTEIRAS** EM INJETADAS TERMOPLASTICO PRETO COM ACOPLAGEM TIPO EXTERNA SUPORTE DE ENCOSTO CONFECCIONADO EM DUAS HASTES? TUBULARES COM MEDIDA MINIMA DE : 16 X 30 X 1,2 MM CADA HASTE. TODOS I O_S COMPONENTES **METALICOS** DEVERÃO SER DESENGRAXADOS, ESTABILIZADOS, **FOSFATIZADOS** E RECEBER TRATAMENTO SUPERFICIE POR PINTURA A PO, PELO **PROCESSO** DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTI**C**A Ε POSTERIOR SECAGEM E POLIMERIZAÇÃO ESTUFA A 250 °C. PRODUTO DEVE ATENDER ÁS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17 3(MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE MINISTERIO TRABALHO) DO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO CERTIFICADO DA ABNT OU LAUDO DE CONFORMIDADE JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICÁVEIS DO SUBITEM 17.3.3 DA NR-17. PORTARIA MTPS 3.751 DE 1990 DO TRABALHO E **MINISTERIO** DO **EMPREGO EMITIDO** POR **PROFISSIONAL** ARROLADO EM CONSELHO DE CLASSE, DÉVIDAMENTE HABILITADO, CONFORME RESOLUÇÃO CONFEA 437 DE 1999. DE ACORDO





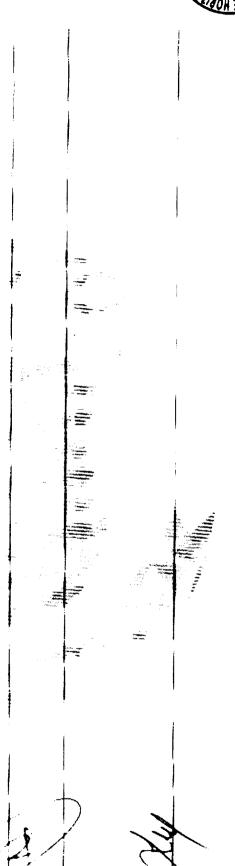
COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO Av. Presidente Castela Branco, nº 5100 - Centro - CEP: 62.880-060 Horizonte - CE Fone: (85) 3336-1414







APOIO DA REGIÃO LOMBAR DO USUARIO. BEM COMO CARACTERÍSTICA DE POUCA OU NENHUMA CONFORMAÇÃO NA BASE ASSENTO PARA **GARANTIR** AUTERNÂNCIA POSTURAL, ALÉM DE FRONTAL ARREDONDADA BORDA PREJUDICAR PARA NÃO CIRCULAÇÃO SANGUINEA IXX MEMBROS INFERIORES DO USUARIO, BEM COMO ENCOSTO PROVIDO DE CONFORMAÇÃO ANATÔMICA PARA APOIO DA REGIÃO LOMBAR DO USUARIO (EM CONSONANCIA COM DISPOSTO NO ITEM 1733, ALÍNEAS B), E D) DA NORMA Nº REGULAMENTADORA 11.7 MINISTERIO DO TRABALHO E EMPREGO, REGULAMENTADA PELA PORTARIA Nº 3.751, DE 1990). DEVE ACOMPANHAR BRAÇO INTEGRADO À ESTRUTURA METALICA LATERAL POR MEIO DE PARAFUSOS, SENDO TAL! : APOIO INJETADO EM POLI**URETANO DO** TIPO INTEGRAL, COM **ALMA D**E AÇO, DOTADO DE MECANISMO DE ESCAMOTEAMENTO DO APOIO DE BRACO, NO SENTIDO TRANSVERSAL. PARA ACOMODAR O CONJUNTO DE PRANCHETA DENTRO DA LATERAL. POSSUIR PRANCHETA ESCAMOTPAVEL INJETADO EM ALUMÍNIO ACABAMENTO EM 🚐 PINTURA: ELFTROSTÁTICA À PÓ NA COR PRETA; **POSSUIR ESTRUTURA** COMPOSTO POR DOIS TUBOS DE ACO CARBONO, DE SEÇÃO ELÍPTICA, MEDINDO, NO MÍNIMO, 20 X 45 X 1,90 MM. EM AÇO ABNT 1008/1020, DISPOSTOS EM ÂNGULO, NO SENTIDO VERTICAL E APOIADOS EM CHAPA DE AÇO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 3,00 COM FURAÇÃO NA MM. BASE HORIZONTAL EM 2 PONTO\$ PARA FIXAÇÃO AO PISO POSSUI AINDA DIVERSOS COMPONENTES METALICOS TAIS COMO EIXOS, BARRAS CHATAS E CHAPAS COMERCIAIS, DE DIVERSAS FIXAÇÃΟ BITOLAS, PARA CONJUNTO DE MECANISMOS, BEM COMO PARA FIXAÇÃO DOS APOIA BRAÇOS E PARA EXECUTAR INTERLIGAÇÃO LONGITUDINAL ENTRE OS TUBOS ELIPTICOS. TODOS OS COMPONENTES FUNDIDOS POR MEIO DO PROCESSO METAL INERT GAS, LIVRE DE RESPINGOS OU DEFEITOS DE







6.



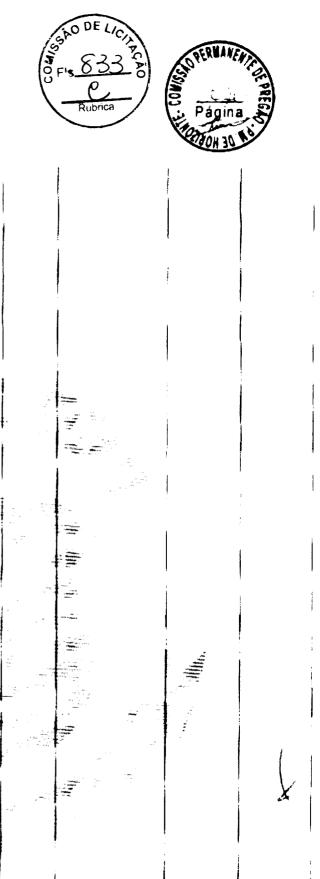


EXIGÊNCIAS DA NORMA		1	1	1	1
PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO.					
POLTRONA PROPRIA PARA AUDITÓRIO		1			
COM PRANCHETA ESCOMATEAVEL E		Ì			
ASSENTO AUTO REBATÍVEIS ACIONADO					
POR MECANISMO DE EIXOS DE					
REBATIMENTO DO ASSENTO E					
ENCOSTO (SINCRONIZADO) QUE					,
DEVEM ESTAR EMBUTIDOS NO		ł		ļ	
1		l		İ	
INTERIOR DAS BLINDAGENS DE					
ASSENTO E ENCOSTO, COMPOSTO POR					
ENGRENAGENS E MOLA DE TRAÇÃO.					!
(NÃO SERÁ ACEITO SISTEMA DE					
REBATIMENTO POR MEIO DE					
ESTRUTURAS E TIRANTES METALICOS		!	1		
QUE FIQUEM EXPOSTOS ENTRE O			·		
ASSENTO E O ENCOSTO DURANTE O		j .	j	ļ	
USO, POSSIBILITANDO ASSIM EFEITO		•			
DE APRISIONAMENTO DE MÃOS.					
DEDOS OU CABELOS DO USUÁRIO.)		<u> </u>			
				ŗ	
ASSENTO E ENCOSTO ESTRUTURADO		ĺ	2	ı	
EM MADEIRA COMPENSADA					
MULTILAMINADA DE FORMATO		1			!
ANATÔMICO, COM ESPESSURA MÍNIMA					
DE 14 MM E SUPORTES DE FIXAÇÃO AO		Į.		ļ	
MECANISMO, COMPOSTO POR					i
COMPONENTES METÁLICOS, UNIDOS				·	
PELO SISTEMA DE SOLDA MIG. POSSUIR		i	PO TOOT A D	1	
1					
ACABAMENTO EM BLINDAGEMI	UNID		FRISOKAR	RS	RS
ACABAMENTO EM BLINDAGEM TERMOPIÁSTICA DE POLIPROPILENO	UNID	7	AUDITÓRIO	R\$	R\$ 7 700.00
TERMOPLÁSTICA DE POLIPROPILENO	UNID	7		R\$ 1 100,00	R\$ 7 700,00
TERMOPLÁSTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA	UNID	7	AUDITÓRIO		-
TERMOPLASTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ	UNID	7	AUDITÓRIO		-
TERMOPLASTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO		7	AUDITÓRIO		-
TERMOPLASTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE	UNID	7	AUDITÓRIO PLUS		-
TERMOPLASTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE CONTRA ENCOSTO E CONTRA		7	AUDITÓRIO		-
TERMOPLASTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE CONTRA ENCOSTO E CONTRA ASSENTO NO CASO DO CONTRA		7	AUDITÓRIO PLUS		-
TERMOPLÁSTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE CONTRA ENCOSTO E CONTRA ASSENTO NO CASO DO CONTRA ENCOSTO, OBSERVANDO A POLTRONA		7	AUDITÓRIO PLUS		-
TERMOPLASTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE CONTRA ENCOSTO E CONTRA ASSENTO. NO CASO DO CONTRA ENCOSTO, OBSERVANDO A POLTRONA NA PORÇÃO TRASEIRA DO ENCOSTO,		7	AUDITÓRIO PLUS		-
TERMOPLÁSTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE CONTRA ENCOSTO E CONTRA ASSENTO. NO CASO DO CONTRA ENCOSTO, OBSERVANDO A POLTRONA NA PORÇÃO TRASEIRA DO ENCOSTO, NÃO HÁ SUBDIVISÃO DA CONTRA CAPA		7	AUDITÓRIO PLUS		-
TERMOPLÁSTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE CONTRA ENCOSTO E CONTRA ASSENTO. NO CASO DO CONTRA ENCOSTO, OBSERVANDO A POLTRONA NA PORÇÃO TRASEIRA DO ENCOSTO, NÃO HA SUBDIVISÃO DA CONTRA CAPA PLÁSTICA E SUPORTE DO ENCOSTO,		7	AUDITÓRIO PLUS		-
TERMOPLÁSTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE CONTRA ENCOSTO E CONTRA ASSENTO. NO CASO DO CONTRA ENCOSTO, OBSERVANDO A POLTRONA NA PORÇÃO TRASEIRA DO ENCOSTO, NÃO HÁ SUBDIVISÃO DA CONTRA CAPA		7	AUDITÓRIO PLUS		-
TERMOPLÁSTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE CONTRA ENCOSTO E CONTRA ASSENTO. NO CASO DO CONTRA ENCOSTO, OBSERVANDO A POLTRONA NA PORÇÃO TRASEIRA DO ENCOSTO, NÃO HA SUBDIVISÃO DA CONTRA CAPA PLÁSTICA E SUPORTE DO ENCOSTO,		7	AUDITÓRIO PLUS		-
TERMOPLÁSTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE CONTRA ENCOSTO E CONTRA ASSENTO. NO CASO DO CONTRA ENCOSTO, OBSERVANDO A POLTRONA NA PORÇÃO TRASEIRA DO ENCOSTO, NÃO HA SUBDIVISÃO DA CONTRA CAPA PLÁSTICA E SUPORTE DO ENCOSTO, ESTETICAMENTE, O OBSERVADOR SÓ PERCEBE UMA CONTRA CAPA		7	AUDITÓRIO PLUS		-
TERMOPLÁSTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE CONTRA ENCOSTO E CONTRA ASSENTO. NO CASO DO CONTRA ENCOSTO, OBSERVANDO A POLTRONA NA PORÇÃO TRASEIRA DO ENCOSTO, NÃO HA SUBDIVISÃO DA CONTRA CAPA PLÁSTICA E SUPORTE DO ENCOSTO, ESTETICAMENTE, O OBSERVADOR SO PERCEBE UMA CONTRA CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE		7	AUDITÓRIO PLUS		-
TERMOPLASTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE CONTRA ENCOSTO E CONTRA ASSENTO. NO CASO DO CONTRA ENCOSTO, OBSERVANDO A POLTRONA NA PORÇÃO TRASEIRA DO ENCOSTO, NÃO HA SUBDIVISÃO DA CONTRA CAPA PLÁSTICA E SUPORTE DO ENCOSTO, ESTETICAMENTE, O OBSERVADOR SO PERCEBE UMA CONTRA CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PERFAZ TODO O CONTRA ENCOSTO, EM		7	AUDITÓRIO PLUS		-
TERMOPLÁSTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE CONTRA ENCOSTO E CONTRA ASSENTO. NO CASO DO CONTRA ENCOSTO, OBSERVANDO A POLTRONA NA PORÇÃO TRASEIRA DO ENCOSTO, NÃO HA SUBDIVISÃO DA CONTRA CAPA PLÁSTICA E SUPORTE DO ENCOSTO, ESTETICAMENTE, O OBSERVADOR SÓ PERCEBE UMA CONTRA CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PERFAZ TODO O CONTRA ENCOSTO, EM PEÇA ÚNICA. NÃO É ADMITIDO O USO		7	AUDITÓRIO PLUS		-
TERMOPLÁSTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE CONTRA ENCOSTO E CONTRA ASSENTO. NO CASO DO CONTRA ENCOSTO, OBSERVANDO A POLTRONA NA PORÇÃO TRASEIRA DO ENCOSTO, NÃO HA SUBDIVISÃO DA CONTRA CAPA PLÁSTICA E SUPORTE DO ENCOSTO, ESTETICAMENTE, O OBSERVADOR SÓ PERCEBE UMA CONTRA CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PERFAZ TODO O CONTRA ENCOSTO, EM PEÇA ÚNICA. NÃO É ADMITIDO O USO DE PERFII. DE BORDO EXTRUDADO EM		7	AUDITÓRIO PLUS		-
TERMOPLÁSTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE CONTRA ENCOSTO E CONTRA ASSENTO. NO CASO DO CONTRA ENCOSTO, OBSERVANDO A POLTRONA NA PORÇÃO TRASEIRA DO ENCOSTO, NÃO HÁ SUBDIVISÃO DA CONTRA CAPA PLÁSTICA E SUPORTE DO ENCOSTO, ESTETICAMENTE, O OBSERVADOR SÓ PERCEBE UMA CONTRA CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PERFAZ TODO O CONTRA ENCOSTO, EM PEÇA ÚNICA. NÃO É ADMITIDO O USO DE PERFII. DE BORDO EXTRUDADO EM PVC OU OUTRO MATERIAL EXTERNO À		7	AUDITÓRIO PLUS		-
TERMOPLASTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE CONTRA ENCOSTO E CONTRA ASSENTO. NO CASO DO CONTRA ENCOSTO, OBSERVANDO A POLTRONA NA PORÇÃO TRASEIRA DO ENCOSTO, NÃO HÁ SUBDIVISÃO DA CONTRA CAPA PLÁSTICA E SUPORTE DO ENCOSTO, ESTETICAMENTE, O OBSERVADOR SÓ PERCEBE UMA CONTRA CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PERFAZ TODO O CONTRA ENCOSTO, EM PEÇA ÚNICA. NÃO É ADMITIDO O USO DE PERFIL DE BORDO EXTRUDADO EM PVC OU OUTRO MATERIAL EXTERNO À BLINDAGEM PARA FIXAÇÃO DAS		7	AUDITÓRIO PLUS		-
TERMOPLASTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE CONTRA ENCOSTO E CONTRA ASSENTO. NO CASO DO CONTRA ENCOSTO, OBSERVANDO A POLTRONA NA PORÇÃO TRASEIRA DO ENCOSTO, NÃO HÁ SUBDIVISÃO DA CONTRA CAPA PLÁSTICA E SUPORTE DO ENCOSTO, ESTETICAMENTE, O OBSERVADOR SO PERCEBE UMA CONTRA CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PERFAZ TODO O CONTRA ENCOSTO, EM PEÇA ÚNICA. NÃO É ADMITIDO O USO DE PERFIL DE BORDO EXTRUDADO EM PVC OU OUTRO MATERIAL EXTERNO À BLINDAGEM PARA FIXAÇÃO DAS CAPAS, BEM COMO PARAFUSOS.		7	AUDITÓRIO PLUS		-
TERMOPLASTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE CONTRA ENCOSTO E CONTRA ASSENTO. NO CASO DO CONTRA ENCOSTO, OBSERVANDO A POLTRONA NA PORÇÃO TRASEIRA DO ENCOSTO, NÃO HA SUBDIVISÃO DA CONTRA CAPA PLÁSTICA E SUPORTE DO ENCOSTO, ESTETICAMENTE, O OBSERVADOR SÓ PERCEBE UMA CONTRA CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PERFAZ TODO O CONTRA ENCOSTO, EM PEÇA ÚNICA. NÃO É ADMITIDO O USO DE PERFIL DE BORDO EXTRUDADO EM PVC OU OUTRO MATERIAL EXTERNO À BLINDAGEM PARA FIXAÇÃO DAS CAPAS, BEM COMO PARAFUSOS. POSSUIR ESPUMAS FLEXÍVEIS DE		7	AUDITÓRIO PLUS		-
TERMOPLASTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE CONTRA ENCOSTO E CONTRA ASSENTO. NO CASO DO CONTRA ENCOSTO, OBSERVANDO A POLTRONA NA PORÇÃO TRASEIRA DO ENCOSTO, NÃO HA SUBDIVISÃO DA CONTRA CAPA PLÁSTICA E SUPORTE DO ENCOSTO, ESTETICAMENTE, O OBSERVADOR SÓ PERCEBE UMA CONTRA CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PERFAZ TODO O CONTRA ENCOSTO, EM PEÇA ÚNICA. NÃO É ADMITIDO O USO DE PERFIL DE BORDO EXTRUDADO EM PVC OU OUTRO MATERIAL EXTERNO À BLINDAGEM PARA FIXAÇÃO DAS CAPAS, BEM COMO PARAFUSOS. POSSUIR ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO INJETADAS		7	AUDITÓRIO PLUS		-
TERMOPLASTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE CONTRA ENCOSTO E CONTRA ASSENTO. NO CASO DO CONTRA ENCOSTO, OBSERVANDO A POLTRONA NA PORÇÃO TRASEIRA DO ENCOSTO, NÃO HÁ SUBDIVISÃO DA CONTRA CAPA PLÁSTICA E SUPORTE DO ENCOSTO, ESTETICAMENTE, O OBSERVADOR SO PERCEBE UMA CONTRA CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PERFAZ TODO O CONTRA ENCOSTO, EM PEÇA ÚNICA. NÃO É ADMITIDO O USO DE PERFIL DE BORDO EXTRUDADO EM PVC OU OUTRO MATERIAL EXTERNO À BLINDAGEM PARA FIXAÇÃO DAS CAPAS, BEM COMO PARAFUSOS. POSSUIR ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO INJETADAS (MOLDADAS) PARA ASSENTO E			AUDITÓRIO PLUS		-
TERMOPLASTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE CONTRA ENCOSTO E CONTRA ASSENTO. NO CASO DO CONTRA ENCOSTO, OBSERVANDO A POLTRONA NA PORÇÃO TRASEIRA DO ENCOSTO, NÃO HÁ SUBDIVISÃO DA CONTRA CAPA PLÁSTICA E SUPORTE DO ENCOSTO, ESTETICAMENTE, O OBSERVADOR SÓ PERCEBE UMA CONTRA CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PERFAZ TODO O CONTRA ENCOSTO, EM PEÇA ÚNICA. NÃO É ADMITIDO O USO DE PERFIL DE BORDO EXTRUDADO EM PVC OU OUTRO MATERIAL EXTERNO À BLINDAGEM PARA FIXAÇÃO DAS CAPAS, BEM COMO PARAFUSOS. POSSUIR ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO INJETADAS (MOLDADAS) PARA ASSENTO E ENCOSTO COM ESPESSURA MÉDIA DE,			AUDITÓRIO PLUS		-
TERMOPLÁSTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE CONTRA ENCOSTO E CONTRA ASSENTO. NO CASO DO CONTRA ENCOSTO, OBSERVANDO A POLTRONA NA PORÇÃO TRASEIRA DO ENCOSTO, NÃO HA SUBDIVISÃO DA CONTRA CAPA PLÁSTICA E SUPORTE DO ENCOSTO, ESTETICAMENTE, O OBSERVADOR SÓ PERCEBE UMA CONTRA CAPA INJETADA ÉM POLIPROPILENO QUE PERFAZ TODO O CONTRA ENCOSTO, EM PEÇA ÚNICA. NÃO É ADMITIDO O USO DE PERFIL DE BORDO EXTRUDADO EM PVC OU OUTRO MATERIAL EXTERNO Á BLINDAGEM PARA FIXAÇÃO DAS CAPAS, BEM COMO PARAFUSOS. POSSUIR ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO INJETADAS (MOLDADAS) PARA ASSENTO E ENCOSTO COM ESPESSURA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 40 MM. POSSUI			AUDITÓRIO PLUS		-
TERMOPLASTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE CONTRA ENCOSTO E CONTRA ASSENTO. NO CASO DO CONTRA ENCOSTO, OBSERVANDO A POLTRONA NA PORÇÃO TRASEIRA DO ENCOSTO, NÃO HA SUBDIVISÃO DA CONTRA CAPA PLÁSTICA E SUPORTE DO ENCOSTO, ESTETICAMENTE, O OBSERVADOR SÓ PERCEBE UMA CONTRA CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PERFAZ TODO O CONTRA ENCOSTO, EM PEÇA ÚNICA. NÃO É ADMITIDO O USO DE PERFIL DE BORDO EXTRUDADO EM PVC OU OUTRO MATERIAL EXTERNO À BLINDAGEM PARA FIXAÇÃO DAS CAPAS, BEM COMO PARAFUSOS. POSSUIR ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO INJETADAS (MOLDADAS) PARA ASSENTO E ENCOSTO COM ESPESSURA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 40 MM. POSSUI CONFORMAÇÕES TRANSVERSAIS E			AUDITÓRIO PLUS		-
TERMOPLASTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFAZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE CONTRA ENCOSTO E CONTRA ASSENTO. NO CASO DO CONTRA ENCOSTO, OBSERVANDO A POLTRONA NA PORÇÃO TRASEIRA DO ENCOSTO, NÃO HÁ SUBDIVISÃO DA CONTRA CAPA PLÁSTICA E SUPORTE DO ENCOSTO, ESTETICAMENTE, O OBSERVADOR SÓ PERCEBE UMA CONTRA CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PERFAZ TODO O CONTRA ENCOSTO, EM PEÇA ÚNICA. NÃO É ADMITIDO O USO DE PERFIL DE BORDO EXTRUDADO EM PVC OU OUTRO MATERIAL EXTERNO Á BLINDAGEM PARA FIXAÇÃO DAS CAPAS, BEM COMO PARAFUSOS. POSSUIR ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO INJETADAS (MOLDADAS) PARA ASSENTO E ENCOSTO COM ESPESSURA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 40 MM. POSSUI			AUDITÓRIO PLUS		-





APOIO DA REGIÃO LOMBAR DO USUARIO, BEM COMO CARACTERÍSTICA DE POUCA OU NENHUMA CONFORMAÇÃO NA BASE ASSENTO PARA GARANTIR ALTERNÂNCIA POSTURAL, ALÉM DE BORDA FRONTAL ARREDONDADA **PARA** NÃO PREJUDICAR CIRCULAÇÃO SANGUINEA DOS MEMBROS INFERIORES DO USUARIO. BEM COMO ENCOSTO PROVIDO DE CONFORMAÇÃO ANATÔMICA PARA APOIO DA REGIÃO LOMBAR DO USUÁRIO (EM CONSONÂNCIA COM DISPOSTO NO ITEM 17.3 3, ALÍNEAS B). E D) DA NORMA N REGULAMENTADORA 1.7 DO MINISTÉRIO DO TRABALHO Ε EMPREGO, REGULAMENTADA PELA PORTARIA Nº 3.751, DE 1990). DEVE ACOMPANHAR BRAÇO INTEGRADO À ESTRUTURA METÁLICA LATERAL POR MEIO DE PARAFUSOS, SENDO TAL APOIO INJETADO EM POLIURETANO DO TIPO INTEGRAL, COM ALMA DE ACO, DE **MECANISMO** DE DOTADO ESCAMOTEAMENTO DO APOIO DE BRAÇO, NO SENTIDO TRANSVERSAL, PARA ACOMODAR O CONJUNTO DE PRANCHETA DENTRO DA LATERAL. POSSUIR PRANCHETA ESCAMOTPAVEL EM ALUMÍNIO INJETADO COM **ACABAMENTO** EM **PINTURA** ELETROSTÁTICA À PÓ NA COR PRETA; **POSSUIR ESTRUTURA** DEVERA COMPOSTO POR DOIS TUBOS DE AÇO CARBONO, DE SEÇÃO ELÍPTICA, MEDINDO, NO MÍNIMO, 20 X 45 X 1,90 EM AÇO ABNT 1008/1020, DISPOSTOS EM ÂNGULO, NO SENTIDO VERTICAL E APOIADOS EM CHAPA DE ACO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 3,00 FURAÇÃO NA MM. COM BASE HORIZONTAL EM 2 PONTOS PARA FIXAÇÃO AO PISO POSSU! AINDA DIVERSOS COMPONENTES METALICOS TAIS COMO EIXOS, BARRAS CHATAS E CHAPAS COMERCIAIS, DE DIVERSAS FIXΑÇÃΟ BITOLAS. PARA DO CONJUNTO DE MECANISMOS, BEM COMO PARA FIXAÇÃO DOS APOIA





TODOS OS

PARA EXECUTAR

I INTERLIGAÇÃO LONGITUDINAL ENTRE

COMPONENTES FUNDIDOS POR MEIO DO PROCESSO METAL INERT GÁS, LIVRE DE RESPINGOS OU DEFEITOS DE

BRACOS E

OS TUBOS ELIPTICOS.



TAIS

DESENGRAXANTE.

COMPONENTES

DECAPAGEM

POLIPROPIL ENO

OUE.

FICANDO

ATENDER

PRODUTO

LABORATÓRIO

COM

DE

UNID

DFVE

PARA

INTRA

COM

FECHAMENTO

MATERIAL.

ACABAMENTO COM PINTURA DO TIPO

ESTRUTURAS METÁLICAS CENTRAIS E LATERAIS POR MEIO DE PAINÉIS

SENDO

ENCOSTO,

CENTRAIS,

ABERTA A PARTE INFERIOR DAS

FILEIRAS, O ASSENTO DEVERÁ POSSUIR LARGURA E PROFUNDIDADE DE 500 MM E O ENCOSTO COM EXTENSÃO VERTICAL DE 750 MM E LARGURA NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR DE 500 MM, DEVERA TER ALTURA DA BORDA SUPERIOR DO ENCOSTO EM RELAÇÃO A SUPERFICIE DO PISO DE 950 MM,

DEVERÃO

TOLERÂNÇIA DE 5%, ESSA POLTRONA DEVERÁ POSSUIR CERTIFICADO DE

EMITIDO POR OCP ACREDITADO PELO

ACREDITADO PELO INMETRO QUE DEU

0

CONFORMIDADE DO MÓVEL

POR

AO

DE

EVIDENCIANDO

PROCESSO.

MESMO

VENTILAÇÃO

FECHAMENTO DAS EXTREMIDADES SE DA POR MEIO DE PAINEL QUE SEGUE DE BAIXO DO APOIO DE BRAÇO ATÉ A ESTRUTURA PRÓXIMA DO PISO, COM 620 MM DE ALTURA POR 260 MM DE LARGURA, NO MÍNIMO, AO PASSO QUE OS PAINEIS DE FECHAMENTO DAS CENTRAIS PERFAZEM O FECHAMENTO DE BAIXO DO APOIA BRAÇO ATÉ O MECANISMO DE REBATIMENTO DE

EM

SÃO

100%

0

1

BANHO

SOLDA

TRATADOS

EPOXI-PO

INJETADOS

ASSENTO

MELHOR

MEDIDAS

INMETRO

EMITIDO

ORIGEM

CERTIFICAÇÃO,

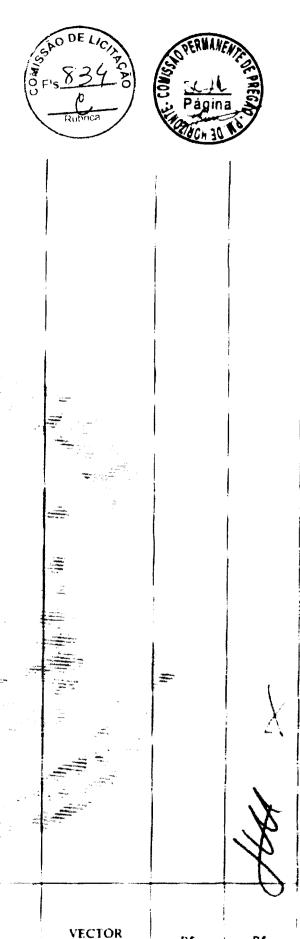
CONFORMIDADE

ESTRUTURAS

E:

COPOLIMERO.

RECICLAVEL.



ACOMPANHAR PROPOSTA DE PREÇO ELETRÓNICA
SOFÁ DE 3 LUGARES PARA RECEPÇÃO.
NA COR AZUL, ESTRUTURA EM MADEIRA BRANCA, ESPUMA EM POLIURETANO, ASSENTO COM ESPUMA D 26, ENCOSTO COM ESPUMA D 13 E BRAÇOS COM ESPUMA D 20, PÉS EM ALUMÍNIO CROMADO, DIMENSÕES: DIMENSÕES 03 LUGARES C 1,92 X L 82 X A 90 CM,

VECTOR MONO 3 LUGARES

R**\$** 1 500,00 R\$ 3 000,00





GF's 835 A'
Rubrica



POLTRONA PRESIDENTE GIRATORIA ALTA COM BRAÇO REGULÁVEL NA COR PRETO; POSSUIR ASSENTO E ENCOSTO COM ESTRUTURA DE MADEIRA MULTILAMINADA MOLDADA ANATOMICAMENTE, COM APOIO | LOMBAR A QUENTE COM ESPESSURA MÍNIMA DE 12MM DE ESPESSURA E ESPUMA INJETADA DE 50MM DE DENSIDADE REVESTIDO COM TECIDO CREPE 100% POSSUIR POLIESTER: CONCHA COM AÇO MOLA DE 100MM DE LARGURA E ESPESSURA DE 2MM UNINDO ASSENTO E ENCOSTO; POSSUIR CAPA PROTETORA DO ESTOPADO INJETADA EM POLIPROPILENO NA PARTE SUPERIOR E NA PARTE INFERIOR; POSSUIR MECANISMOS NO ASSENTO COM AJUSTE PNEUMÁTICO DE ALTURA E INCLINAÇÃO, POSSUIR MECANISMO DE AJUSTE INCLINAÇÃO E ALTURA DO ENCOSTO ATRAVÉS DE CURSO VERTICAL DE NO MINIMO 70MM; POSSUIR BASE | GIRATORIA COM MECANISMO RELAX E TRAVA, REGULAGEM DE ALTURA E EIXO EXCENTRICO; ESTRUTURA COM BASE DO TIPO ARANHA EM ACO ATRAVÉS DE CINCO HASTES CURVAS O QUE DA MAIOR BELEZA A BASE, POSSUIR MECANISMO QUE PERMITE A REGULAGEM DE **ALTURA** RECLINAÇÃO DO ASSENTO ESTAMPADO EM CHAPA DE AÇO SAE 1009/1010; POSSUIR CINCO ROLDANAS DUPLA EM NYLON INSTALADAS ATRAVÉS DE ENCAIXE DE BUCHAS NOS RODÍZIOS CONFECCIONADO EM ACO E ACABAMENTO NA UNIÃO DAS PATAS Á CONFECCIONADA EM POLIPROPILENO; LARGURA ASSENTO E ENCOSTO DEVE SER NO MÍNIMO 480MM E PROFUNDIDADE DO ASSENTO DE 480MM; ENCOSTO COM LARGURA DE 450MM E ALTURA DE 480 MM, NO MÍNIMO: PRODUTO DEVE LATENDER ÁS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3(MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTERIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO CERTIFICADO DA ABNT OU LAUDO DE CONFORMIDADE JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS **ENSAIOS** DE ATESTANDO ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE **EMITIDOS** POR

FRISOKAR R\$ UNID SIMPLE ALTA 990,00



COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO
Av. Presidente Castelo Branco, nº 5100 - Centro - CEP: 62.880-060
Horizonte- CE

Fone: (85) 3336.1434



RS

4.950,00



9.





	'ÓRGÃOS, FUNDAÇÕES OU	1	1	1	1	İ
	LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO		1	1	1	1
	PÚBLICOS OU PRIVADOS, CREDITADOS		1			
	PELO INMETRO DE ACORDO	ĺ	1	1)	
	1	1	ļ	1	1	ĺ
	EXIGÊNCIAS DA NORMA	ĺ	1		1	ļ
	REGULAMENTADORA NR-17.3. SOB	i i	ļ	ļ ì		ı
	PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO	}	i		!	,
_	CADEIRAS LONGARINAS DE 03					
	LUGARES COM BRAÇO 2 CADEIRAS	ì	1	1	į	ļ
	LONGARINAS DE 03 LUGARES COM	ļ	1			Í
		ı	ı		1	l
	BRAÇO LONGARINA COM 03 LUGARES,	ļ	ļ			1
	COM BRAÇO, PÉS EM ALUMÍNIO,		J	ı	•	1
	SENDO A CONCHA FABRICADA EM		1		İ	i
	PLASTICO REFORÇADO COM FIBRA DE	1	1		!	
	VIDRO, PELO PROCESSO S.M.C. (SHEET	•	1	1	1	1
	MOLDING COMPOUND). COMPOSTO DE		1	1	•	
		Í	ĺ	1	İ	<u>'</u>
	RESINA POLIÈSTER, FIBRA DE VIDRO E		ì	!	1	
	CARGAS MINERAIS, PRENSADAS A			1		ĺ
	QUENTE EM MOLDES METÁLICOS		ļ			
	AQUECIDOS. COM OS SEGUINTES		1	1		
	DIMENSIONAIS: LARGURA 459 MM;		ļ		Ì	
	COMPRIMENTO: 513 MM; ALTURA: 393.		İ	1		
			1		i	
	ACOPLADA EM ESTRUTURA METÁLICA,		1		1	
	EM AÇO CARBONO 1010 /1020, SEÇÃO		ļ			
	RETANGULAR 30 X 50X 2 MM		-		1	ľ
	TRATADAS CONTRA CORROSÃO E		1	4		
	PINTADAS COM TINTA EPÓXI,		_	=	1	
	SOLDADA PELO PROCESSO MIG COM		1 -	≢	}	
	DUPLO SUPORTE EM AÇO 1020 DE 4"X		1 -	- <u>-</u>	1	
					†	
	" PARA FIXAÇÃO DA CADEIRA EM		ì		1	
	SMC AS CADEIRAS POSSUEM UMA ABA		Į	⇒ VECTOR		
	LATERAL EM TODO O SEU CONTORNO,	UNID	5	LONGARINA	R.S	R\$
	REFORÇADA NAS EXTREMIDADES	UNID	J	_3 LUGARES	1.500,00	7.500,00
	PELO AUMENTO DA ESPESSURA.			_ CONCHA		,
	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS			작.	!	
	MÍNIMAS DUREZA 56 BARCOL,	· ·		=		
			. ==	1 44	L_	
	AVALIADA PELO MÉTODO ASTM-D-					
	2583 MOTIVO: DIFICULTAR A				j l	
	OCORRÊNCIA DE RISCOS E	,	<u>.</u> I	Ì		i
	PERFURAÇÕES, MANTENDO A		İ			1 /
	INTEGRIDADE DO PRODUTO EM			1	<u> </u>	1/
	SITUAÇÕES DE USO INDEVIDO DE				ĺ	Y
	OBJETOS CONTUNDENTES.				!	Δ
	RESISTÉNCIA À FLEXÃO 170 MPA.	£.75			i i	
	AVALIADA PELO MÉTODO ASTM-D-790.	-	F (2-2)			
	MOTIVO: GARANTIR A ESTABILIDADE				,	
	DO PRODUTO, PERMITINDO QUE SUA				i	
	FORMA SEJA MANTIDA MESMO SOB A	ļ	!	1	}	
	AÇÃO DE GRANDE ESFORÇO.	1				.\
	RESISTENCIA A TRAÇÃO 70 MPA,]	17
	AVALIADA PELO MÉTODO ASTM-D-	l i			1	W,
	638M. MOTIVO: GARANTIR A	Ì			ļ j	W/
	RESISTÊNCIA MECÂNICA DO!	1		<u> </u>	1	/ h
		j		' /		X
	MATERIAL, NÃO PERMITINDO SUA	2	Aro i			1/
	QUEBRA EM CONDIÇÕES SEVERAS DE	1	$\sim 10^{-1}$		ا ر	()
	USO IMPACTO IZOD 460 J/M,	/ [//			-
	AVALIADA PELO METODO ASTM-D-256	/ 4				









MOTIVO: ASSEGURAR A INTEGRIDADE! DO PRODUTO EM SITUAÇÕES DE CHOQUE OU IMPACTO DE QUALQUER NATUREZA FLAMABILIDADE CATEGORIA II III ABNT-NBR-7356. MOTTVO: **ASSEGURAR** CARACTERISTICAS DE EXTINGUÍVEL DO PRODUTO, APÓS A FREMOÇÃO DA CHAMA, EVITANDO i PROPAGAÇÃO DO INCÊNDIO. RESISTÊNCIA AO VANDALISMO -NORMA BS 4875 - BRITSH STANDART AND STABILITY STRENGHT OF FURNITURE - PART I METHOD FOR OF DETERMINATION STRENGHT CHAIRS AND STOOLS + NIVEL DESEMPENHO 5 GARANTIA MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES CONTADOS A PARTIR DA DATA DE ENTREGA/INSTALAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS, DEVIDAMENTE TESTADO E COMPROVADO O PERFEITO ESTADO DE FUNCIONAMENTO DOS MESMOS, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO. PRODUTO DEVE ATENDER AS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3(MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO CERTIFICADO DA ABNT OU LAUDO DE CONFORMIDADE! JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS ATESTANDO **ENSAIOS** DE ESTABILIDADE. RESISTÊNCIA-F. DURABILIDADE **EMITIDOS** POR ORGÃOS. FUNDAÇÕES OU LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO PUBLICOS OU PRIVADOS, CREDITADOS DE INMETRO ACORDO **EXIGÊNCIAS** DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3. SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO

VALOR TOTAL DO LOTE 19 R\$ 70.150,00

		L	OTE 20 - A	MPLA C Neto Co				
ltem	Esp	cificação _		Unid.	Quant.	- Marca		
1.	CONJUNTO ESCOLAR CON CADEIRAS, ESPECIFICAÇÕE DEVE TER BA ESTRUTURA A QUADRO FABR	CON ES MINIMAS SE FORMAI ATRAVES I	NFORME A MESA DA POR DE UM	UNID	343	PLAXMETAL EDUCACIONA	RS L 820,00	R\$ 281 260,00



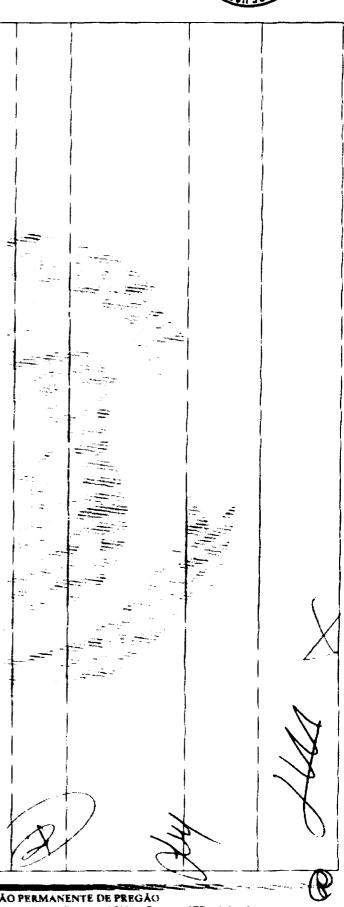
Horizunte- CE Fone: (85) 3336.1434







AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM NO MÍNIMO 1.2MM **PAREDE COMPOSTO** POR TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS COM UM UNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO TUBO. NOS QUATRO MESMO CANTOS DO QUADRO, NA PARTE INFERIOR DO MESMO DEVE EXISTIR UM CONE EM AÇO 1010/1020 ONDE SERÃO MONTADOS OS PÉS DA MESA. ESSE CONE DEVE SER FABRICADO EM TUBO Ø 2" COM 2,25MM DE PAREDE RECEBER INTERNAMENTE UMA **BUCHA** PLÁSTICA TAMBEM CÓNICA E EXPANSIVEL QUE REALIZARA Α FIXAÇÃO DAS **PERNAS** SEM USO DE PARAFUSOS. OS PÉS DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2"X 0,9MM DE PAREDE. EXTREMIDADE NA INFERIOR DE CADA PÉ DEVE EXISTIR DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA **NIVELAMENTO** DA MESA: FABRICADA EM POLIPROPILENO. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕE A MESA DEVEM RECEBER TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA EPOXI. O TAMPO DA MESA DEVE SER EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR LARANJA, QUE SE FIXAM Á ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO), 3 ENCA**IXES** CENTRAIS E 4 PARAFUSOS, A MESA DEVE MEDIR 640X840MM E TER DE ALTURA APROXIMADAMENTE. DEVERÃO CONJUNTO COMPOR 0 (OUATRO) CADEIRAS DEVEM POSSUIR ESTRUTURA METALICA REFORÇADA E ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS E FIXADORES PLASTICO INJETADO. ESTRUTURA DAS CADEIRAS DEVE SER FABRICADA A PARTIR DE TUBOS OBLONGOS DE SECÇÃO REDONDA COM Ø 19,00 MM E 1,5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE DOBRADOS E SOLDADOS. AS EXTREMIDADES DAS PERNAS DA CADEIRA DEVEM RECEBER



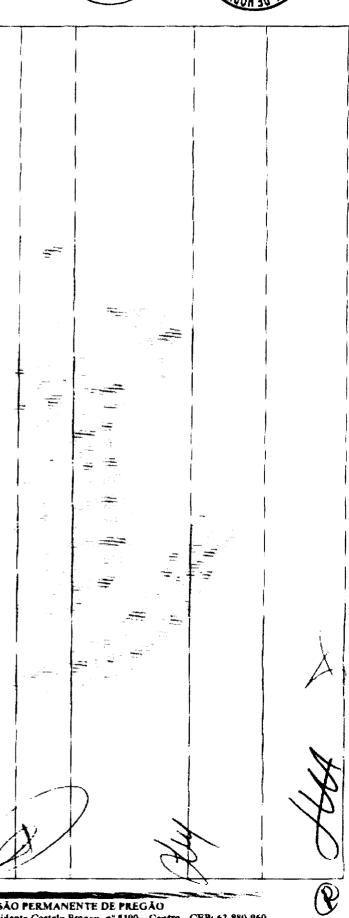








SAPATAS **PLASTICAS** DE ACABAMENTO PADRÃO FDE. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS QUE COMPOE A CADEIRA DEVEM RECEBER TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR CONJUNTO DE BANHOS QUÍMICOS, LIGADOS POR SOLDA MIG E PINTURA EM TINTA EPÓXI NA COR BRANCA. O **ASSENTO** DEVE SER CONFECCIONADO EM COPOLIMERO POLIPROPILENO INJETADO F MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO COM DIMENSÕES DE 400 MM DE LARGURA, 300 MM DE PROFUNDIDADE MM DE †COM ESPESSURA DE PAREDE CANTOS ARREDONDADOS. MONTADOS A ESTRUTURA POR MEIO DE UM ENCAIXE EM TODO O TUBO DA BASE DA FRENTE DA CADEIRA E 2 (DUAS) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS DE DE ESPESSURA. OUE ACOMODAM PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES PARA PL**ÁSTIC**O DE DIÂMETRO 5X25 MM FENDA PHILLIPS. DEVE SER PROVIDO, NA PARTE FRONTAL QUE FICA EM CONTATO COM AS PERNAS DO USUÁRIO. DE BORDA ARREDONDADA COM RAIO A FIM DE NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUINEA. Α ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO DEVE SER DE 350 MM APROXIMADAMENTE, Q ENCOSTO DEVE SER INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO OU ABERTURA, FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM **ACABAMENTO** TEXTURIZADO. SUAS DIMENSÕES APROXIMADAS DEVEM SER DE 370 MM DE LARGURA POR 200 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE MÉDIA DE 3,5 MM. A PEÇA DEVE POSSUIR **CANTOS** ARREDONDADOS F. UNIR-SE **ESTRUTURA** POR MEIO DE ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES **POSTERIORES** AOS TUBOS DA **ESTRUTURA** METÁLICA DA CADEIRA E SER TRAVADA POR







2





				SOUN 3	
DOIS PINOS RETRATEIS INJETADOS		·····			<u> </u>
EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO,		1			1
NA MESMA COR DO ENCOSTO,	1				
DISPENSANDO A PRESENÇA DE		Ť		;	
REBITES OU PARAFUSOS AS	;	Ì		,	i
CADEIRAS DEVERÃO SER NAS	4	1			
CORES VERDE, VERMELHO, AZUI. E		:			
AMARELO	1	-			
CONJUNTO INFANTIL, COMPOSTO	i		***************************************		
POR 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01	,	!			
MESA CENTRAL.	,			1	1
MESA ESCOLAR INFANTIL		1			I
FORMADA POR UM CORPO	1			!	
ESTRUTURANTE DESMOTAVEL, UM		í			
PORTA-LIVROS E L'M TAMPO	•	[
SUBSTANCIALMENTE	1	•	The second of	1	İ
TRAPEZOIDAL TODO CORPO DA I		= 1			
MESA É MOLDADO NO PROCESSO	ļ	-	The second of th		
DE INJEÇÃO COM TERMOPLÁSTICO	i	1	The second secon		
DENOMINADO COPOLÍMERO DE		i	The state of the s	1	
POLIPROPILENO EM UMA PEÇA		1	The state of the s	i .	
UNICA, SENDO COMPOSTO DE UM		. 1	And the second s	1	
PÉ DIANTEIRO LARGO E DE	1		Wiking	:	
SECÇÃO TRANSVERSAL EM " U ",	1	=	A SECTION OF THE PROPERTY OF T		
VOLTADO PARA DENTRO, DOIS PÉS		-	The state of the s	1	
TRASEIROS TAMBÉM EM " U ",	_				
VOLTADOS PARA FRENTE E		-2.2	Section 1995	1	
SUAVEMENTE ARQUEADOS,	-		And the second s		
TRAVESSAS SUPERIORES E		_			
TRAVESSAS INFERIOR ES DE	.	3	-	1	
LIGAÇÃO DOS PÉS DIANTEIROS	-	I	The second secon	#	
NOS PÉS TRASEIROS. O TAMPO	į.	-	PLAXMETAL.	R\$ i	R\$
APRESENTA UMA FORMA	UNID 1	96 _	- ELOTOY	3.410.00	668.360,00
SUBSTANCIALMENTE	ł		ELOIO!	3.710,00	ercia. Jou, en
TRAPEZOIDAL E MOLDADO PELO			Service Control of th	-	
PROCESSO DE INJEÇÃO EM			=======================================	1	
MATERIAL ABS, PORÉM COM BASE	1.		7		
MENOR ARREDONDADA E	<u>.</u> ↓ ‡	1		:	
CHANFROS NAS EXTREMIDADES		-			
DAS BASES MAIORES. UM SULCO	1	į			
TRANSVERSAL, POSICIONADO	;	1			
JUNTO A BASE MENOR DO TAMPO,	ı		Annual Company	i l	1 /
SE DESTINA A PORTA - OBJETOS. O		ļ., -	g ^T errore		\/
PORTA-LIVRO APRESENTA A		1.			X
FORMA DE UMA PLACA					Ci
TRIANGULAR E MOLDADO PELO	}	ļ			
PROCESSO DE INJEÇÃO COM		1]	
MATERIAL DENOMINADO	1	1	:		
COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO,		1			_
CONTRACTOR PROGRAMMENT	i				77
COM VERTICE FRONTAL				į	1 1/2
ARREDONDADO, SENDO	The state of the s				W.
ARREDONDADO, SENDO ENCAIXADA EM TRILHOS		-) \		X
ARREDONDADO, SENDO ENCAIXADA EM IRILHOS SITUADOS NAS SUPERFÍCIES			he (JA.
ARREDONDADO, SENDO ENCAIXADA EM TRILHOS SITUADOS NAS SUPERFÍCIES INTERNAS DAS TRAVESSAS			th		A A
ARREDONDADO, SENDO ENCAIXADA EM IRILHOS SITUADOS NAS SUPERFÍCIES INTERNAS DAS TRAVESSAS SUPERIORES DO CORPO E SENDO			M		Sp.
ARREDONDADO, SENDO ENCAIXADA EM TRILHOS SITUADOS NAS SUPERFÍCIES INTERNAS DAS TRAVESSAS			Hy Sty		April 1989









PLACA E PENETRAM EM ORIFICIOS DAS TRAVESSAS SUPERIORES, A MESA DEVERA PERMITIR O SEU **EMPREGO** TAMBÉM COMO BRINQUEDO INFANTIL; CADEIRA É FORMADA COM INFANTIL ASSENTO, ENCOSTO E ESTRUTURA COM A SEGUINTE DESCRIÇÃO TECNICA: ASSENTO. CONFECCIONADO FM. POLIPROPILENO COPOLIMERO **MOLDADO INJETADO** E **ANATOMICAMENTE** COM POLIDO. ACABAMENTO COM DIMENSOES DE 330 MM DE LARGURA POR 320 MM DE PROFUNDIDADE, 04 MM DE ESPESSURA. **CANTOS** ARREDONDADOS, MONTADO À ESTRUTURA POR MEIO DE (QUATRO) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS DE NO MÍNIMO 02 MM DE ESPESSURA, QUE ACOMODAM PARAFUSOS AUTOS ATARRAXANTES PARA PLÁSTICO FI. DE DIÀMETRO 5X30 MM DE FENDA PHILLIPS. ALTURA: EM AO PISO 350 MM. RELAÇÃO ENCOSTO Ė INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE VENTIL**AÇÃO** OU I FABRICADO ABERTURA. **EM POLIPROPILENO** COPOLIMERO MOLDADO **INJETADO** E **ANATOMICAMENTE** COM ACABAMENTO POLIDO, COM DIMENSÕES DE 330 MM DE LARGURA POR 185 MM DE ALTURA. COM ESPESSURA MÉDIA DE 3,5 MM, **CANTOS** ARREDONDADOS, UNINDO À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES! POSTERIORES NOS TUBOS DA ESTRUTURA TRAVADA POR DOIS PINOS RETRATEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLIMERO, NA MESMA COR po ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU DE PARAFUSOS ESTRUTURA, FABRICADA TUBOS DE AÇO INDUSTRIAL COM PES E TRAVESSAS EM TUBO DE SEÇÃO CIRCULAR COM DIÂMETRO DE 19,05 MM COM ESPESSURA DE 1,06 MM, BASE DO ENCOSTO FABRICADOS EM TUBO DE SEÇÃO QUADRADA 20X20 MM COM ESPESSURA DE 1,2 MM, PEÇAS DE



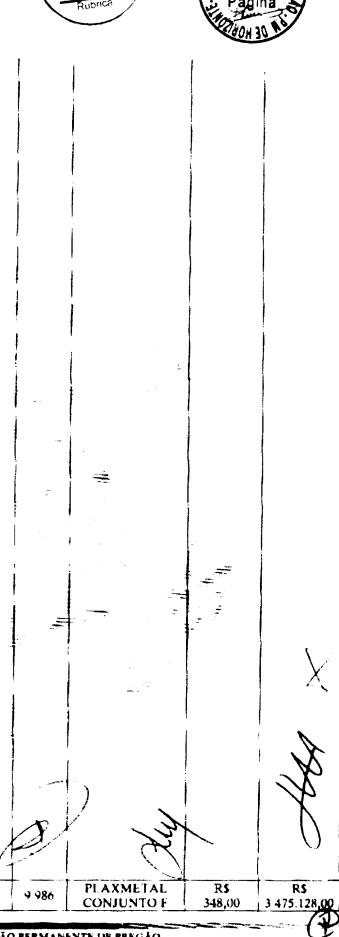






TUBOS DE ACO INDUSTRIAL SÃO UNIDAS ENTRE SI POR MEIO DE SOLDA MIG E TRATADAS POR CONJUNTO DE BANHOS QUÍMICOS. COM PINTURA FPOXI (PÓ), QUE POSSIBILITA PROTEÇÃO CONTRA OXIDAÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL Á ESTRUTURA, COM **PONTEIRAS** PLASTICAS DE POLIPROPILENO NOS PES E NAS EXTREMIDADES **TRAVESSAS** COM ACABAMENTO PADRÃO FDE, SÃO PONTEIRAS COM ABA PARA PROTECÃO DAS **ESTRUTURAS** QUANDO AS **MESMAS** SÃO EMPILHADAS PARA TRANSPORTE. DEVEM ACOMPANHAR MESA CENTRAL SEXTAVADA CONSTITUÍDA DE DUAS PECAS PLÁSTICAS E UM TUBO CENTRAL PEÇAS PLÁSTICAS SÃO CONFECCIONADAS **EM** COPOLIMERO POLIPROPILENO INJETADO COM **ACABAMENTO** SUPERFICIAL LISO SEM BRILHO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3MM. PEÇAS, VISTAS ٨S **APRESENTAM** SUPERIORMENTE, FORMATO SEXTAVADO PARA UNIÃO DE 06 MESAS, QUE FORMAM POSSUINDO 07 UM CIRCULO DIVISÓRIAS: SEIS REFERENTES ÁS FACES EXTERNAS E UMA CENTRAL. NA PARTE INFERIOR A PEÇA APRESENTA UM RESSALTO DE 40MM PARA ENCAIXE DO TUBO CENTRAL ESTRUTURA CENTRAL FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL COM DIÂMETRO DE 38,1MM COM ESPESSURA DE 0,9MM. PEÇAS AS PLASTICAS ENCAIXADAS NO TUBO, UMA EM CADA EXTREMIDADE, ALTURA EM RELAÇÃO AO PISO 590 MM. CONJUNTO COM MESAS INFANTIL F CADEIRAS INFANTIL NAS CORES: AMARELO, VERMELHO, AZUL, LARANJA, VERDE E ROXO. MESA CENTRAL COR CINZA, ESTRUTURA MESA CENTRAL E DAS NA CADEIRAS COR BRANCA CERTIFICADO PELO INMETRO JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS, A NÃO APRESENTAÇÃO ACARRETARÁ DESCLASSIFICAÇÃO CADEIRA ACADÉMICA EM RESINA

TERMOPLÁSTICA





COM

UNID

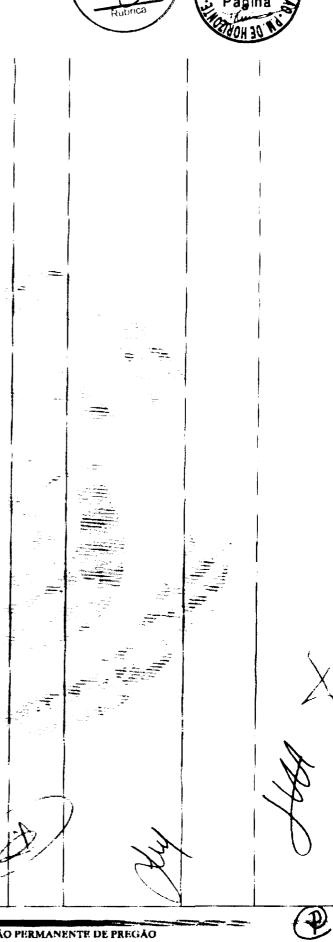
Fone: (85) 3336.1434







PRANCHETA EM RESINA **TERMOPLASTICA** DE ALTO IMPACTO COM LATERAL FIXA ACOPLADA : Α ESTRUTURA. POR COMPOSTO **ESTRUTURA** METÁLICA REFORÇADA E PÉS, ASSENTO. ENCOSTO. PORTA-LIVROS E PRANCHETA PLÁSTICOS. PRANCHETA: INJETADA EM RESINA TERMOPLASTICA ABS DE ALTO IMPACTO VIRGEM COM AS SEGUINTES DIMENSÕES 620 MM DE COMPRIMENTO POR 316 MM DE LARGURA E ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE DE 3 MM. A MESMA POSSUI PORTA CANETAS DE 290 MM X 24 MM E É FIXADA AO SUPORTE ESTRUTURAL POR MEIO DE CONTRA TAMPO INJETADO EM POLIPROPILENO DOTADO DE 5 ENCAIXES. SEM EMENDAS, RUGAS, DOBRADOS PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, POSICINADOS SOBA PRANCHETA, LIGADOS ESTRUTURA DA CADEIRA E SEM MÃO FRANCESA DEIXANDO LIVRE ESPAÇO DAS PERNAS DO USUARIO. Α ALTURA DA PRANCHETA AO CHÂO NA REGIÃO DE APOIO DO COTOVELO É DE 685 MM E A MESMA POSSUI UMA INCLINAÇÃO DE 10° COM O PLANO HORIZONTAL **AFIM** DE PROPORCIONAR MAIOR CONFORTO ERGONÔMICO AQ USUÁRIO ASSENTO FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO. **MOLDADO** ANATOMICAMENTE COM POLIDO, ACABAMENTO COM DIMENSÕES DE 400 MM DE LARGURA. 400 MM _ DE PROFUNDIDADE. MM DE ESPESSURA DE PAREDE E CANTOS ARREDONDADOS, UNIDOS ESTRUTURA POR MEIO DF (QUATRO) **CAVIDADES** REFORÇADAS COM ALETAS, QUE ACOMODAM PARAFUSOS PARA PLÁSTICO FI. DE DIÁMETRO 5X30 MM FENDA PHILLIPS POSSUL TAMBÉM Α BORDA FRONTAL ARREDONDADA PARA NÃO **OBSTRUIR** CIRCULAÇÃO Α SANGUINEA DO USUÁRIO. | ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO



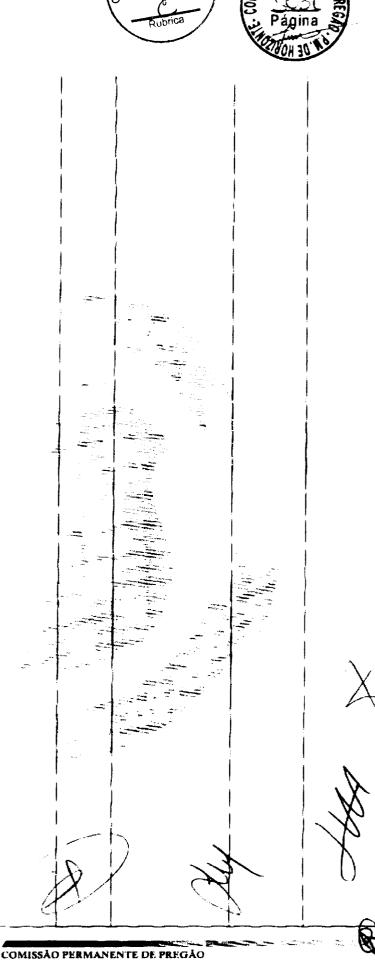








É DE 460 MM DEVE ATENDER A | NORMA TÉCNICA NBR 14006/2008 ABNT, FABRICADOS PELO PROCESSO EM RESINA PLÁSTICA ENCOSTO: VIRGEM INTEIRIÇO, SEM ABERTURAS, EM I **POLIPROPILENO** COPOLIMERO INJETADO, MOLDADO **ANATOMICAMENTE** COM POLIDO, COM ACABAMENTO | DIMENSÕES DE 400 MMDE |LARGURA POR 200 MM DE ALTURA, | COM ESPESSURA DE PAREDE DE 4 MM E CANTOS ARREDONDADOS É UNIDO A ESTRUTURA POR MEIO DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES QUE SE ENCAIXAM À ESTRUTURA METALICA, TRAVADA POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS EM I POLIPROPILENO COPOLIMERO NAI COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU! PARAFUSOS. DEVE ATENDER A NORMA TÉCNICA NBR 14006/2008 ABNT, FABRICADOS PELO PROCESSO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM PORTA-LIVROS: PRODUZIDO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM PROCESSO DE INJEÇÃO : DE ! TERMOPLÁSTICOS DE ALTO IMPACTO TOTALMENTE FECHADO ^I NAS PARTES LATERAIS E **TRASEIR**A COM **ABERTURAS** VENTILAÇÃO NA PARTE INFERIOR. A ABERTURA FRONTAL DE ACESSO AO PORTA-LIVROS DEVE MEDIR 270MM Ε Х 85MM, **SUA** PROFUNDIDADE NO MINIMO DE 270MM ACOPLA-SE AO ASSENTO ATRAVÉS DE ABAS QUE PROLONGAM DA CESTA E JUNTAM-SE COM A ESTRUTURA ONDE SERÃO FIXADAS POR 4 PA**RAFÚSOS**. CAPACIDADE DE 20 APROXIMADAMENTE, ESTRUTURA: FABRICADA EM TUBOS DE AÇO. 1010/1020, SENDO NA COR BRANCA. SENDO A BASE DE LIGAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO COM TUBOS DE SECÇÃO QUADRADA 20X20 MM E ESPESSURA DE PAREDE DE 1.2MM DOBRADOS. DUAS TRAVESSAS HORIZONTAIS DE LIGAÇÃO SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO TAMBÉM EM TUBO DE SECÇÃO |QUADRADA 20X20 MM ESPESSURA



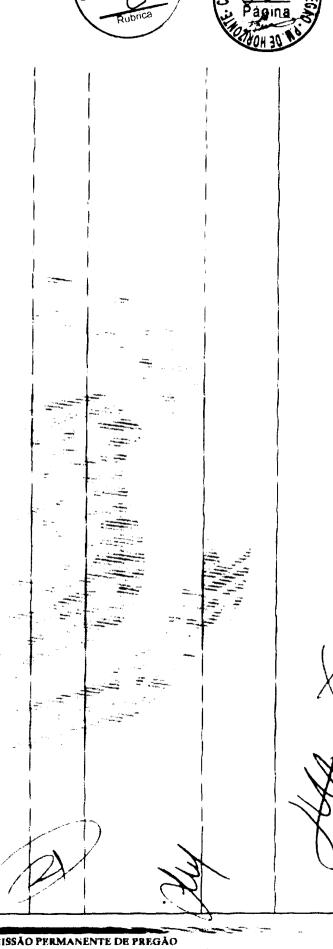








DE PAREDE 1,2MM, ALÉM DE DUAS I TRAVESSAS HORIZONTAIS **EM** TUBO DE 22 MM DE DIÀMETRO E 1.2MM DE ESPESSURA DE PAREDE OUE SERVEM DE ENCAIXE PARA O SUPORTE DA PRANCHETA, ESSE POR SUA VEZ É FABRICADO EM UM TUBO 19 MM DE DIÂMETRO E 1.06 i MM DE ESPESSURA DE PAREDE REFORCADO INTERNAMENTE POR UM TUBO 16 MM DE DIÂMETRO E 1.2MM DE ESPESSURA DE PAREDE. AS COLUNAS SÃO FEITAS DE TUBOS OBLONGOS MEDINDO 29X58 MM, ESPESSURA DE PAREDE DE 1,2 MM, FIXADAS NA BASE DE LIGAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO ATRAVÉS DE (QUATRO) PARAFUSOS COM **PORCAS** EMBUTIDAS. TRAVESSA EM TUBO DE SECÇÃO QUADRADA MEDINDO 20X20 MM, COM ESPESSURA DE PAREDE DE 1,2 MM, FIXADA ENTRE AS COL**UNAS** POR 8 (OITO) PARAFUSOS, SENDO 4 (OUATRO) PARA CADA LADO, QUE LIGAM UMA COLUNA À OUTRA. TODA A ESTRUTURA METÁLICA DEVE SER FABRICADA EM TUBO DE ACO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUIMICOS **PROTECÃO** PARA Α LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADOS ATRAVES DO SISTEMA MIG. BASE(PÉS). EM FORMATO DE ARCO, TODO EM POLIPROPILENO. COPOLIMERO VIRGEM, FABRICADO PELO PROCESSO DE INEJÇÃO DE TERMOPLASTICO. OS PES SÃO FIXADOS A ESTRUTURA POR (DOIS) ENCAIXE E MONTADOS SOB PRESSÃO. DE MANEIRA RESISTA Α UMA CONDIÇÃO SEVERA DE USO. OS PÉS DEVEM TER ESPESSURA MINIMA DE 4MM COM NERVURAS EM TODO O COMPRIMENTO DO PÉ MEDINDO 460MM, OS MESMO ENVOLVEM AS 2(DUAS) COLUNAS A NO MINIMO 80 MM DE ALTURA, EVITANDO ASSIM O CONTATO DOS TUBOS COM A UMIDADE DO CHÃO, PARA EVITAR A OXIDAÇÃO E TAMBÉM COM A PROTEÇÃO DA FUNCÃO DE FUNÇÃO PINTURA, ANTIDERRAPANTE AMORTECIMENTO DE IMPACTO. TODAS AS PEÇAS DA ESTRUTURA





COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO
Av. Presidente Castelo Branco, n° 5100 - Centro - CEP: 62.880-060
Horizonte - CF
Fone: (85) 3336.1434







METÁLICA SÃO UNIDAS POR SOLDA MIG, IRATADAS EM CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS E. PINTADAS COM TINTA EPÓXI (PÓ), PARA GARANTIR PROTEÇÃO ANTIOXIDANTE E MAIOR VIDA UTIL.

CONJUNTO MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR - MESA COM TAMPO MODULAR FABRICADA EM ABS INJETADO DE ALTO IMPACTO QUE SE FIXA À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) F 3 ENCAIXES CENTRAIS E 4 PARAFUSOS, POSSUI UM TAPUME DE 650X250MM EM MDP DE 15MM DE ESPESSURA REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO BRANCO FIXADO NA PARTE FRONTAL DA MESA POR 4 SOBERBOS APÓS **PARAFUSOS** MEDE MONTADA Λ MESA 610X810MM E TEM 760MM DE **ESTRUTURA** ALTURA. Α FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM 1.2MM COMPOSTO POR TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. NOS QUATRO CANTOS DO QUADRO, NA PARTE INFERIOR DO MESMO EXISTE UM CONE EM AÇO 1010/1020 UNDE SÃO MONTADOS OS PES DA MESA. ESSE CONE É FABRICADO EM TUBO Ø 2" COM 2,25MM DE PAREDE E RECEBE INTERNAMENTE UMA BUCHA PLÁSTICA TAMBÉM CÓNICA E EXPANSIVEL REALIZA A FIXAÇÃO DAS PERNAS SEM O USO DE PARAFUSOS AS PERNAS SÃO FABRICADAS EM ACO 1010/1020 TUBO DE a 1.1/2"X0.9MM DE PARFDE. EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PE EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA **NIVELAMENTO** DA MESA. l'ABRICADA EM POLIPROPILENO TODAS AS PECAS METALICAS QUE COMPÕE MESA RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA EPOXI A CADEIRA GIRATORIA DEVE SER CONSTITUÍDA DE ASSENTO E ENCOSTO, PLATAFORMA, COLUNA

BASE COM RODIZIO.

PLAXMETAL RS RS. **PROFESSOR** UNID 34.3 209.916,00 ELO <u>~ 612,00</u> **COM CADEIRA**

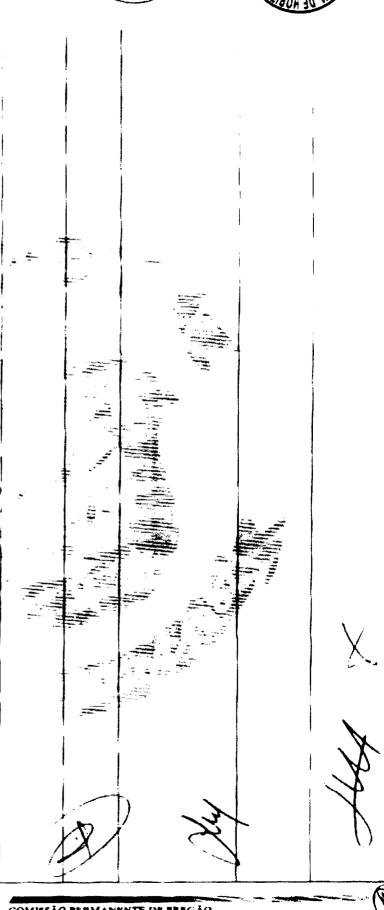








ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO DEVE SER FABRICADA EM TUBOS DE ACO 1010 1020 COM Ø 22.20 MM E 1 50MM DE ESPESSURA DE PAREDE. E PINTADA **FOSFATADA** TINTA EPÓXI PÓ, OS TUBOS DEVEM SER CURVADOS E FURADOS PARA ACOPLAREM-SE AO ASSENTO E ENCOSTO UNINDO-SE COM O MECANISMO ONDE SERÃO **FIXADOS** POR 4 PARAFUSOS ¼"X1.1/2" MM SEXTAVADOS FLANGEADOS O CONJUNTO DEVE SER ENTÃO ACOPLANDO PISTÃO A GÁS E ESSE ACOPLADO À BASE DE CINCO PERNAS COM SAPATAS. O ASSENTO DEVE SER PRODUZIDO EM POLIPROPITENO COPOLIMERO INJETADO MOLDADO **ANATOMICAMENTE** COM **ACABAMENTO** TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 465 MM DE LARGURA. 470 MM DE PROFUNDIDADE COM 5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE COM CANTOS ARREDONDADOS, UNIDOS À ESTRUTURA POR MEIO DE 4 (OUATRO) PORCAS APARAFUSADAS (BUCHA AMERICANA 4"X13MM), E (OUATRO) **PARAFUSOS SEXTAVADOS** FLANGEADOS W"X1 1/2". SOBRE O ASSENTO DEVE EXISTIR UM ESTOFAMENTO COM PLASTICA FIXADO MESMO POR MEIO DE PARAFUSOS PARA PLÁSTICO. A ALTURA DO ASSENTO AO PISO DEVE SER REGULAVEL DE 410 À 520 MM APROXIMADAMENTE O ENCOSTO FABRICADO : DEVE SER EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO **MOLDADO INJETADO** 1-**ANATOMICAMENTE** COM TEXTURIZADO, **ACABAMENTO** COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 460MM DE LARGURA POR 330MM DE ALTURA. COM ESPESSURA DE PAREDE DE 5MM E CANTOS ARREDONDADOS, UNIDO À ESTRUTURA METALICA PELO ENCAIXE DE DUPLA CAVIDADE NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO, SENDO TRAVADO POR DOIS PINOS FIXADORES PLÁSTICOS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO,





COMISSÃO PERMANENTE DE FREGÃO Av. Presidente Castelo Branco, nº 5100 - Centro - CEP: 62.880-060 Horizonte- CE

Fone: (85) 3336.1434









RS.

450,00

RS.

88.200,00

NA DO ENCOSTO. COR DISPENSANDO A PRESENÇA DE OU. PARAFUSOS O REBITES ENCOSTO DEVE POSSUIR FUROS PARA VENTILAÇÃO. O MECANISMO DEVE SER FUITO EM CHAPA DE ACO 1010/1020 DE ESPESSURA: 2 65MM, FOSFATADA PINTADA I COM TINTA EPÔXI PÔ. DOTADA DE I ALAVANCA PLÁSTICA PARA ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁSI PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO A BASE PENTA PÈ DEVE FABRICADA EM **CHAPA** 1010/1020 DE ESPESSURA 1,20MM. FOSFATADA PINTADA COM TINTA PÓ. COBERTA EPÓXI COM: CARFNAGEM EM INJETADA **POLIPROPILENO** COM ACABAMENTO IEXTURIZADO. A COLUNA DEVE SER COM MOVIMENTO À GÁS COM CURSO DE 110 MM E COMPRIMENTO MÍNIMO DE 295 MM E MÁXIMO DE MM APROXIMADAMENTE, COBERTA COM CARENAGEM INJETADA EM POLIPROPILENO COM **ACABAMENTO TEXTURIZADO**

CONJUNTO INFANTIL (MESA CADFIRA INDIVIDUAL) CONJUNTO FORMADO POR UMA CADEIRA E UMA MESA A CADEIRA SEK COMPOSTA ESTRUTURA METALICA, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS E FIXADORES PLASTICOS, E DOIS PARAFUSOS O ASSENTO DEVE SER CONFECCIONADO **COPOLIMERO** POLIPROPILENO F MOLDADO INJETADO **ANATOMICAMENTE** COM ACABAMENTO TEXTURIZADO E DIMENSÕES APROXIMADAS DE 395 MM DE LARGURA, 305 MM DE **PROFUNDIDADE** 4 MM DE ESPESSURA DE PAREDE COM ARREDONDADOS, CANTOS MONTADO À ESTRUTURA POR MEIO DE UM ENCAIXE EM TODO O TUBO DA BASE DA FRENTE DA CADEIRA E 2 (DUAS) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS DE DE ESPESSURA, QUE ACOMODAM PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES PARA PLÁSTICO DE DIÁMETRO 5X25 MM FENDA

UNID 196 PLAXMETAL RETANGULAR

COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO

Av. Presidente Castelo Branco, nº 5100 - Centro - CEP: 62.880-000

Horizonte- CE Fone: (85) 3336.1434

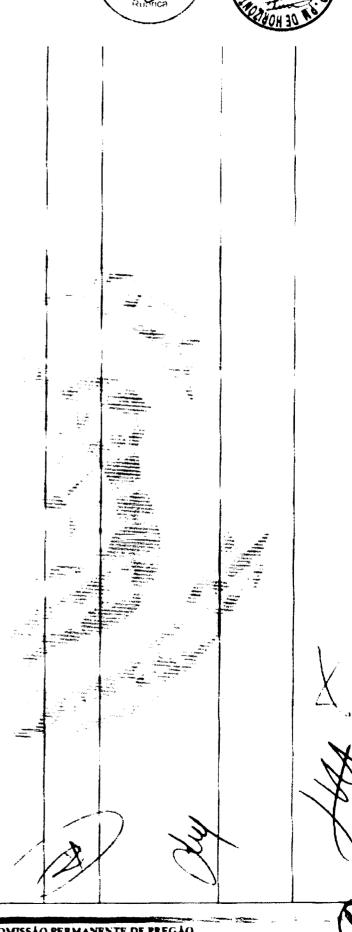








PHILLIPS NA PARTE FRONTAL. QUE FICA EM CONTATO COM AS PERNAS DO USUARIO DEVE SER PROVIDO DE BORDA ARREDONDADA COM RAIO A FIM DE NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO **SANGUINEA** Α ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO DEVE SER DE 355 MM. O ENCOSTO DEVE SER INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO OU ABERTURA. FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO MOLDADO **ANATOMICAMENTE** COM **ACABAMENTO** TEXTURIZADO SUAS DIMENSÕES APROXIMADAS DEVEM SER DE 375 MM DE LARGURA POR 195 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE MÉDIA DE 3,5 MM A PEÇA DEVE POSSUIR-CANTOS ARREDONDADOS E UNIR-SE **ESTRUTURA** POR MEIO DE ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES AOS TUBOS ĐA METÁLICA **ESTRUTURA** DA CADEIRA E SER TRAVADA POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLIMERO. NA MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES ou PARAPUSOS: ESTRUTURA DEVE SER FABRICADA À PARTIR DE TUBOS DE SECÇÃO REDONDA COM Ø 19,05 MM E 1,5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE DOBRADOS F **SOLDADOS** CONJUNTO ESTRUTURAL DEVE RECEBER BANHOS QUÍMICOS E EPOXI EM PÓ PINTURA EXTREMIDADES DAS PERNAS DA RECEBER CADEIRA DEVEM PLASTICAS SAPATAS ACABAMENTO PADRÃO FDE. A MESA DEVE TER 590 MM DE ALTURA E PERMITIR SUA MONTAGEM COMPLETA POR **ENCAIXES DE SEUS COMPONENTES** E PODER SER UTILIZADA DE AMBOS OS LADOS, FRENTE OU TRAZ DEPENDENDO DA ESCOLHA DO USUARIO DEVE **POSSUIR** TAMPO INJETADO **EM** TERMOPLÁSTICO ABS VIRGEM. COM PIGMENTAÇÃO, SUPERFÍCIE LISA SEM BRILHO E COM FORMATO (DOIS) ÄNGULOS



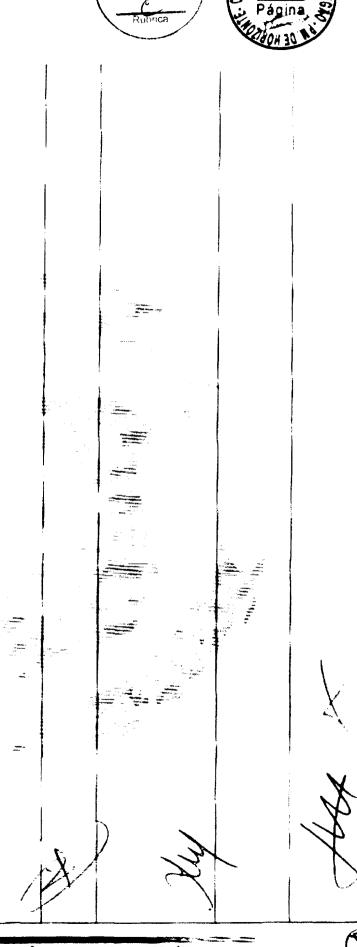








POSSIBILITANDO A FORMAÇÃO DE CÍRCULOS COM 6 (SEIS) OU 30 (TRINTA) MESAS. O TAMPO DEVE FIXAR-SE AO CONTRA TAMPO POR MEIO DE 06 (SEIS) ENCAIXES, 4 CLIQUES DO TIPO SNAP-FIT E DUAS TORRES PARA FIXAÇÃO PARAFUSOS. O CONTRA LAMPO APOIAR, REFORCAR ESTRUTURAR A SUPERFÍCIE DO TAMPO ALÉM DE PROVER ACABAMENTO NA PARTE INFERIOR TAMPO DA MESA. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO TAMPO DEVEM SER DE 680 MM NA BASE MAIOR, 595 MM NA BASE! MENOR E 560 MM LATERALMENTE. CONTENDO (12 (DOIS) PORTA OBJETOS LATERAIS DA SUPERFÍCIE DE USO INTEGRADOS AO TAMPO DISPONIBILIZANDO UMA AREA UTIL DE SUPERFÍCIE DE USO DO TAMPO DE 560 MM X 515 MM. A AREA SOMANDO OS DOIS PORTA DEVE **OBJETOS** SER DF APROXIMADAMENTE 0,29 M2. DEVE POSSUIR 01 (UM) PORTA LIVRO EM **FORMATO** RETANGULAR. INJETADO EM TERMOPLÁSTICO COM SUPERFICIE TEXTURIZADA. ABERTO POR TODOS OS LADOS FACILITANDO O MANUSEIO DOS MATERIAIS. ESTRUTURA METALICA DA MESA DEVE SER CONFECCIONADA EM TUBOS DE ACO 1010/1020, SENDO A BASE DO TAMPO COM TUBO QUADRADO DE 20X20MM E ESPESSURA DE 1,9 MM SOLDADOS - À DUAS CAMISAS METÁLICAS DE TUBO OBLONGO 29X58MM E ESPESSURA DE PAREDE DE 1,9MM UNIDAS ENTRE SI POR UM TUBO OBLONGO 29X58MM COM ESPESSURA DE PAREDE DE 1,5MM. AS PERNAS DA MESAS DEVEM SER FABRICADAS COM TUBO OBLONGO 29X58 MM ESPESSURA 1,9 MM SOLDADOS AOS PÉS DA MESA FABRICADOS EM TUBO DE Ø 38,10 MM E ESPESSURA DE 1,5 MM COM **PONTEIRAS** PLASTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FDE FNDE FIXADAS POR MEIO DE REBITES TIPO POP A MONTAGEM DAS PERNAS DA MESA AO TAMPO SE DARÁ POR MEIO DE 4 PARAFUSOS TODOS OS COMPONENTES DA











	ESTRUTURA METALICA DEVEM SER		
	'FABRICADOS EM TUBO DE AÇO		
	INDUSTRIAL, TRATADOS POR		
	CONJUNTOS DE BANHOS		
	QUÍMICOS, E RECEBER PINTURA	1 1 1	
	EPÓXI EM PÓ.		
	CONJUNTO REFEITÓRIO DE 8		
	LUGARES; MESA DEVE SER	1 ' 1 ;	
	COMPOSTA POR TAMPOS	1	
	MODULARES EM PLÁSTICO	1 1 1	
	INJETADO DE ALTO IMPACTO NA	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
	COR LARANJA, FORMADO POR 4		
	MODULOS QUE SE FIXAM À		
	ESTRUTURA POR MEIO DE		
	ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS		
	LATERAIS DA MESA (2 DE CADA)		
	LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS		
r	POR MODULO E 4 PARAFUSOS POR		
	MÓDULO. APÓS MONTADA A MESA		
	MEDE 2500X800MM E TEM 650MM		
	DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE		
	SER FORMADA POR UM QUADRO		
	FABRICADO EM TUBO DE AÇO		
	1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM		
	1,2MM COMPOSTO POR 3		
	TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. AS	1 1 1 1	
	PERNAS DEVEM SER FABR ICADAS		
	EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø		
	1.1/2"X0,9MM DE PAREDE E		
	ENCAIXADAS SEM O USO DE		
	, PARAFUSOS. NA EXTR EM IDADE	PLAXMETAL DE	R\$
6.	INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE	UNID 48 REFEITORIO 1 000 00	
	UMA SAPATA COM REGULAGEM	ELO 1.990,00	95.520,00
	DE ALTURA PARA NIVELAMENTO		
	DA MESA, FABRICADA EM		
	POLIPROPILENO, TODAS AS PEÇAS		
	METÁLICAS QUE COMPÕE A MESA		
	RECEBEM TRATAMENTO		
	ANTICORROSIVO E PINTURA EM		
	TINTA EPOXI; O CONJUNTO É		
	COMPOSTO POR 8 CADEIRAS COM		1
	ESTRUTURA METALICA, ASSENTO,		(,
	ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS E		X
	FIXADORES PLÁSTICOS, E DOIS		(\
	PARAFUSOS. O ASSENTO DEVE SER		-
	CONFECCIONADO EM		
	POLIPROPILENO COPOLÍMERO		
	INJETADO E MOLDADO		W
	ANATOMICAMENTE COM		/ X
	ACABAMENTO TEXTURIZADO E		10
	DIMENSÕES DE		\mathcal{N}_{i}
İ	APROXIMADAMENTE 395 MM DE		\r
	LARGURA, 305 MM DE		\mathcal{X}
;	PROFUNDIDADE 4 MM DE	1 X X X X X	1)
	ESPESSURA DE PAREDE COM		\cup
	CANTOS ARREDONDADOS,		
!	MONTADOS À ESTRUTURA POR		
	<u> </u>		



COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO Av. Presidente Castelo Branco, nº 5100 - Centro - CEP: 62.880-060 Horizonte- CE Fone: (85) 3336.1434



STO DE LICITADO POR SERVICE POR PORTO POR PORTO



IMEIO DE UM ENCAIXE EM TODO O TUBO DA BASE DA FRENTE DA CADEIRA E 2 (DUAS) CAVIDADES | REFORÇADAS COM ALETAS DE DE ESPESSURA. OUE ACOMODAM PARAFUSOS **AUTO** ATARRAXANTES PARA PLÁSTICO DE DIÂMETRO 5X25 MM FENDA PHILLIPS NA PARTE FRONTAL, QUE FICA EM CONTATO COM AS PERNAS DO USUARIO DEVE SER DE **PROVIDO** BORDA TARREDONDADA COM RAIO A FIM DE NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA Α ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO É DE 355 O ENCOSTO DEVE SER MM INTEIRICO, SEM NENHUM ITPO DE VENTILAÇÃO OU: ABERTURA. FABRICADO FM POLIPROPILENO COPOLIMERO INJETADO MOLDADO: **ANATOMICAMENTE** COM acabam**ento** TEXTURIZADO. SUAS DI**MENSÕES** SÃO 374 MM DE LARGURA POR 195 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE MÉDIA DE 3,5 MM. A PECA DEVE POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS E UNE-SE FSTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES AOS TUBOS D٨ **ESTRUTURA** METALICA DA CADEIRA E DEVE SER TRAVADA POR DOIS PINOS RETRATEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLIMERO, NA MESMA COR DO DISPENSANDO ENCOSTO, OU PRESENÇA DE REBITES PARAFUSOS A ESTRUTURA DEVE SER FABRICADA À PARTIR DE TUBOS DE SECÇÃO REDONDA COM Ø 19,05 MM E 1,5 MM DB ESPESSURA DE PAREDE DOBRADOS Ω SOLDADOS. CONJUNTO DEVE **ESTRUTURAL** RECEBE BANHOS QUÍMICOS E PINTURA EPOXI EM PÓ. AS EXTREMIDADES DAS PERNAS DA CADEIRA RECEBEM SAPATAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO ENDE

ACO HOTAL BOTO

LOTE 21 - COTA EXCLUSIVA ME E EPP I R Mais Neto Comercial - ME

Especificação Unid.

ald. Quant

Marca

alor left

两

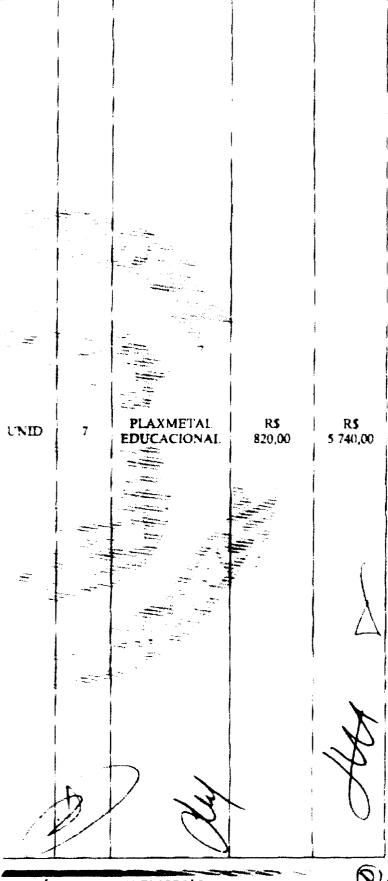
COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO
Av. Presidente Castelo Branco, nº 5100 - Centro • CEP: 62.880-060
Horizonte- CE
Fonc: (85) 3336.1434







CONJUNTO COLETIVO ESCOLAR COM 1 MESA F. CONFORME CADEIRAS ESPECIFICAÇÕES MINIMAS: A MESA DEVE TER BASE FORMADA POR ESTRUTURA ATRAVÉS DE UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM NO MÍNIMO 1,2MM PAREDE COMPOSTO POR TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS COM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO TUBO NOS QUATRO MESMO CANTOS DO QUADRO, NA PARTEI INFERIOR DO MESMO DEVE EXISTIR UM CONE EM AÇO 1010/1020 ONDE SERÃO MONTADOS OS PÉS DA MESA. ESSE CONE DEVE! SER FABRICADO EM TUBO Ø 2" COM 2,25MM DE PAREDE E RECEBER INTERNAMENTE UMA TAMBÉM **BUCHA** PLASTICA EXPANSÍVEL QUE CÓNICA E FIXAÇÃO DAS REALIZARA Α PERNAS SEM USO \mathbf{O} DE PARAFUSOS. OS PES DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 O 11/2"X 0,9MM DE EXTREMIDADE PAREDE. NA INFERIOR DE CADA PÉ DEVP EXISTIR DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA MESA, NIVELAMENTO DA FABRICADA EM POLIPROPILENO. TODAS AS PEÇAS METALICAS QUE COMPÕE A MESA DEVEM RECEBER TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA EPOXI TAMPO DA ME**SA DEVE** SER EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR LARANJA, QUE SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE FNCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE LADO), 3 ENCAIXES CADA CENTRAIS E 4 PARAFUSOS. A MESA DEVE MEDIR 640X840MM E TER 600MM DE ALTURA APROXIMADAMENTE. DEVERÃO! CONJUNTO COMPOR О 114 CADEIRAS DEVEM (QUATRO) POSSUIR ESTRUTURA METÁLICA REFORÇADA E ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS E FIXADORES PLÁSTICO INJETADO FSTRUTURA DAS CADEIRAS DEVE





COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO Av. Presidente Castelo Branco, nº 5100 Centro - CEP: 62.880-060 Horizonte- CE

Fone: (85) 3356.1434

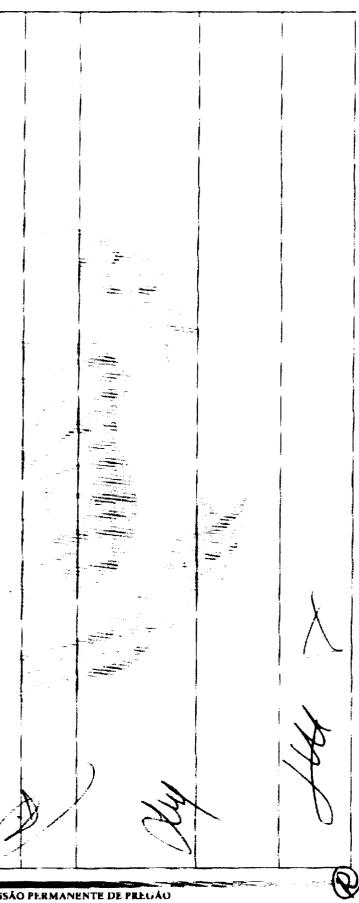








SER FABRICADA A PARTIR DE TUBOS OBLONGOS DE SECÇÃO REDONDA COM Ø 19,00 MM E 1,5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE DOBRADOS E SOLDADOS. EXTREMIDADES DAS PERNAS DA CADEIRA DEVEM RECEBER SAPATAS PLASTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FDE TODAS AS PEÇAS METALICAS QUE COMPŌE A CADEIRA DEVEM RECEBER TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR CONJUNTO DE BANHOS QUÍMICOS, LIGADOS POR SOLDA MIG E PINTURA EM TINTA EPÓXI NA COR BR**ANÇA**. O **ASSENTO** DEVE := SER CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLIMERO INJETADO **MOLDADO ANATOMICAMENTE** ACABAMENTO TEXTURIZADO COM 400 DIMENSÕES DE MM DE LARGURA. 300 MM DE PROFUNDIDADE MM DE ESPESSURA DE PAREDE COM CANTOS ARREDONDADOS. MONTADOS À ESTRUTURA POR MEIO DE UM ENCAIXE EM TODO O I TUBO DA BASE DA FRENTE DA CADEIRA E 2 (DUAS) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS DE QUE DE ESPESSURA, 2MM AUTO ACOMODAM PARAFUS**OS** ATARRAXANTES PARA PLÁSTICO DE DIÂMETRO 5X25 MM FENDA PHILLIPS DEVE SER PROVIDO, NA PARTE FRONTAL QUE FICA EM CONTATO COM AS PERNAS DO DE USUARIO, = BORDA ARREDONDADA COM RAIO A FIM DE NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUINEA. ALTURA DO Α ASSENTO ATÉ O CHÃO DEVE SER DE 350 MM APROXIMADAMENTE, O ENCOSTO DEVE SER INTEIRIÇO, SEM **NENHUM** TIPO DE VENTILAÇÃO OU ABERTURA, FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO ANATOMICAMENTE MOLDADO ACABAMENTO | COM TEXTURIZADO SUAS DIMENSÕES APROXIMADAS DEVEM SER DE 370 MM DE LARGURA POR 200 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE MÉDIA DE 3,5 MM. A PEÇA





COMISSÃO PERMANENTE DE PRECIÃO
Av. Presidente Cartelo Branco, nº 5100 - Centro - CEP: 62.880-060
Horizonte - CE

tone: (85) 3336,1434









				60H 30	
DEVE POSSUIR CANTOS					T
ARREDONDADOS E UNIR-SE À	. (!
ESTRUTURA POR MEIO DE	'	1		J	
ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES		ĺ		1	Í
POSTERIORES AOS TUBOS DA	i l	(1	ļ
ESTRUTURA METÁLICA DA	!	ļ		ļ	Ì
CADEIRA E SER TRAVADA POR		1			(
DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS		ĺ		!	ļ
EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO,		ļ			Ì
NA MESMA COR DO ENCOSTO,		1		i	ĺ
DISPENSANDO A PRESENÇA DE		ľ		1	!
REBITES OU PARAFUSOS AS)			;
CADEIRAS DEVERÃO SER NAS				1	
CORES VERDE, VERMELHO, AZUL E				1	
AMARELO				1	
CONJUNTO INFANTIL, COMPOSTO	_				
POR 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01			ar - m - Ami	1	
MESA CENTRAL MESA ESCOLAR	ļ		The state of the s	1	ļ
INFANTIL FORMADA POR UM	Ì			1	ĺ
CORPO ESTRUTURANTE	1	`			Ì
DESMOTAVEL, UM PORTA-LIVROS E	•	!	And the second second		[
UM TAMPO SUBSTANCIALMENTE	. 1				•
TRAPEZOIDAL TODO CORPO DA			engle a		
MESA É MOLDADO NO P rocesso	į	Time and the state of	Sala		
DE INJEÇÃO COM TERM OPLÁSTI CO	I				
DENOMINADO COPOLÍM ER O DE	† *				
POLIPROPILENO EM UMA PEÇA			:		
ÚNICA, SENDO COMPOSTO DE UM			•	1	
PE DIANTEIRO LARGO E DE	1		···		
SECÇÃO TRANSVERSAL EM "U",			ere ere		
VOLTADO PARA DENTRO, DOIS PÉS	Ţ	-	- Sweet	•	
TRASEIROS TAMBÉM EM " U ",	ĺ		il management		
VOLTADOS PARA FRENTE E			216 327	-	
SUAVEMENTE ARQUEADOS.		=	¥	14	
TRAVESSAS SUPERIORES E	4 =	nr nr	A SPRATERY A F	De	ne
TRAVESSAS INFERIORES DE LIGAÇÃO DOS PÉS DIANTEIROS	UNID	4 1	AXMETAL LOTOY	R\$ 3.410,00	RS 13.640,00
NOS PES TRASEIROS O TAMPO		•	LUIUI	3.410,00	13.040,00
APRESENTA UMA FORMA		Ī			
SUBSTANCIALMENTE		•			1
TRAPEZOIDAL E MOLDADO PELO					1
PROCESSO DE INJECÃO EM				,	
MATERIAL ABS, POREM COM BASE					X
MENOR ARREDONDADA E	1	- 1			
CHANFROS NAS EXTREMIDADES	1				
DAS BASES MAIORES. UM SULCO	ļ.,				
TRANSVERSAL, POSICIONADO	1)			
JUNTO A BASE MENOR DO TAMPO,	Ì	ļ			W
SE DESTINA A PORTA - OBJETOS. O	!				W/
PORTA-LIVRO APRESENTA A	1				Q_{ℓ}
FORMA DE UMA PLACA	0		_	:	\mathcal{A}
TRIANGULAR E MOLDADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO COM	لإا	アイ	•	!	V
PROCESSO DE INJEÇÃO COM! MATERIAL DENOMINADO	1		121		()
COPOLIMERO DE POLIPROPILENO,		≺ 1	1		٦,
	14	1	1 ~ 1	i	
	-1	1		•	
COM VÉRTICE FRONTAL ARREDONDADO, SENDO	197				

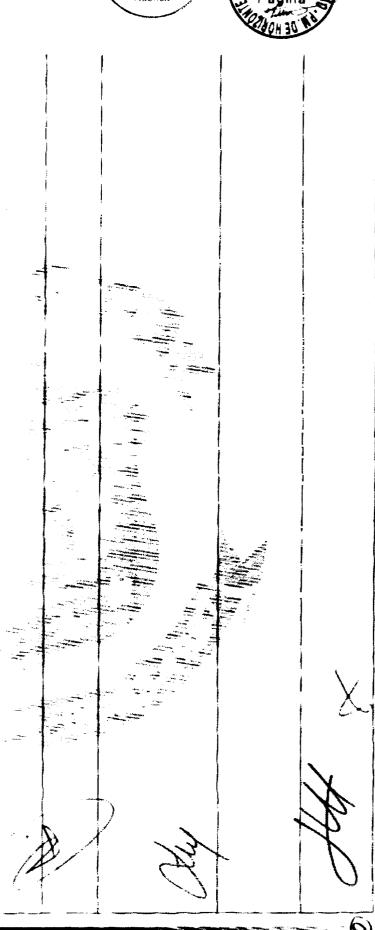








ENCAIXADA EM TRILHOS SITUADOS NAS **SUPERFICIES** INTERNAS DAS TRAVESSAS SUPERIORES DO CORPO E SENDO FIXADA POR MEIO DE PINOS SALIENTES QUE SE PROJETAM DA | PLACA E PENETRAM EM ORIFÍCIOS DAS TRAVESSAS SUPERIORES, A MESA DEVERÁ PERMITIR O SEU **EMPRFGO** TAMBEM COMO BRINQUEDO INFANTIL, CADEIRA INFANTIL É FORMADA COM ASSENTO, ENCOSTO E ESTRUTURA COM A SEGUINTE DESCRIÇÃO TECNICA: ASSENTO, | CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLIMERO INJETADO MOLDADO **ANATOMICAMENTE** COM ACABAMENTO POLIDO, COM. DIMENSÕES DE 330 MM DE LARGURA POR 320 MM DE! PROFUNDIDADE. 04 DE MM CANTOS ESPESSURA. ARREDONDADOS. MONTADO Α ESTRUTURA POR MEIO DE **CAVIDADES** (OUATRO) REFORÇADAS COM ALETAS DE NO MINIMO 02 MM DE ESPESSURA, QUE ACOMODAM PARAFUSOS AUTOS ATARRAXANTES PARA PLÁSTICO FL DE DIAMETRO 5X30 MM DE FENDA PHILLIPS EM ALTURA RELAÇÃO - AO PISO 350 MM. É INTEIRIÇO, ENCOSTO : SEM NENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO OU FABRICADO ABERTURA, POLIPROPILENO COPOLIMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM! ACABAMENTO POLIDO, COM DIMENSÕES DE MM 330 DE LARGURA POR 185 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA MEDIA DE 3,5 MM, CANTOS ARREDONDADOS, UNINDO À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES NOS TUBOS ESTRUTURA TRAVADA POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLIMERO, NA ENCOSTO, MESMA COR DO DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU DE PARAFUSOS **FABRICADA** EMESTRUTURA, TUBOS DE AÇO INDUSTRIAL COM PES E TRAVESSAS EM TUBO DE





COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO Av. Presidente Castelo Branco, nº 5100 - Centro - CEP: 62.880-060 Horizoste- CE

Horizonte- CP. Fone: (85) 3336,1434

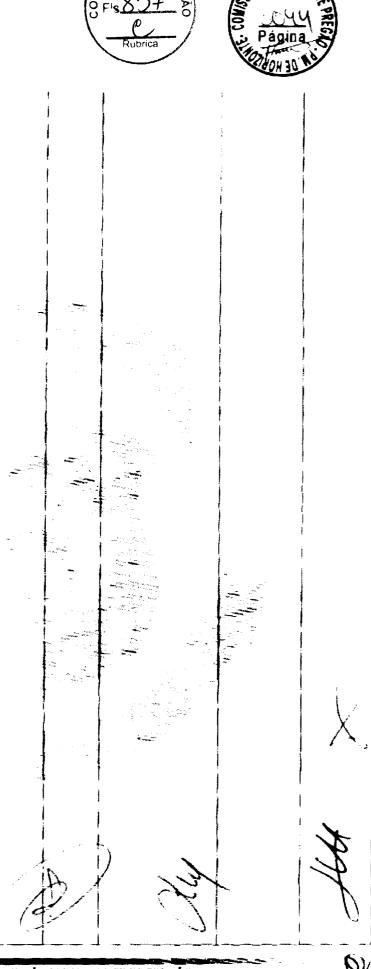








SECÃO CIRCULAR COM DIÂMETRO DE 19,05 MM COM ESPESSURA DE 1.06 MM. BASE DO ENCOSTO FABRICADOS EM TUBO DE SECÃO QUADRADA 20X20 MM COM ESPESSURA DE 1,2 MM. PECAS DE I TUBOS DE AÇO INDUSTRIAL SÃO UNIDAS ENTRE SI POR MEIO DE SOLDA MIG E TRATADAS POR CONJUNTO DE BANHOS QUÍMICOS, COM PINTURA EPÓXI (PÓ), QUE POSSIBILITA PROTEÇÃO CONTRA IOXIDAÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL Á ESTRUTURA, COM PONTEIRAS PLASTICAS DE POLIPROPILENO! NOS PÉS E NAS EXTREMIDADES TRAVESSAS COM ACABAMENTO PADRÃO FDE, SÃO PONTEIRAS COM ABA PARA PROTEÇÃO DAS **ESTRUTURAS** QUANDO AS MESMAS SÃOI EMPILHADAS PARA TRANSPORTE. DEVEM ACOMPANHAR **MESA** CENTRAL SEXTAVADA CONSTITUÍDA DE DUAS PECAS PLÁSTICAS E UM TUBO CENTRAL. PEÇAS PLASTICAS SÃO CONFECCIONADAS BM I POLIPROPILENO COPOLIMERO INJETADO COM **ACABAMENTO** SUPERFICIAL LISO SEM BRILHO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3MM PECAS, VISTAS | I SUPERIORMENTE, APRESENTAM FORMATO SEXTAVADO PARA UNIÃO DE 06 MESAS, QUE FORMAM UM CIRCULO POSSUINDO DIVISORIAS: SEIS REFERENTES AS **FACES EXTERNAS** E UMA CENTRAL NA PARTE INFERIOR A PEÇA APRESENTA UM RESSALTO DE 40MM PARA ENCAIXE DO TUBO CENTRAL ESTRUTURA CENTRAL FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL COM DIAMETRO DE 38,1MM COM ESPESSURA DE 0,9MM PLASTICAS AS PEÇAS SÃO ENCAIXADAS NO TUBO, UMA EM CADA EXTREMIDADE, ALTURA EM ! RELAÇÃO AO PISO 590 MM CONJUNTO COM MESAS INFANTIL E CADEIRAS INFANTIL NAS CORES AMARELO, VERMELHO. AZUL, LARANJA, VERDE E ROXO MESA CENTRAL COR CINZA, ESTRUTURA MESA CENTRAL DAS CADEIRAS NA COR BRANCA.













				200 A 30	
CERTIFICADO PELO INMETRO		1	1		1
JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS, A					
NÃO APRESENTAÇÃO					
ACARRETARA DESCLASSIFICAÇÃO					
CADEIRA ACADÉMICA EM RESINA		<u> </u>			
TERMOPLÁSTICA COM					
PRANCHETA EM RESINA					
TERMOPLASTICA DE ALTO		Ĭ.			
IMPACTO COM LATERAL FIXA					i
ACOPLADA A ESTRUTURA					
COMPOSTO POR ESTRUTURA					
METALICA REFORÇADA E PES.					
ASSENTO, ENCOSTO, PORTA-					
LIVROS E PRANCHETA PLÁSTICOS.		İ			
PRANCHETA: INJETADA EM RESINA		200	i.		
TERMOPLASTICA ABS DE ALTO		-	†		
IMPACTO VIRGEM COM AS		i ±	1.		
SEGUINTES DIMENSÕES 620 MM DE		!			
COMPRIMENTO POR 316 MM DE					
LARGURA E ESPESSURA MÍNIMA		1			
DE PAREDE DE 3 MM A MESMA		ļ	1		
POSSUI PORTA CANETAS DE 290 MM.					
X 24 MM E E FIXADA AO SUPORTE					i i
ESTRUTURAL POR MEIO DE		•			
CONTRA TAMPO INJETADO EM		1			<u> </u>
POLIPROPILENO DOTADO DE 5		\$:
ENCAIXES. SEM EMENDAS, RUGAS,		,			1
DOBRADOS PELO PROCE SSO DE					
CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR		•			
DOBRAMENTO, POSICINAD OS SO BA		1	PLAXMETAL	R S	R\$
PRANCHETA, LIGADOS A	UNID	134	CONJUNTOF	348,00	46 632,00
ESTRUTURA DA CADEIRA E SEM		,		D 017,170	
MÃO FRANCESA DEIXANDO LIVRE					
O ESPAÇO DAS PERNAS DO		i	l		
USUARIO, A ALTURA DA		} .			
PRANCHETA AO CHÃO NA REGIÃO					
DE APOIO DO COTOVELO É DE 685					
MM E A MESMA POSSUI UMA	**	.			
INCLINAÇÃO DE 10° COM O PLANO		<u> </u>			İ
HORIZONTAL AFIM DE PROPORCIONAR MAIOR					1 (
CONFORTO ERGONÓMICO AO		1			
USUARIO. ASSENTO FABRICADO		.			$1 - \lambda$
FM POLIPROPILENO COPOLIMERO		ļ.			/ X
INJETADO, MOLDADO		Ī			
ANATOMICAMENTE COM					
ACABAMENTO POLIDO, COM			:		
DIMENSÕES DE 400 MM DE					
LARGURA, 400 MM DE					1
PROFUNDIDADE, 5 MM DE			· · · · · ·		'AD
ESPESSURA DE PAREDE E CANTOS)		M
ARREDONDADOS, UNIDOS A	.•	200			1 1
ESTRUTURA POR MEIO DE 4		\mathcal{N} \mathbb{Z}	Me		
(QUATRO) CAVIDADES		المتما		-	! \ \\
REFORÇADAS COM ALETAS. QUE			//		. .
ACOMODAM PARAFUSOS PARA			~		}
PLASTICO FL DE DIAMETRO 5X30		<u> </u>	- Marketin William Control of the Co		4
					£ \

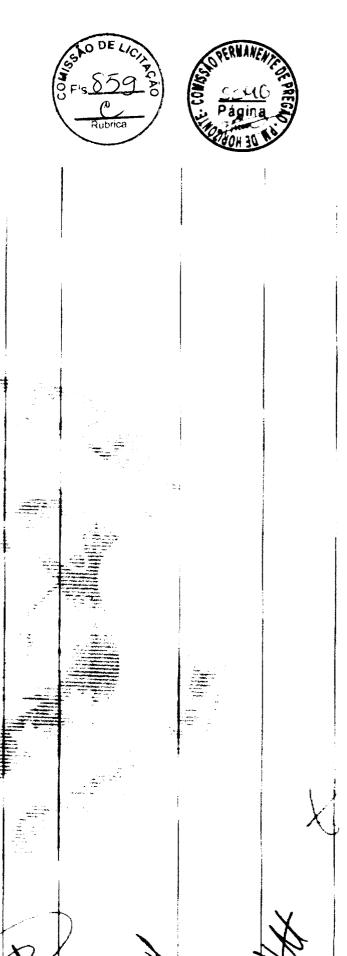


COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO
Av. Presidente Castelo Branco, n° 5100 - Centro - CEP: 62.880-860
Honzonte CE
Fone: (85) 3336-1434

(V)



MM FENDA **PHILLIPS** POSSUI! TAMBÉM A BORDA FRONTAL ARREDONDADA PARA NAO **OBSTRUIR** CIRCULAÇÃO SANGUINEA DO USUARIO ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO E DE 460 MM. DEVE ATENDER A NORMA TÉCNICA NBR 14006/2008 ABNT, FABRICADOS PELO PROCESSO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM. ENCOSTO: INTEIRICO, ABERTURAS. **EM POLIPROPILENO** COPOLIMERO INJETADO, **MOLDADO ANATOMICAMENTE** COM ACABAMENTO POLIDO, COM DIMENSÕES DE 400 MM DE LARGURA POR 200 MM DE ALTURA. COM ESPESSURA DE PAREDE DE 4 MM E CANTOS ARREDONDADOS E UNIDO A ESTRUTURA POR MEIO DE I SUAS CAVIDADES POSTERIORES QUE SE ENCAIXAM À ESTRUTURA METALICA, TRAVADA POR DOIS PINOS RETRATEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO PRESENÇA DE REBIT**ES O**U PARAFUSOS. DEVE ATENDER NORMA TECNICA NBR 14006/2008 ABNT, FABRICADOS PELO PROCESSO EM RESINA PLASTICA VIRGEM. PORTA-LIVEOS PRODUZIDO EM POLIPROPILENO COPOLIMERO VIRGEM PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLASTICOS DE - ALTO IMPACTO TOTALMENTE FECHADO NAS PARTES LATERAIS E TRASEIRA **ABERTURAS** COM PARA VENTILAÇÃO NA PARTE INFERIOR A ABERTURA FRONTAL DE ACESSO AO PORTA-LIVROS DEVE MEDIR E 270MM 85MM, Х PROFUNDIDADE NO MINIMO DE 270MM. ACOPLA-SE AO ASSENTO ATRAVÉS: DE ABAS QUE PROLONGAM DA CESTA E JUNTAM-SE COM A ESTRUTURA ONDE SERÃO FIXADAS POR 4 PARAFUSOS CAPACIDADE DE 20 LITROS APROXIMADAMENTE ESTRUTURA FABRICADA EM TUBOS DE AÇO 1010/1020, SENDO NA COR BRANCA SENDO A BASE DE LIGAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO COM TUBOS DE SECÇÃO QUADRADA 20X20 MM



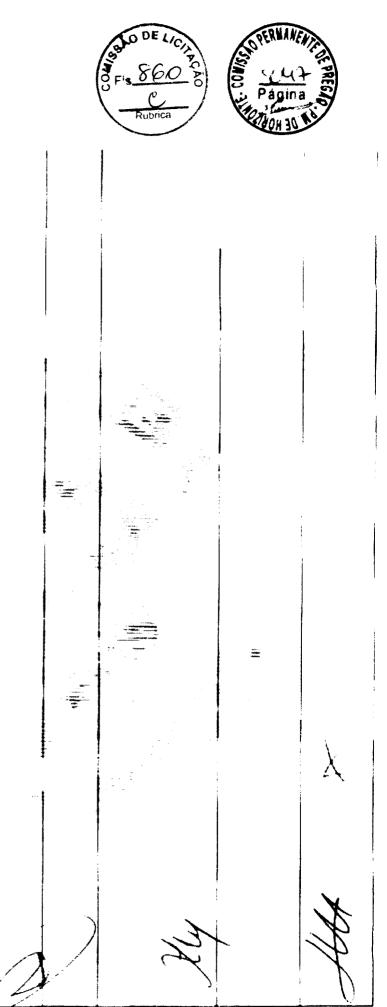








E ESPESSURA DE PAREDE DE 1,2MM DUAS DOBRADOS. TRAVESSAS HORIZONTAIS DE LIGAÇÃO E SUSTENTAÇÃO DO **ASSENTO** TAMBÉM EM TUBO DE SECÇÃO QUADRADA 20X20 MM ESPESSURA DE PAREDE 1,2MM, ALÉM DE DUAS TRAVESSAS **HORIZONTAIS** TUBO DE 22 MM DE DIÂMETRO E 1,2MM DE ESPESSURA DE PAREDE QUE SERVEM DE ENCAIXE PARA O SUPORTE DA PRANCHETA ESSE POR SUA VEZ E FABRICADO EM UM TUBO 19 MM DE DIAMETRO E 1,06 MM DE ESPESSURA DE PAREDE REFORÇADO INTERNAMENTE POR UM TUBO 16 MM DE DIÂMETRO E 1.2MM DE ESPESSURA DE PAREDE AS COLUNAS SÃO FEITAS DE TUBOS. OBLONGOS MEDINDO 29X58 MM... ESPESSURA DE PAREDE DE 1,2 MM, FIXADAS NA BASE DE LIGAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO ATRAV**ÉS** DE (OUATRO) PARAFUSOS COM **PORCAS** EMBUTIDAS. UMA TRAVESSA EM TUBO DE SECCÃO OUADRADA MEDINDO 20X20 MM. COM ESPESSURA DE PAREDE DE 1,2 MM, FIXADA ENTRE AS COLUNAS POR 8 (OITO) PARAFUSOS, SENDO 4 (QUATRO) PARA CADA LADO, QUE LIGAM UMA COLUNA À OUTRA. TODA A ESTRUTURA METÁLICA DEVE SER FABRICADA EM TUBO DE: AÇO IND**USTRIA**I TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUIMICOS **PROTEÇÃO** PARA Α LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADOS ATRAVÉS DO SISTEMA MIG BASE(PES) EM FORMATO DE ARCO, TODO EM POLIPROPILENO COPOLIMERO VIRGEM, FABRICADO PELO PROCESSO DE INEJÇÃO DE TERMOPLASTICO. OS PES SÃO FIXADOS A ESTRUTURA PÖR (DOIS) ENCAIXE E MONTADOS SOB PRESSÃO, DE MANEIRA QUE RESISTA **UMA** CONDIÇÃO SEVERA DE USO OS PES DEVEM TER ESPESSURA MINIMA DE 4MM COM NERVURAS EM TODO O COMPRIMENTO DO PÉ MEDINDO 460MM, OS MESMO ENVOLVEM AS 2(DUAS) COLUNAS A NO MINIMO 80 MM DE ALTURA, EVITANDO ASSIM O CONTATO DOS TUBOS COM A UMIDADE DO CHÃO, PARA EVITAR





COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO
Av. Presidente Castelo Branco, nº 5100 - Centro - CEP: 62.880-860
Horizonte- CE
Fone: (85) 3336.1434







741

PLAXMETAL

PROFESSOR



A OXIDAÇÃO E TAMBÉM COM A
FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA
PINTURA, FUNÇÃO
ANTIDERRAPANTE
AMORTECIMENTO DE IMPACTO.
TODAS AS PEÇAS DA ESTRUTURA
METÁLICA SÃO UNIDAS POR
SOLDA MIG, TRATADAS EM
CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMIÇOS
E PINTADAS COM TINTA EPOXI
(PÓ), PARA GARANTIR PROTEÇÃO
ANTIOXIDANTE E MAIOR VIDA
UTIL.

CONJUNTO MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR - MESA COM TAMPO MODULAR FABRICADA EM ABS INJETADO DE ALTO IMPACTO QUE SE FIXA A ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS E 4 PARAFUSOS, POSSUI UM TAPUME DE 650X250MM EM MDP DE 15MM DE ESPESSURA REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO BRANCO FIXADO NA PARTE FRONTAL DA MESA POR 4 **PARAFUSOS** SOBERBOS. APÓS MONTADA A MESA MEDE 610X810MM E TEM 760MM **ALTURA** Α **ESTRUTURA** É١ FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE ACO 1010-1020 DE SECÃO 20X40MM COM# 1.2MM **COMP**OSTO POR TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. NOS QUATRO CANTOS DO QUADRO, NA INFERIOR DO MESMO EXISTE UM CONE EM AÇO 1010/1020 ONDE SÃO MONTADOS OS PÉS DA MESA. ESSE CONE É FABRICADO EM TUBO Ø 2" COM 2,25MM DE PAREDE E RECEBE INTERNAMENTE UMA BUCHA PLÁSTICA TAMBÉMI CÒNICA E EXPANSÍVEL OUE REALIZA A FIXAÇÃO DAS PERNAS SEM O USO DE PARAFUSOS. AS PERNAS SÃO FABRICADAS EM DE ACO 1010/1020 O 1.1/2"X0,9MM DF PARFDE EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA,

FABRICADA EM POLIPROPILENO. TODAS AS PEÇAS METALICAS QUE:

COMPÕE

A MESA RECEBEM

UNID 7

ELO 612.00 4.284.00 **COM CADEIRA**

Ē

RS

RS.

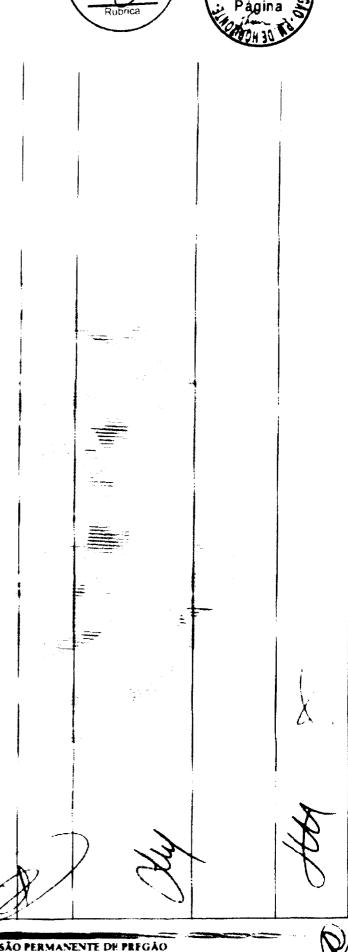


TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA EPOXI. A CADEIRA GIRATÓRIA DEVE SER CONSTITUÍDA DE ASSENTO E ENCOSTO, PLATAFORMA, COLUNA RODÍZIO. BASE COM ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO DEVE SER FABRICADA EM TUBOS DE AÇO 1010 / 1020 COM Ø 22.20 MM E 1.50MM DE **ESPESSURA** DF PAREDE, FOSFATADA E PINTADA COM TINTA EPÓXI PÓ OS TUBOS DEVEM SER CURVADOS E FURADOS PARA ACOPLAREM-SE AO ASSENTO E ENCOSTO UNINDO-SE COM MECANISMO ONDE SERÃO FIXADOS POR PARAFUSOS [14"X1.1 2" MM **SEXTAVADOS** FLANGEADOS. O CONJUNTO DEVE SER ENTÃO ACOPLANDO AO PISTÃO A GAS E ESSE ACOPLADO À BASE DE CINCO PERNAS COM SAPATAS O ASSENTO DEVE SER PRODUZIDO EM POLIPROPILENO COPOLIMERO INJETA DO E MOLDADO **ANATOMICAMENTE** COM **ACABAMENTO** TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 465 MM DE LARGURA, 470 MM DE 1 PROFUNDIDADE COM 5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE COM CANTOS ARREDONDADOS, UNIDOS A ESTRUTURA POR MEIO DE 4 (QUATRO) PORCAS APARAFUSADAS (BUCHA AMERICANA 4"XI3MM); E (QUATRO) PARAFUSOS **SEXTAVADOS FLANGEADOS** 34"X1.1/2". SOBRE O ASSENTO DEVE EXISTIR UM ESTOFAMENTO COM PLÁSTICA FIXADO MESMO POR MEIO DE PARAFUSOS PARA PLASTICO A ALTURA DO ASSENTO AO PISO DEVE SER REGULAVEL DE 410 À 520 MM APROXIMADAMENTE O ENCOSTO DEVE SER FABRICADO EM COPOLIMERO POLIPROPILENO **MOLDADO** INJETADO F ANA FOMICAMENTE COM TEXTURIZADO, **ACABAMENTO** COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 460MM DE LARGURA POR 330MM DE ALTURA. COM ESPESSURA DE PAREDE DE 5MM E

CANTOS ARREDONDADOS, UNIDO

















A ESTRUTURA METÁLICA PELO ENCAIXE DE DUPLA CAVIDADE NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO. SENDO TRAVADO POR DOIS PINOS FIXADORES PLÁSTICOS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLIMERO, COR DO ENCOSTO. DISPENSANDO A PRESENCA DE REBITES OU PARAFUSOS. ENCOSTO DEVE POSSUIR FUROS PARA VENTILAÇÃO. O MECANISMO DEVE SER FEITO EM CHAPA DE ACO 1010/1020 DE ESPESSURA 2.65MM, FOSFATADA PINTADA COM TINTA EPÓXI PO DOTADA DE ALAVANCA PI ASTICA PARA : ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO A BASE PENTA PÉ DEVE FABRICADA EM 1010/1020 DE ESPESSURA 1,20MM, FOSFATADA PINTADA COM TINTA PO. COBERTA COM **CARENAGEM** INJETADA EM **POLIPROPILENO** COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. COLUNA DEVE SER COM MOVIMENTO À GAS COM CURSO 110 MM E COMPRIMENTO MINIMO DE 295 MM E MÁXIMO DE MM APROXIMADAMENTE, **COBERTA** COM CARENAGEM **INJETADA** EM POLIPROPILENO COM **ACABAMENTO** TEXTURIZADO.

CONJUNTO INFANTIL CMESA E **CADEIRA** INDIVIDUAL) CONJUNTO FORMADO POR UMA CADEIRA E UMA MESA. A CADEIRA DEVE SER COMPOSTA ESTRUTURA METALICA, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS E FIXADORES PLASTICOS, E DOIS PARAFUSOS O ASSENTO DEVE SER CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLIMERO INJETADO MOLDADO H: **ANATOMICAMENTE** COM ACABAMENTO TEXTURIZADO DIMENSÕES APROXIMADAS DE 395 MM DE LARGURA, 305 MM DE PROFUNDIDADE DE MM COM PAREDE ESPESSURA DE **CANTOS** ARREDONDADOS, MONTADO A ESTRUTURA POR MEIO DE UM ENCAIXE EM TODO O TUBO DA BASE DA FRENTE DA

5.

EMENO
ITO

EMA
IRA
OR
TO,
S E
OIS
SER
EM
RO
DO
DO
DO
OM
E
395
DF
DF
OM
OS,
FOR
DO
DA

D 4 PLAXMETAL RETANGULAR

THE STATE OF THE S

RS.

1 800,00

RS

450,00

微







CADEIRA E 2 (DUAS) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS DE 2MM DE ESPESSURA, QUE ACOMODAM PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES PARA PLÁSTICO DE DIÀMETRO 5X25 MM FENDA PHILLIPS NA PARTE FRONTAL, QUE FICA EM CONTATO COM AS PERNAS DO USUARIO DEVE SER PROVIDO DE BORDA ARREDONDADA COM RAIO A FIM DE NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA. Α ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO DEVE SER DE 355 MM O ENCOSTO DEVE SER INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO OU ABERTURA. FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO **INJETADO** MOLDADO ANATOMICAMENTE, COM **ACABAMENTO** TEXTURIZADO SUAS DIMENSÕES APROXIMADAS DEVEM SER DE 375 MM DE LARGURA POR 195 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE MÉDIA DE 3,5 MM. A PEÇA DEVE **POSSUIR CANTOS** ARREDONDADOS E UNIR-SB ESTRUTURA POR MEIO ENCAIXES DF SUAS CAVIDADES POSTERIORES AOS TUBOS DA ESTRUTURA **METALICA** CADEIRA E SER TRAVADA POR DOIS PINOS RETRATEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLIMERO, NA MESMA COR DO ENCOSTO. DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. ESTRUTURA DEVE SER FABRICADA À PARTIR DE TUBOS DE SECÇÃO REDONDA COM Ø 19,05 MM E 1,5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE **DOBRADOS** E SOLDADOS. റ CONJUNTO ESTRUTURAL DEVE RECEBER BANHOS QUÍMICOS E **PINTURA** EPOXI EM PO EXTREMIDADES DAS PERNAS DA CADEIRA DEVEM RECEBER PLÁSTICAS **SAPATAS** DE ACABAMENTO PADRÃO FDE MESA DEVE TER 590 MM DE PERMITIR **ALTURA** F SUA MONTAGEM COMPLETA POR LENCAIXES DE SEUS COMPONENTES E PODER SER UTILIZADA DE AMBOS OS LADOS, FRENTE OU TRAZ DEPENDENDO DA ESCOLHA





COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO
Av. Presidente Castelo Brancu, nº 5100 - Centro - CEP: 62.880-060
Horizonte - CE

Fane: (85) 3336.1434

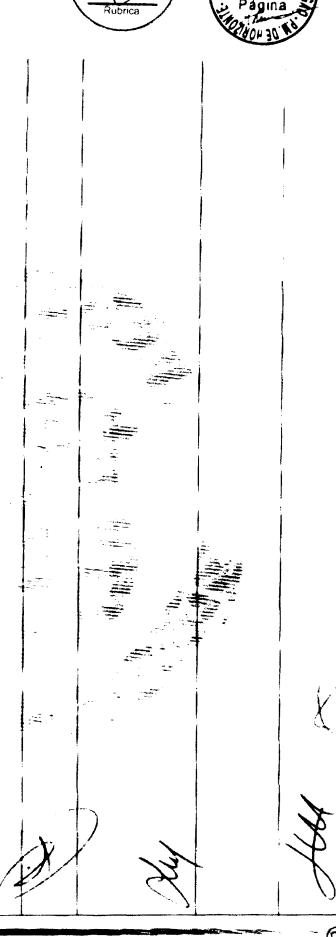








DO USUARIO DEVE POSSUIR I TAMPO INJETADO **EM** TERMOPLASTICO ABS VIRGEM, COM PIGMENTAÇÃO, SUPERFICIE LISA SEM BRILHO E COM FORMATO DE 2 (DOIS) ANGULOS POSSIBILITANDO A FORMAÇÃO DE CIRCULOS COM 6 (SEIS) OU 30 (TRINTA) MESAS. O TAMPO DEVE FIXAR-SE AO CONTRA TAMPO POR MEIO DE 06 (SEIS) ENCAIXES, 4 CLIQUES DO TIPO SNAP-FIT E DUAS TORRES PARA FIXAÇÃO PARAFUSOS O CONTRA TAMPO DEVE APOIAR, REFORÇAR ESTRUTURAR A SUPERFICIE DO TAMPO ALÉM DE **PROVER** ACABAMENTO NA PARTE INFERIOR DO) TAMPO DA MESA AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO TAMPO DEVEM SER DE 680 MM NA BASE MAIOR, 595 MM NA BASE MENOR E 560 MM LATERALMENTE, CONTENDO 02 (DOIS) PORTA OBJETOS LATERAIS DA SUPERFÍCIE DE USO INTEGRADOS AO TAMPO DISPONIBILIZANDO UMA AREA UTIL DE SUPERFÍCIE DE USO DO TAMPO DE 560 MM X 515 MM. A ÁREA SOMANDO OS DOIS PORTA DEVE **OBJETOS** SER DE APROXIMADAMENTE 0,29 M2. DEVE POSSUIR 01 (UM) PORTA LIVRO EM **FORMATO** RETANGULAR. INJETADO EM TERMOPLÁSTICO COM SUPERFÍCIE TEXTURIZADA, ABERTO POR TODOS OS LADOS FACILITANDO O MANUSEIO DOS **ESTRUTURA** MATERIAIS. Λ METÁLICA DA MESA DEVE SER CONFECCIONADA EM TUBOS DE AÇO 1010/1020, SENDO A BASE DO TAMPO COM TUBO QUADRADO DE 20X20MM E ESPESSURA DE 1,9 MM SOLDADOS DUAS CAMISAS Α METÁLICAS DE TUBO OBLONGO 29X58MM E ESPESSURA DE PAREDE DE 1,9MM UNIDAS ENTRE SI POR UM TUBO OBLONGO 29X58MM COM ESPESSURA DE PAREDE DE 1,5MM AS PERNAS DA MESAS DEVEM SER FABRICADAS COM TUBO OBLONGO 29X58 MM ESPESSURA 1,9 MM SOLDADOS AOS PES DA MESA FABRICADOS EM TUBO DE Ø 38,10 MM E ESPESSURA DE 1,5 MM COM PONTEIRAS PLASTICAS













ACABAMENTO PADRÃO FDE/FNDE		1	1	1	
FIXADAS POR MEIO DE REBITES		1			İ
TIPO POP. A MONTAGEM DAS					
PERNAS DA MESA AO TAMPO SE					1
1 - 1		1			
DARÁ POR MEIO DE 4 PARAFUSOS					
TODOS OS COMPONENTES DA		ţ			†
ESTRUTURA METALICA DEVEM SER		4		:	
FABRICADOS EM TUBO DE AÇO				1	1
INDUSTRIAL, TRATADOS POR				i	1
CONJUNTOS DE BANHOS		!			Į.
A second		ı		ì	į
QUÍMICOS, E RECEBER PINTURA			1	ļ	
EPÓXI EM PÓ			·	 	<u> </u>
CONJUNTO REFEITORIO DE 8		i		1	
LUGARES; MESA DEVE SER		ļ	1		Ì
COMPOSTA POR TAMPOS		Į		1	
MODULARES EM PLÁSTICO		!			
INJETADO DE ALTO IMPACTO NA		1		İ	
COR LARANJA, FORMADO POR 4	-	1		1	
Taxonia on the same in		1	<u> </u>	1	1
			· <u>=</u>	1	Ì
ESTRUTURA POR MEIO DE		1		;	1
ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS		!		.1	i
LATERAIS DA MESA (2 DE CADA		1			
LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS		l	-		1
POR MODULO E 4 PARAF USOS POR			}	ĺ	ĺ
MÓDULO, APÓS MONTADA A MESA	ele:	-	÷ ÷		
MEDE 2500X800MM E TEM 650MM		1 :			
DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE					1
SER FORMADA POR UM QUADRO					
FABRICADO EM TUBO DE AÇO					Ī
					9
1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM			* ****	İ	
1,2MM COMPOSTO POR 3		1			l i
TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS AS					
PERNAS DEVEM SER FABRICADAS		l			<u>t</u>
EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø		ļ	PLAXMETAL	RS	RS
1.1/2"X0,9MM - DE PAREDE E	UNID	2	REFEITORIO	7	
ENCAIXADAS SEM O USO DE			ELO	1,990,00	3 980,00
PARAFUSOS NA EXTREMIDADE				I	
INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE			-	1	
UMA SAPATA COM REGULAGEM					
DE ALTURA PARA NIVELAMENTO		· ·			Ī
		ļ	***		
		'		•	1 ()
POLIPROPILENO. TODAS AS PECAS				ĺ	1 \
METALICAS QUE COMP ÕE A MESA			. 3		1 1
RECEBEM TRATAMENTO			. j== 1. **	!	1/N
ANTICORROSIVO E PINTURA EM	į		i i i	Ì	•
			1	I	į
- TINTA EPOXI, O CONJUNTO E'	1	•			
TINTA EPOXI, O CONJUNTO É' COMPOSTO POR 8 CADEIRAS COM	İ			•	
COMPOSTO POR 8 CADEIRAS COM				·	
COMPOSTO POR 8 CADEIRAS COM ESTRUTURA METÁLICA, ASSENTO,	ļ	,		7.0000000000000000000000000000000000000	
COMPOSTO POR 8 CADEIRAS COM FSTRUTURA METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS E				· ·	X
COMPOSTO POR 8 CADEIRAS COM ESTRUTURA METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS E FIXADORES PLÁSTICOS, É DOIS					X
COMPOSTO POR 8 CADEIRAS COM FSTRUTURA METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS E FIXADORES PLÁSTICOS, É DOIS PARAFUSOS. O ASSENTO DEVE SER					R
COMPOSTO POR 8 CADEIRAS COM FSTRUTURA METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS E FIXADORES PLÁSTICOS, É DOIS PARAFUSOS. O ASSENTO DEVE SER CONFECCIONADO EM		8 7)			M
COMPOSTO POR 8 CADEIRAS COM FSTRUTURA METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS E FIXADORES PLÁSTICOS, E DOIS PARAFUSOS. O ASSENTO DEVE SER CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO		A)			TA
COMPOSTO POR 8 CADEIRAS COM FSTRUTURA METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS E FIXADORES PLÁSTICOS, E DOIS PARAFUSOS. O ASSENTO DEVE SER CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO		Ŋ	Jan Jan Jan Jan Jan Jan Jan Jan Jan Jan		THE
COMPOSTO POR 8 CADEIRAS COM FSTRUTURA METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS E FIXADORES PLÁSTICOS, E DOIS PARAFUSOS. O ASSENTO DEVE SER CONFECCIONADO EM POI IPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM			Hy		THE
COMPOSTO POR 8 CADEIRAS COM FSTRUTURA METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS E FIXADORES PLÁSTICOS, E DOIS PARAFUSOS. O ASSENTO DEVE SER CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO		D) July		THE



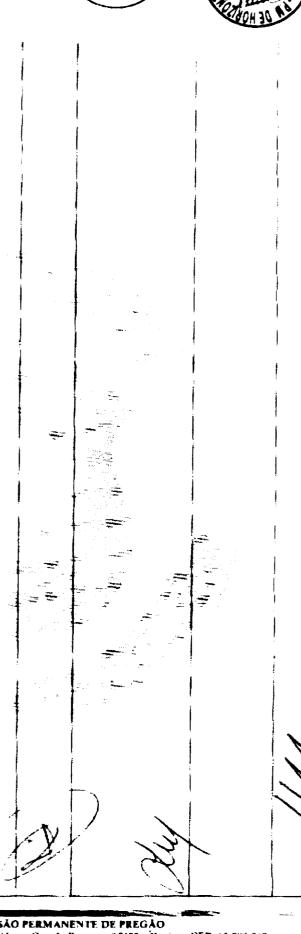
COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO Av. Presidente Castelo Branco, nº 5100 - Centro - CEP: 42.880-060 Horizonte CE
Fone: (85) 3336.1434







APROXIMADAMENTE 395 MM DE! LARGURA, 305 MM DE PROFUNDIDADE DE! MM ESPESSURA DE PAREDE COM CANTOS ARREDONDADOS, MONTADOS A ESTRUTURA POR MEIO DE UM ENCAIXE EM TODO O TUBO DA BASE DA FRENTE DA CADEIRA E 2 (DUAS) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS DE DE ESPESSURA, QUE. ACOMODAM PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES PARA PLASTICO DE DIÂMETRO 5X25 MM FENDA PHILLIPS NA PARTE FRONTAL, QUE FICA EM CONTATO COM AS PERNAS DO USUÁRIO DEVE SER PROVIDO DE **BORDA** ARREDONDADA COM RAIO A FIMI DE NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO; SANGUINEA **ALTURA** Α DO ASSENTO ATÉ O CHÃO É DE 355 O ENCOSTO DEVE SER INTEIRICO, SEM NENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO ΟU ABERTURA. FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO **INJETADO ANATOMICAMENTF** MOLDADO COM ACABAMENTO TEXTURIZADO SUAS DIMENSÕES SÃO 374 MM DE LARGURA POR 195 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE MÉDIA DE 3,5 MM. A PECA DEVE POSSUIR CANTOS! ARREDON**DADO**S E UNE-SE Ai ESTRUTU**RA** POR MEIO DE ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES AOS TUBOS DA **FSTRUTURA** METALICA DA CADEIRA E DEVE SER TRAVADA DOIS PINOS RETRATEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO **PRESENÇA** DE REBITES OU PARAFUSOS. A ESTRUTURA DEVE SER FABRICADA À PARTIR DE TUBOS DE SECÇÃO REDONDA COM Ø 19,05 MM E 1,5 MM DE ESPESSURA PAREDE DOBRADOS SOLDADOS. O CONJUNTO **FSTRUTURAL** DEVE RECEBE BANHOS QUÍMICOS E PINTURA EPOXI EM PO. AS EXTREMIDADES PERNAS DA CADEIRA RECEBEM SAPATAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FNDE











					40H 20	
	VALOR TOTAL DO LA	713.21			1170	M6.06
I						
	LOTE 22 -	AMPLA	CONCOR	TINCA ==		
	ANV	asoncelo	Jester-	AR ST		
Item	Especificação	Unid.	Date:	Marca	Yelox	ZVA CE
Itelu					Upik,	Total
1.	QUADRO MURAL DE FELTRO (FLANELOGRAFO), COM MOLDURA CONFECCIONADA EM ALUMÍNIO FRISADO COM CORTE EM SISTEMA DE MEIA ESQUADRIA E ACABAMENTO COM FIXAÇÃO POR ARREBITES; CONFECCIONADA COM DUPLA CAMADA DE PAPELÃO RÍGIDO, COBERTO COM FELTRO VERDE, PARA FIXAÇÃO DE RECADOS, FOTOS E DOCUMENTOS DIMENSÕES: ALTURA 1,20 CM E LARGURA 90CM.	UNID	38	SOUSA 5807	R\$ R\$ 184,00	R\$ 6.992,00
2.	QUADRO DE AVISO EM METAL - CONFECCIONADA COM DUPLA CAMADA DE PAPELÃO RÍGIDO, COBERTO COM FOLHA DE CORTIÇA NATURAL DE 1MM PARA FIXAÇÃO DE RECADOS, FOTOS E DOCUMENTOS; CONFECCIONADA EM ALUMÍNIO FRISADO, COM CORTE EM SISTEMA DE MEIA ESQUADRIA E ACABAMENTO COM FIXAÇÃO POR ARREBITES. DIMENSÕES: ALTURA 1,20 CM E LARGURA 90CM.	=	258	SOUSA 57(16	R\$ 142,00	RS 36.636,00
3.	QUADRO BRANCO ESCOLAR - COM MOLDURA CONFECCIONADA EM ALUMÍNIO NATURAL ANODIZADO, COM SISTEMA DE CANTONEIRA PLÁSTICA QUE PROPORCIONA VISUAL MAIS MODERNO E ACABAMENTO INVISÍVEL DOS PARAFUSOS. TELA: CONFECCIONADA EM CHAPA DURA 3MM DE ALTA DENSIDADE COM PINTURA BRANCA UV DE ALTA QUALIDADE, QUE ACEITA ESCRITA COM MARCADORES PARA QUADRO BRANCO. DIMENSÕES 1,20 X 2,00 M	ÜNID	299	SOUSA 5608	RS 249,00	R\$ 74.451,00
4.	QUADRO COM CAVALETE PARA DIVULGAÇÃO - CONFECCIONADA-EM CHAPA DURA 3MM DE ALTA DENSIDADE COM PINTURA BRANCA UV DE ALTA QUALIDADE, QUE ACEITA ESCRITA COM MARCADORES PARA QUADRO BRANCO DIMENSÕES MÍNIMAS: COMPRIMENTO 100 CM, LARGURA 60 CM.	UNID	113	SOUSA 7035	R\$ 625,00	R\$ 70.625,00
5.	QUADRO DE CORTIÇA - TELA: CONFECCIONADA COM DUPLA CAMADA DE PAPELÃO RÍGIDO, COBERTO COM FOLHA DE CORTIÇA	UNID	90	SOUSA 5704	R\$ 100,00	R\$ 9.000,00
)		



COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO Av. Presidente Cassell Branco, a 5100 - Centro - CEP: 62.880-060 Horizonte - CE Fone: (85) 3336/4/04









NATURAL DE 1MM PARA FIXAÇÃO DE RECADOS, FOTOS E DOCUMENTOS MOLDURA: CONFECCIONADA EM ALUMÍNIO FRISADO, COM CORTE EM SISTEMA DE MEIA ESQUADRIA E ACABAMENTO COM FIXAÇÃO POR ARREBITES. DIMENSÕES MINIMAS COMPRIMENTO 100 CM, LARGURA 60 CM.

THE COURSE OF THE PARTY OF	ALL PROPERTY OF THE PARTY OF

				STYA ME	BETT .		
		17.0	cejor Ja	HK-70			
ltem	Especificação_		Ugit.	Quant.	Marca	Valor Unit.	Valor Total
1.	(FLANELÓGRAFO), COM MOI CONFECCIONADA EM ALL FRISADO COM CORTE EM SISTE MEIA ESQUADRIA E ACABAN COM FIXAÇÃO POR ARRE	MENTO BITES: DUPLA IGIDO,	UNID	12	SOUSA \$807	R S 184,00	R\$ 2 208,00
	FIXAÇÃO DE RECADOS, FOT DOCUMENTOS DIMENSÕES: A 1,20 CM E LARGURA 90CM.	OS E					
2 .	CONFECCIONADA COM I CAMADA DE PAPELÃO R COBERTO COM FOLHA DE CO NATURAL DE IMM PARA PIXAC RECADOS, FOTOS E DOCUME CONFECCIONADA EM ALU FRISADO, COM CORTE EM SISTEI MEIA ESQUADRIA E ACABAN	DUPLA IGIDO, PRTIÇA ÂO DE ENTOS, MÍNIO MA DE MENTO BETTES		86	SOU SA 5706	R\$ 142,00	R\$ 12.212,00
	LARGURA 90CM QUADRO BRANCO ESCOLAR - MOLDURA CONFECCIONADA ALUMÍNIO NATURAL ANODI COM SISTEMA DE CANTO PLÁSTICA QUE PROPORCIONA V MAIS MODERNO E ACABAM INVISÍVEL DOS PARAFUSOS CONFECCIONADA EM CHAPA 3MM DE ALTA DENSIDADE PINTURA BRANCA UV DE	COM EM ZADO, NEIRA ISUAL MENTO TELA DURA COM ALTA CRITA ADRO	UNID	99	SOUSA 5608	R\$ 249,00	R\$ 24.651,00
4	QUADRO COM CAVALETE DIVULGAÇÃO - CONFECCIONAL CHAPA DURA 3MM DE DENSIDADE COM PINTURA BRAN	ALTA	UNID	37	SOUSA 7035	R \$ 625,00	R\$ 23.125,00



COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO Av. Presidente Castolo Branco, nº 5180 - Centro - CEP: 62.880-060 Horizonte-- CE Fone: (85) 3386.1434







	DE ALTA QUALIDADE, QUE ACEITA ESCRITA COM MARCADORES PARA	: !				
	QUADRO BRANCO DIMENSÕES					
	MINIMAS. COMPRIMENTO 100 CM.			} :	1	
	LARGURA 60 CM		<u> </u>			<u> </u>
	QUADRO DE CORTIÇA - TELA:					
	CONFECCIONADA COM DUPLA					1
	CAMADA DE PAPELÃO RÍGIDO,		!			
	COBERTO COM FOLHA DE CORTIÇA		-	į		•
	NATURAL DE 1MM PARA FIXAÇÃO DE					
	'RECADOS, FOTOS E DOCUMENTOS				R\$	' RS
5.	MOLDURA: CONFECCIONADA EM	UNID	30	SOUSA 5704	100,00	3.000,00
	ALUMÍNIO FRISADO, COM CORTE EM			i	1111,00	3.000,00
	SISTEMA DE MEIA ESQUADRIA E			:		
	ACABAMENTO COM FIXAÇÃO POR			-		1
	ARREBITES. DIMENSÕES MINIMAS.		_			!
	COMPRIMENTO 100 CM, LARGURA 60				ł	
	CM			~ ~ ~		

=		LOTE 24 - AN	IPLA COI				
Item		Especificação	Unit	Quant.	Marca	Yalige Unit	
	CASA DE I				: magazi		
	PÚBLICO A	ALVO:	-		-=		j
	• CRIANÇA	AS A PARTIR DE 5 ANOS	1			1	
	CARACTE	RISTICAS:					j
		DE BONECA	i -	عي ا			Ī
		LORIDA COM NO MÍNIMO		-		1	
		IINIMO 5 (CINC O) ITE NS,		E		ا	1
		DE ITENS. JANELAS VALE				1.	1
	VEM, PORT	ra vai e vem,	i 1	J. 37			İ
	'CADEIRIRI	INHA, PIA, CAIXA DE		1		==	
	CORREIO I		1		*		Ì
	[!] • АСАВАМ	ENTO SEM SALIÊNCIA E COM	i		<u> </u>	1	
	LATERAIS	ARREDONDADAS;			-11		
	• POLIFTII.	ENO PELO PROCESSO DE				f i	ĺ
	ROTOMOL	DAGEM, COMPOSTO COM		ļ	XALINGO)	
1	ADITIVOS	ANTI-ESTÁTICO E ADITIVO	UNID	29	TROPICAL		R.S
1 .	ANTEUVQ	L'E PROT EJAM CONT RA	CIVILY	4.7	PLUS CINZ	A 4 950,00	143.550,00
	RAIOS SOL	ARES, GAR ANTINDO A COR			09455	1	1
	DO PRODU	JTO;				1	+ $1/2$
	• MATERIA	IS QUE POSSIBILITEM A			·	ļ	+X
		EM APÓS O TÉRMINO DA	1	ļ ·	l	i	
	VIDA UTIL	1	1	i			
		ULTICOLORIDAS;	1				
	 NÃO TÓX 			•		Ì	1 1
	DIMENSÕE				[]	1	A
	• LARGUR			•		i.	1 7
	· ALTURA.		I		· 1	1	1 1
		MENTO: 161CM				M.	
		iCIA + /- 5%	1			SA.	I = I
		DE INSTRUÇÃO		1		\forall	
		TO DEVE CONTER MANUAL	1		1	. \	ì
	DE INSTRU	ÇÃO EM PORTUGUÊS PARA	1	L	/		<u> </u>



COMISSÃO PERMANENTE DE PREGÃO Av. Presidente Calelo Benaco, aº 5100 - Centro - CEP: 62.880-860 Horizonte- CE Fone: (85) 3336.1434









	MONTAGEM, INSTALAÇÃO E USO DO			;		
	BRINQUEDO	! 	į		1	1
	PARQUE INFANTIL - PLAYGROUND.	 	· ·		 	†
	1 7		Ī	İ	ļ	!
	FEITO EM MADEIRA MAÇARANDUBA		<u> </u>	f	i	1
	COM BASES DE SUSTENTAÇÃO, ESCADA	ľ	l	:	!	! }
	E PROTEÇÕES EM MADEIRA	1	ļ		1	1 1
	AUTOCLAVADA, PLATAFORMA EM-		1		1	
	MADEIRA DE MAÇARANDUBA, PARTES	Ì	1		l	. 1
	FERROSAS E CORRENTES			1		
	GALVANIZADAS E COM PINTURA	:		i	•	
	EPOXI, CORDA NAUTICA, COBERTA	1	İ			
			1	1		1 !
	COM TETO DE TELHA EM FIBRA E		1		}	i 1
	BRINQUEDOS EM MADEIRA DE LEI		i			
	COLORIDOS O ACABAMENTO DAS		Ì.			
	PECAS EM MADEIRA É FEITO COM!		l	1	!	!
	LIXAMENTO E APLICAÇÃO DE	-		1		1
	OSMOCOLOR STAIN, PRESERVATIVO DE	!	1	1 .	1	!
	MADEIRA DE ALTA RESISTÊNCIA QUE]		i	Ī	
	NÃO FORMA PELÍCULA, NÃO TRINCA	•	l	†	1	:
		i	Ţ	1	₹	i !
	NEM DESCASCA, É HIDRORREPELENTE		1			
	E POSSUI PROTEÇÃO UV			i		1
	ACOMPANHADO DE 07 BRINQUEDOS			XALINGO	İ	i Ì
2.	ACOPLADOS, SENDO: 01 PLATAFORMA	UNID	. 29	PLAYGROUND	R\$	RS
4.	, GRANDE, 01 COBERTURA COM TETO DE	UNID		SUPER	10.500,00	304.500,00
	TELHA EM FIBRA, 01 ESCADA MEDINDO			SUPER	ļ	
	1,80CM DE COMPRIMENTO X 0,50CM DE			1	I	
	LARGURA, EM MADEIRA DE		and a	= -		
	MAÇARANDUBA, 01 ESCORREGADOR	1	Allegania de Alemania de Alemania de		i	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		:c:	1		1
	RETO MEDINDO 2,00M DE ALTURA X					. 1
	0,35CM DE LARGURA EM MADEIRA DE			1.000		
	MACARANDUBA, 01 CAVALINHO VAI E		_			
	VEM MEDINDO 1,35 METROS COM.		:·		ĺ	
	CORDA DE SEDA DE 10 MM EM		14			
	MADEIRA DE MAÇARANDUBA, 021		7			
	BALANÇOS DE OL LUGAR MEDINDO					,
	0,45CM COM CORDA DE SEDA DE 10MM	- m-				
	EM MADEIRA DE MAÇARANDUBA, 01					
			Million .			ı V i
	CESTINHA MEDINDO 0.35CM X 0,35 CM					\triangle
	COM CORDA DE SEDA DE 10 MM EM					
	MADEIRA DE MAÇARANDUBA		i'	7.00		
	ALTURA: 300CM, COMPRIMENTO:					
	450CM, LARGURA: 350CM, AREA: 850CM		12.			
	X 550CM O PRODUTO DEVERÁ SER			a fa∰t [©]		
	ENTREGUE MONTADO E INSTALADO.				i	-X2
	PLAYGROUND COM CASINHA DUPLA				-	- 147
	INTERLIGADO ATRAVES DE PONTE			į.	į	7
	,	ĺ		ľ	İ	1 1
	POSSUIR 02 ESCORREGADORES EM			VCONCEPT '		
	POLIETILENO ROTOMOLDADO COM	Ì		CASINHA		7
_	PROTEÇÃO UV, VAZADO NO INTERIOR			DUPLA	R\$	R\$
3.	4MM EM CADA FACE, COM	UNID	14	COM PONTE	18.500,00	259.000,00
	ONDULAÇÃO ABAS LATERAIS É RAMPA	1		1 1	ro.,/ww.th	AU7.000,00
	DE DESACELERAÇÃO; 02 SUBIDAS EM	Í		DE		
	RAMPA DE ESCALADA COM	į		PLAYGROUND	İ	1
	ABERTURAS CONFORME NBR 16071 EM.	ı			Ì	1
	POLIETILENO ROTOMOLDADO COM	ļ				i
	PROTEÇÃO UV VAZADO NO INTERIOR E	ł)	1	·~.	,
	TROTT CAO OF TACADO NO INTERIOR E					

